

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заведующего

ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



**Наименование заказчика:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

**Адрес заказчика:** 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

**Наименование образца:** Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

**Шифр образца:** 15B100207

**Описание образца:** Подушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле белого цвета с вшитой по краям атласной лентой зеленого цвета; дата производства – 08.2015г., упаковка – полиэтиленовый пакет

**Внешний вид образца при доставке:** в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938405.

**Количество переданных единиц для испытаний:** 1шт.

**Дата передачи образца:** 16.11.2015г.

**Дата начала испытаний:** 17.11.2015г.

**Дата окончания испытаний:** 07.12.2015г.

**Количество листов в протоколе:** 5

**Нормативные документы на объект испытаний:** ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

**Протокол испытаний №** 02/1162/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15B100207 Товарная категория: Полушка

№ п/п	Показатель	Едизм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-эталоноу, утвержденному по ГОСТ 15 007, и техническому описанию на модели, утвержденному в установленном порядке	Полушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле белого цвета с вышитой по краям атласной лентой зеленого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия оформлен молнией. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Полушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле белого цвета с вышитой по краям атласной лентой зеленого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия оформлен молнией. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1162/П от 07.12.2015

Лист 2 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предл. количество опр.сл.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: хлопок	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	-
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
Интенсивность запаха											
3	- материала верха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
	- наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
Индекс токсичности, %											
4	- материала верха	%	70-120	88	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	76	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
5	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	81	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	- Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	14,2	-	-	более 9	14,2	0,1 %	1 %	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1162/П от 07.12.2015

Лист 3 из 5



№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предг. количеств. определ.	Заключение по показателю											
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение														
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует											
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	7,5	0,1 ед pH	-	Соответствует											
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	-	Соответствует										
													- к стирке	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
													- к поту	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
													- к трению (сухому)	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с	-	-	-	-	Макс 20	120	±4	1	Соответствует											
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	-	-										
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	Соответствует											

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1162/П от 07.12.2015

Лист 4 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предг. количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/4	по длине -0,5 по ширине -0,3	-	мм	Соответствует

**Ответственный за оформление протокола:  
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**



**Т.Л.Галютдинова**