



ФГУП «ИВНИИПИК ФСБ России»
ИЦ «Полматекс»
Аттестат аккредитации RA.RU.21LK16

СМК-Ф62

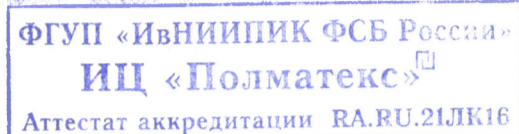
Федеральное Государственное Унитарное Предприятие
«Ивановский научно-исследовательский институт пленочных
материалов и искусственной кожи технического назначения
ФСБ России»

Испытательный центр «Полматекс»
Аттестат аккредитации № RA.RU.21LK16 от 23.06.2015г
153020, г. Иваново, ул. 12-я Сосневская, 5
E-mail: polmateks@ivniipik.ru Телефон (4932) 33-08-32

Протокол испытаний

№ 330-22-17/КП от 10 февраля 2017 г.
на 3 листах

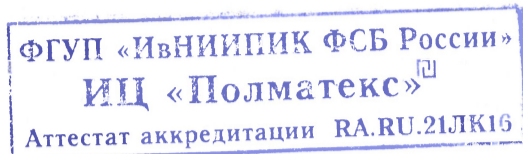
- 1. Наименование заказчика:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»
РФ, 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12
- 2. Наименование образца:**
Изделия чулочно-носочные: колготки женские из синтетических нитей.
- 3. Шифр образца:** 43РСК0023/3
- 4. Описание образца:** нет данных
- 5. Внешний вид образца при доставке:** вид упаковки- мешок из полипропиленовой ткани, опломбированный
желтой пластиковой пломбой № 53622140, коробка с пломбой наклейкой № 0337572, полиэтиленовый пакет;
число образцов в упаковке – 2 пары; изделия маркированы идентификационным номером.
- 6. Дата получения образцов на испытания:** 02.02.2017г.
- 7. Дата начала испытаний:** 06.02.2017г.
- 8. Программа испытаний:** в соответствии с приложением А к договору № ЮЛ03-2017/РСК от 24.01.2017г
- 9. Климатические условия при проведении испытаний:** в соответствии с ГОСТ 10681-75
Температура воздуха (20±2)°С
Относительная влажность воздуха (65±2)%
- 10. Нормативная документация, используемая для проведения испытаний:**
ГОСТ 8541-2014 Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. ОТУ
ГОСТ 8846-87 Плотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа
петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле
ГОСТ 2351-88 Изделия и полотна трикотажные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения
ГОСТ 6611.1-73 Нити текстильные. Метод определения линейной плотности
ГОСТ 19712-89 Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при
нагрузках, меньше разрывных
ГОСТ ISO 14184-1-2014 Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Свободный
и гидролизированный формальдегид (метод водной экстракции)
ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к
физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окрасок к поту
ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 30387-95/ГОСТ Р 50721-94 Плотна и изделия трикотажные. Методы определения вида и массовой доли
сырья
ТР ТС 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности



Лист 2 к протоколу № 330-22-17/КП от 10.02.2017г

11. Результаты испытаний:

Условный номер образца	Наименование показателя, единица измерения	НД на метод испытаний	Фактическое значение показателя	Нормативное значение показателя
1	2	3	4	5
43РСК0023/3	Вид (идентификационные признаки) изделия		Колготки женские гладкокрашенные черного цвета; без ластовицы; мысок без усиления; торс с усилением по форме шортиков; борт двойной с вработанной эластомерной нитью.	
	Вид и массовая доля сырья, % -основная синтетическая нить -полиуретановые нити	ГОСТ 30387/ГОСТ Р 50721	ПА-81 ПУ-19	9-25
	Линейная плотность нитей, текс -основная синтетическая нить -синтетическая нить с полиуретановой нитью	ГОСТ 6611.1	4,9 4,4	
	Линейные измерения, см -рост -обхват бедер	ГОСТ 8846	С 158 до 176 128-132	
	Растяжимость, см: -ножки (паголенок) в длину -торса в длину -ножки по периметру -торса по периметру	ГОСТ 19712	196 70 78 132	Устанавливаются в ТО Для размера 6 Не менее 73 132
	Содержание свободного формальдегида, мкг/г	ГОСТ ISO 14184-1	Не обнаружен	Не более 75
	Устойчивость окраски, балл к воздействию: -стирки -пота -сухого трения	ГОСТ 9733.0 ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.27	5 5 5	Не менее 4(изменение первоначальной окраски) 4 («-») 4(закрашивание белого материала)
	Требования к изготовлению. -качество швов -способ зашивки мыска	ПНСТ ГОСТ 8541	Соответствует С изнаночной стороны	Швы должны быть мягкими, с правильной ровной строчкой без пропуска и пробивок



Лист 3 к протоколу № 330-22-17/КП от 10.02.2017г

12. Перечень испытательного оборудования и средств измерений

Наименование СИ, тип (марка), заводской номер, год выпуска	Диапазон измерения	Класс точности, погрешность измерений	Свидетельство о поверке СИ, номер, дата, срок действия
Разрывная машина РМИ-250 №214, 1971. Набор лапок и приспособлений для закрепления проб.	0 – 250кг	КТ1У	Св-во № 185/24 до 14.02.2017
Спектрофотометр СФ-46	190-800 нм пропуск. 0-100%	ПГ±0,5 нм ПГ±1 %	Св-во 276/206 до 18.11.2017
Весы аналитические ВЛА-200 №866, 1971	0-200г	КТ3	Св-во № 185/28 до 14.02.2017
Рулетка измерительная ЭНКОР	0-3м	ПГ±0,15мм	Св-во № 189/430 до 31.07.2017
Линейка измерительная	0 – 1000мм	ПГ±0,15мм	Клеймо до 2 кв. 2017г
Прибор ПТ-4	Стержень массой 1 кг, диаметр (10±1) мм		Протокол № 6 до 30.09.2018

Исполнители: Ст. лаборант
Нс

Ответственный исполнитель: инженер

Начальник испытательного центра:



А.Н.Глухова
Т.Ю.Тумская

Л.К.Завадская

И.В.Курышева

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытанию.
Протокол испытаний не может быть перепечатан частично или полностью без разрешения ИЦ.