



**УЧРЕЖДЕНИЕ "ЦЕНТР "СКС" (НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ)  
НАУЧНО – ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "ШЕЛК"  
НИЦ "ШЕЛК"**

Аттестат аккредитации № RA.RU.21ЛТ16 от 18.03.2016

125167, Москва, ул. Степана Супруна, 9  
Тел. (8 495) 612 7224 факс (8 495) 656 4461 e-mail: info@sqs-centre.ru

НИЦ "ШЕЛК"  
Научно-испытательный центр "ШЕЛК"  
Учреждения "Центр "СКС"  
  
рег. № RA.RU.21ЛТ16  
  
123167, Москва, ул. Степана Супруна, д.9  
тел. +7 (495) 614 6940, факс +7 (495) 656 4461  
e-mail: info@sqs-centre.ru

**УТВЕРЖДАЮ:**

**Руководитель НИЦ "ШЕЛК"**

Севостьянова Ю.Я

" 26 " июля 2017 года

**Протокол испытаний  
№ 724 – 780 от 26 июля 2017года**

<b>Наименование заказчика:</b>	
Автономная некоммерческая организация "Российская система качества"	
<b>Адрес заказчика:</b>	
115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12	
<b>Наименование образца:</b> Сарафаны повседневные для девочек школьной группы	
<b>Шифр образца:</b> 55РСК0057	
<b>Внешний вид образца при доставке:</b>	
Сарафаны повседневные для девочек школьной группы (2 шт.) упакованы в пакет из полимерного материала, опломбированный бумажными пломбами № 0001153, № 0001155. Сарафаны маркированы идентификационным кодом (шифром образца).	
<b>Количество переданных единиц для испытаний:</b> 2шт	
<b>Дата передачи образца:</b> 19.07.2017	
<b>Дата начала испытаний:</b> 20.07.2017	
<b>Дата окончания испытаний:</b> 25.07.2017	
<b>Программа испытаний:</b>	В соответствии с Приложением № 1 к Договору № 65-2016/РСК от 12 апреля 2016
<b>План и методы отбора образцов:</b>	Образцы определены фактором наличия Акт приема-передачи образцов вх. № 10-01-598 от 20.07.2017

<b>Климатические условия проведения испытаний по ГОСТ Р ИСО 139-2007:</b>	
Относительная влажность воздуха, %	65±4
Температура воздуха, °С	20±2

<b>Нормативные документы, регламентирующие проведение испытаний:</b>	
ТР ТС 007/2011	О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков
ГОСТ 25294-2003	Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. ОТУ
СТО 46429990-040-2016*	Российская система качества. Сарафаны и юбки для девочек школьной группы. Оценка уровня качества

\* - далее по тексту СТО

<b>Нормативные документы, регламентирующие методы испытаний:</b>	
ГОСТ ИСО 1833	Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон
ГОСТ 3813	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
ГОСТ 3816	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ГОСТ 4103	Изделия швейные. Методы контроля качества
ГОСТ ИСО 5088	Материалы текстильные. Методы количественного анализа трехкомпонентных смесей волокон
ГОСТ ИСО 5089	Материалы текстильные. Подготовка проб для химических испытаний
ГОСТ 9733.0	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.5	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде
ГОСТ 9733.6	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к "поту"
ГОСТ 9733.7	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению
ГОСТ 9733.13	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям
ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 12088	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
ГОСТ 12807	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
ГОСТ 14326	Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости
ГОСТ 18976	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
ГОСТ 19204	Полотна текстильные. Метод определения несминаемости
ГОСТ 25617	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
ГОСТ 30157.0	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
ГОСТ 30157.1	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
ГОСТ 32075	Материалы текстильные. Метод определения токсичности
Инструкция №1.1.10-12.96-2005	Гигиеническая оценка тканей, одежды и обуви

Перечень испытательного оборудования, средств измерений и стандартных образцов – в соответствии с требованиями нормативных документов, регламентирующих методы испытаний.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Перепечатка протокола испытаний без разрешения НИЦ "ШЕЛК" не допускается

