

| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 64 |
| Листов | 69 |

Протокол анализа металлургических дефектов

Образец: 68РСК0018/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90x
Заводской №: 0D0 3943

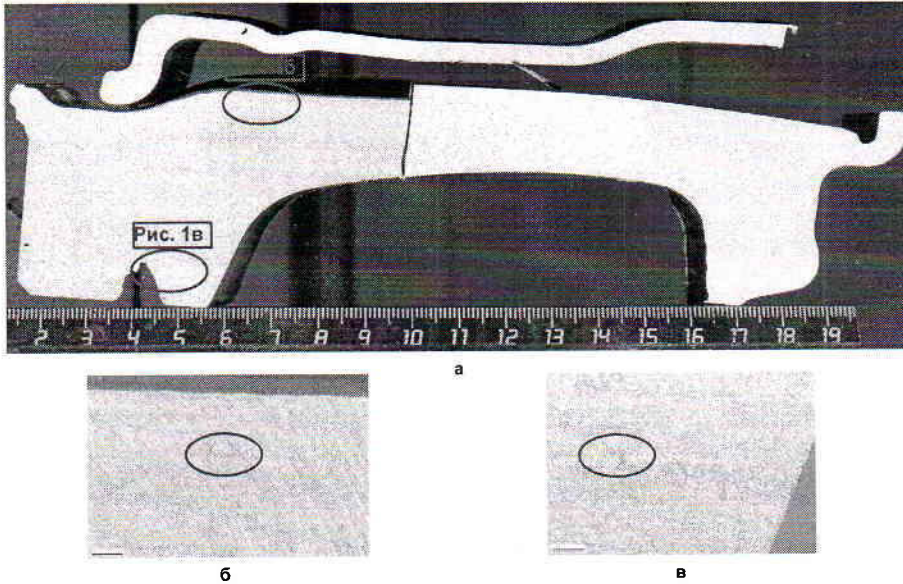


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б-в - окисные плёны в зоне ступицы

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

| Зона колеса | Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 е) | | | Окисные плёны и другие дефекты |
|---------------------------|---|-----|------------------|--|
| | Металлургические дефекты | | | |
| | Пористость | | Объёмная доля, % | |
| Линейный размер, мм | | | | |
| | min | max | | |
| 1. Обод | - | - | - | |
| 2. Хамп | - | - | - | |
| 3. Внутренняя закраина | - | - | - | |
| 4. Внешняя закраина | - | - | - | |
| 5. R-перехода Спица-Обод | - | - | - | |
| 6. Спица | - | - | - | |
| 7. Ступица | - | - | - | 2 окисных плёны (рис. 16-в): 1) 0,8x1,3 мм; 2) 0,4x0,9 мм |
| ТУ 4591-009-59423196-2012 | | | | протяжённость не более 2 мм; площадь не более 4 мм ² ; количество не более 2 шт |

Испытания провел:

Абалымов В.Р.