

| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 38 |
| Листов | 69 |

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0015/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017
Дата следующей поверки 22.05.2019г.
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

| Образец | Массовая доля элементов, % | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Осн.комп. | *Примесей, не более | | | | | | |
| | Si | Mg | Ti | Sr | Mn | Cu | Ni | Fe |
| 68РСК0015/1 | 6,85 | 0,278 | 0,126 | 0,012 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,115 |

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0015/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN
Заводской № 03.900149
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

| Образец, Место отбора | Rm , МПа | Rp0,2 , МПа | A, % | Твёрдость , НВ |
|-------------------------------|----------|-------------|-------|----------------|
| | Спица | Спица | Спица | Ступица |
| 68РСК0015/1 | 252,2 | 160,9 | 5,5 | 81,9 |
| СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2 | >210 | >140 | >5 | >75 |

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.