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	НД на метод испытаний	Факт (ср. значение)	Неопред измер.	ПКО
1	Идентификация вида и функционального назначения		ГОСТ 25294  СТО, р. 1	Сарафан повседневный для девочек школьной группы, с верхом из ткани, с застежкой на тесьму-молнию на левом боку, без карманов, без подкладки		
2	Требования к изготовлению  - требования к строчкам и швам  - требования к срезу горловины спинки и полочки - требование к припуску при наличии застежки на тесьму - молнию - требование к застежке на тесьму - молнию - требования к деталям, оформляющим вход в карман - требования к припускам швов обтачивания горловины и пройм - требования к обработке низа изделия  - требование к ширине подгиба - требования к стачным швам  - ткани верха  - ткани подкладки - требование к изделиям из материалов с выраженной полосой или клеткой (размер более 6 мм) - требование к ниткам соединительных швов  - дополнительные требования к изготовлению сарафанов на подкладке: - наличие и длина отлетной подкладки - требования к обработке низа подкладки  - дополнительные требования к изготовлению сарафанов без подкладки: - наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров		ГОСТ 4103 СТО, р. 4.2.2	Строчки ровные, выполненные на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы ровные  Наличие клеевой кромки по срезу горловины спинки и полочки Припуск под застежку на тесьму – молнию не продублирован.  Застежка не потайная  Карманы отсутствуют  Припуски швов обтачивания горловины и пройм настроены на обтачку  Низ изделия обработан швом вподгибку с открытым срезом на машине челночного стежка, с предварительным обметыванием.  Ширина подгиба – 1 см  Ширина стачных швов 1 см, припуски на швы обметаны  Подкладка отсутствует Ткань однотонная  Использованы армированные швейные нитки ЛЛ ПЭ – 100%  Подкладка отсутствует -  Наличие единой обтачки горловины и пройм изделия  Фурнитура травмобезопасна		
3	Основные линейные измерения изделия:  - длина спинки  - ширина спинки	см	ГОСТ 4103	60,0  28,5	-	0,1

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	НД на метод испытаний	Факт (ср. значение)	Неопред измер.	ПКО
	- ширина изделия на уровне глубины проймы			32,1		
4	Вид и массовая доля волокон  - ткани верха - подкладки	%	ГОСТ ИСО 5088 ГОСТ ИСО 1833 ГОСТ ИСО 5088	ПЭ – 50,3 Вис. – 49,7 -	±1,0	0,5
5	Гигроскопичность  - ткани верха - подкладки	%	ГОСТ 3816	14,0 -	0,4	0,1
6	Воздухопроницаемость  - ткани верха - подкладки	дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с	ГОСТ 12088	112 -	±2	0.1
7	Содержание свободного формальдегида  - ткани верха - подкладки	мкг/г	ГОСТ 25617	31 -	±5	5
8	Индекс токсичности  - ткань верха	%	ГОСТ 32075	93,8	±5	0,1
9	Устойчивость окраски к воздействию: - стирки - ткань верха - подкладка - "пота" - ткань верха - подкладка - дистиллированной воды - ткань верха - глажения - ткань верха - органических растворителей - ткань верха - подкладка - трения (сухого) - ткань верха - подкладка	балл	ГОСТ 9733.0 ГОСТ 9733.4  ГОСТ 9733.6  ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.27	5/4-5/4-5 - 5/4-5/4-5 - 5/4-5/4-5 5 5 - 4-5 -	±0,5	0,5
10	Разрывная нагрузка - ткани верха - по основе - по утку - ткани подкладки	Н	ГОСТ 3813	786 408 -	±1	0,1

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	НД на метод испытаний	Факт (ср. значение)	Неопред измер.	ПКО
	- по основе - по утку			- -		
11	Пиллингуемость - ткань верха	пилли на 10 см <sup>2</sup>	ГОСТ 14326	11	1	1
12	Стойкость к истиранию по плоскости - ткань верха - подкладка	циклы	ГОСТ 18976	3151 -	250	1
13	Изменение линейных размеров после мокрой обработки (Стирка при 40 °С) Расстояние между метками – 150 мм - ткань верха по основе по утку - подкладка по основе по утку	%	ГОСТ 30157.0 ГОСТ 30157.1	-2,0 -2,0 - -	-	0,1
14	Несминаемость - основа - уток	%	ГОСТ 19204	68 64	-	0,2
15	Интенсивность запаха изделия	балл	Инструкция № 1.1.10-12-96-2005	0	-	-

Испытания провели:



Мартемьянова И.А.  
Дубленкова И.Э.  
Солдатова М.В.  
Горбоносова В.И.  
Марченко Г.А.

Результаты испытаний проверил:



Лебедева В.И.  
Принцева Р.А.

Протокол подготовил: