

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1998 /9-5 от 28.03.2022 на 2 листа**

Акт № от 28.02.2022

Заказчик: АНО "Роскачество"

115184 Россия, г. Москва, Средний Овчинниковский переулок, д. 12

Отбор произвел(а): Капалин А.Н. Дата отбора образца: 16.02.2022

НД на метод отбора: Образец отобран заказчиком

Место отбора: г. Москва

**Наименование образца: Молоко питьевое ультрапастеризованное массовая доля жира 3,2 %, масса нетто 900 гр, шифр пробы 243РСК0106/1**

Производитель:

Дата выработки: 21.01.2022 Количество: 2 шт

Дата поступления образца: 28.02.2022 Время поступления образца: 16:22

Доп. сведения: дата начала/завершения испытаний: 28.02.2022/21.03.2022. Пробы упакованы в непрозрачный полимерный пакет б/пломбы, опечатан печатью с оттиском ЦЭиО ООО "ЦПГиОТ". При поступлении в Испытательный центр целостность упаковки и печати не нарушена.

НД, на соответствие которому испытывается образец: ТР ТС 021/2011 ТР ТС 033/2013

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

№	Показатели испытаний	НД на метод	Нормы по НД	Факт. данные
1	Массовая доля жира, %	ГОСТ 5867-90	не менее 3,2	3,2±0,1
2	Массовая доля белка, %	ГОСТ 23327-98	не менее 2,8 (по маркировке: не менее 2,8)	3,22±0,08
3	Фосфатаза	ГОСТ 3623-2015	не допускается	отсутствие
4	Пероксидаза	ГОСТ 3623-2015	не допускается	отсутствие
5	Массовая доля углеводов (лактозы), %	ГОСТ 33527-2015		4,8±0,9
6	СОМО, %	ГОСТ Р 54761-2011	не менее 8,2	8,8±0,4
7	Массовая доля кальция, % (мг/100г)	ГОСТ Р 55331-2002		0,110±5(110±5)
8	Ртуть, мг/кг	ГОСТ 33412-2015	не более 0,005	менее 0,002
9	Кадмий, мг/кг	ГОСТ 30178-96	не более 0,03	менее 0,01
10	Свинец, мг/кг	ГОСТ 30178-96	не более 0,1	менее 0,01
11	Мышьяк, мг/кг	ГОСТ 31266-2004	не более 0,05	менее 0,01
12	ГХЦГ (сумма изомеров), мг/кг	ГОСТ EN 1528-4-2014	не более 0,05	менее 0,05
13	ДДТ и его метаболиты, мг/кг	ГОСТ EN 1528-4-2014	не более 0,05	менее 0,01

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1998 /9-5 от 28.03.2022 на 2 листах

14	Меламин, мг/кг	ГОСТ 34515-2019	не допускается (<1,0)	менее 0,5
----	----------------	-----------------	-----------------------	-----------

Климатические условия проведения испытаний:

Относительная влажность, % : 53      Температура , °С : 20