

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 36/06\_И от 25.06.2021 г.

Протокол испытаний  
№ 36/06\_И от 25.06.2021 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):  
1) Сорочка для мальчиков 215РСК0034 (шифр 021053123).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 119071, город Москва, улица Орджоникидзе, дом 12, РФ
3. Дата получения объекта испытаний: 31.05.2021 г.
4. Сроки проведения испытаний: 04.06. – 18.06.2021 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 63,9-65,3%, температура воздуха 20,8-21,2°C
6. Результаты испытаний:

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Сорочка для мальчиков 215РСК0034 (шифр 021053123)			
1.	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	Сорочка верхняя для мальчиков
2.	Требования к соединениям деталей сорочек для мальчиков:		
	- наличие открытых срезов	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества» СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	не выявлено
	- наличие закрытых срезов при выполнении швов вподгибку при обработке низа изделия и низа коротких рукавов		швы вподгибку выполнены с закрытым срезом
- виды боковых швов, швов стачивания и втачивания рукавов	шов стачивания рукавов и боковой шов - запошивочный, шов втачивания рукавов - однострочный с обметыванием срезов.		
3.	Допускаемые отклонения по контролируемым признакам:		
	Несимметричность:		
	- концов воротника	СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	изделие выполнено симметрично
	- петель от края детали, между собой		
	- карманов, клапанов		
	- швов, складок и рельефов правой и левой сторон изделия		
	Укорочение одного борта (полочки) по сравнению с другим		
Несовпадение ярко выраженного рисунка материала (полосок, клеток)			
Несовпадение направления поперечных полосок или клеток по краям бортов (полочек), с расстоянием между полосками (клетками)			
4.	Прочность крепления фурнитуры, Н	-	235 разрушение ниток

Конец протокола испытаний.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 144/06 от 25.06.2021 г.

Протокол испытаний  
№ 144/06 от 25.06.2021 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):
  - 1) Сорочка для мальчиков 215РСК0034 (шифр 021053123).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 119071, город Москва, улица Орджоникидзе, дом 12, РФ
3. Дата получения объекта испытаний: 31.05.2021 г.
4. Сроки проведения испытаний: 04.06 – 20.06.2021 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 63,5-65,3%, температура воздуха 20,8-21,9°C
6. Испытательное оборудование:

№ п/п	Наименование испытательного и измерительного оборудования
1.	Камера климатическая СМ 10/40-125 СФ
2.	Прибор комбинированный Testo 608-H2
3.	Линейка измерительная металлическая СТИЗ 300мм
4.	Весы неавтоматического действия GH – 202
5.	Весы лабораторные ВЛ – 220М
6.	Термометр стеклянный ртутный лабораторный
7.	Прибор для определения воздухопроницаемости ткани ВПТМ-2М
8.	Устройство двухголовочное для испытаний тканей на стойкость к истиранию ДИТ-М
9.	Машина универсальная испытательная TIRATEST 2200
10.	Прибор определения устойчивости текстильных изделий к истиранию FD-17A
11.	Прибор для определения пиллингообразования «Пиллтестер»
12.	Прибор для определения несминаемости ткани СМТ-М
13.	Шкаф сушильный Binder FD-53
14.	Спектрофотометр ПЭ – 5300В
15.	Аспиратор воздуха
16.	Баня водяная многоместная ПЭ - 4300
17.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНІТ; №18114650
18.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНІТ; №19050271
19.	Анализатор изображений АТ-05

Все испытательное и измерительное оборудование аттестовано и поверено.



Протокол испытаний  
№ 144/06 от 25.06.2021 г.

7. Результаты испытаний:

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Сорочка для мальчиков 215РСК0034 (шифр 021053123)			
1.	Основные линейные измерения изделия, см:		
	- длина спинки	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	52,7
	- длина переда		52,0
	- обхват груди (ширина переда или полочки по линии груди)		30,0
	- ширина спинки		32,3
	- ширина изделия на уровне глубины проймы		41,5
	-- длина рукава		50,0
	- длина воротника		35,0
	- обхват шеи		38,3 (расстегнутый) 36,0 (застегнутый)
	- длина половины пояса		не предусмотрено изделием
2.	Вид и массовая доля компонентов, %		ГОСТ ИСО 1833-2001 «Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон»
3.	Гигроскопичность, %	ГОСТ 3816-81 «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»	8,7
4.	Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> ·с	ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости»	166
5.	Содержание свободного формальдегида, мкг/г	СТБ ISO 14184-1-2011 «Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Определение содержания свободного и гидролизованного формальдегида методом водной экстракции»	Не обнаружено
6.	Стойкость к истиранию по плоскости, циклы	ГОСТ 18976-73 «Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию»	2302
7.	Пиллингуемость*, пилли	ГОСТ 14326-73 «Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости»	Более 10
8.	Несминаемость, %	ГОСТ 19204-73 «Полотна текстильные. Метод определения несминаемости»	112
9.	Индекс токсичности, %:		
	- в водной среде	ГОСТ 32075-2013 «Материалы текстильные. Метод определения токсичности»	93,9
	- в воздушной среде	МР 29ФЦ/2688-2003 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота. Методические рекомендации»	91,8

Протокол испытаний  
№ 144/06 от 25.06.2021 г.

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
10.	Изменение линейных размеров после мокрых обработок**, %:		
	- по длине	ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения»	- 5,2
	- по ширине	ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок»	- 3,0
11.	Устойчивость окраски, баллы:		
	- к стирке (№1)	ГОСТ 9733.4-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам»	5 / 5
	- к «поту»	ГОСТ 9733.6-83 «Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту» Метод 2, без соды	5 / 5
	- к дистиллированной воде	ГОСТ 9733.5-83 «Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде»	5 / 5
	- к глажению	ГОСТ 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению»	5 / 5
	- к сухому трению	ГОСТ 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению»	- / 5
12.	Разрывная нагрузка, Н		
	- по длине	ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении»	868,97
	- по ширине		728,10
13.	Разрывная нагрузка швов, Н	ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах»	448 разрушение ниток шва

\*- число циклов держателя пробы при пиллинговании – 1000.

\*\*-размер проб и расстояние между метками были уменьшены, т.к. размера образца недостаточно.

Конец протокола испытаний.