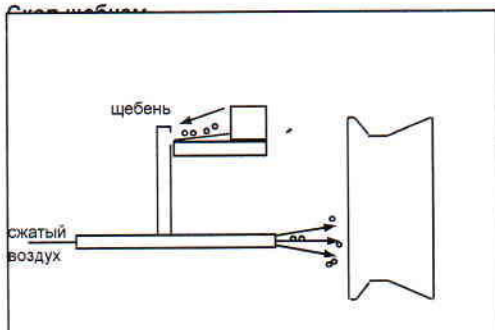


Протокол №	68РСК
Лист	10
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ**  
по приложению 5 к правилам ЕЭК ООН № 124

Образец: 68РСК0004/1 6,5 J x 16 H2,

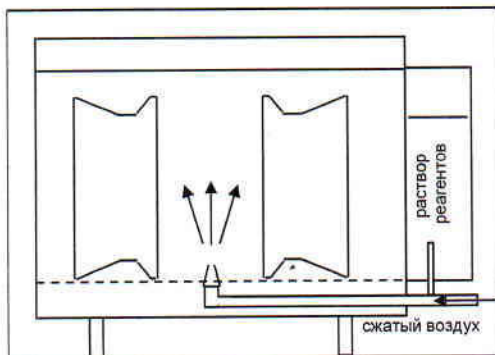
**Подготовка колеса:**



Стенд для испытания сопротивление сколу дробью G-9409-X	Аттестат №495 от 11.10.2011, протокол 38/17 от 18.01.2017, один раз в год
---	---

Давление сжатого воздуха	<b>400</b>	кПа
Диаметр сопла	<b>6,66</b>	мм
Масса щебня	<b>0,4</b>	кг
Время подачи щебня	<b>30</b>	сек
расстояние до мишени	<b>200</b>	мм

**Испытания в камере соляного тумана**



Камера для циклических коррозионных испытаний FOG SSP 600	Q- Аттестат №494 от 03.10.2011, протокол №52/17 от 27.10.2017, один раз в год
---	--

Тип испытаний	<b>NSS</b>
Давление сжатого воздуха	<b>150</b> кПа
Температура	<b>35</b> С
Скорость подачи раствора	<b>2</b> л/час
Скорость оседания соляного тумана	<b>1,5</b> мл/час
Продолжительность испытания	<b>384</b> час

- |                                |                             |   |
|--------------------------------|-----------------------------|---|
| Коррозия в надрезе             | <input type="checkbox"/> да | <input checked="" type="checkbox"/> нет |
| Коррозия в элементах крепления | <input type="checkbox"/> да | <input checked="" type="checkbox"/> нет |
| Коррозия посадочной полки      | <input type="checkbox"/> да | <input checked="" type="checkbox"/> нет |

фото 1: состояние крепежных отверстий

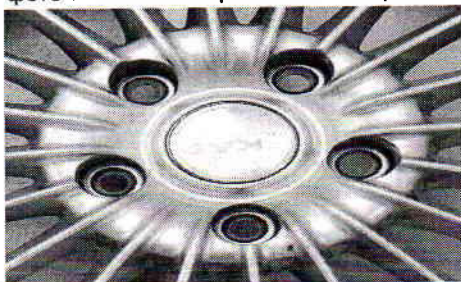
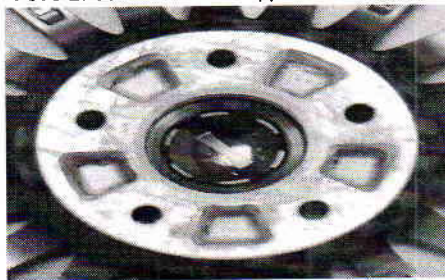


Фото 2: состояние посадочной полки

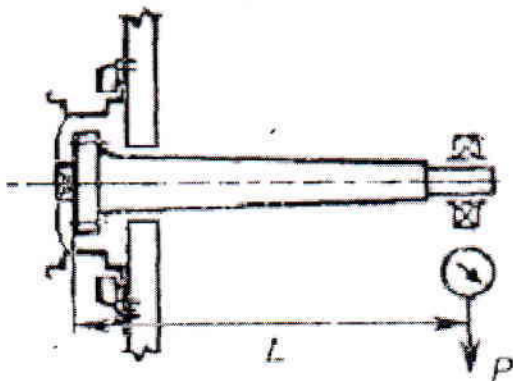


<b>Результат испытаний</b>	<b>Положительный</b>
----------------------------	----------------------

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!

Протокол №	68РСК
Лист	11
Листов	69

3) Подтверждающее испытание:  
изгиб при кручении



Установка МК 818, 0813-005. 0000 1190	Аттестат №201 от 25.08.2004, протокол №40/17 от 13.03.17г один раз в год
--	--

Формула для расчета изгибающего момента:

$$M_{bmax} = S * Fv * (\mu * r_{dyn} + d)$$

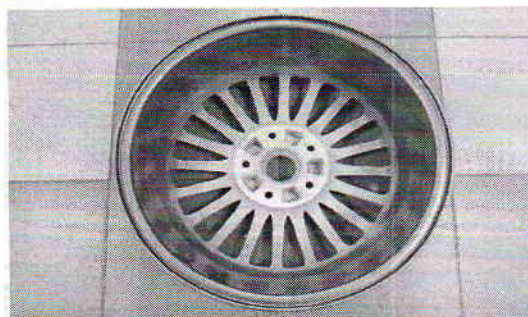
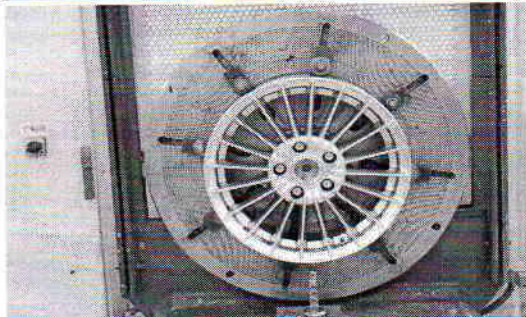
$$S=2; Fv=5580Н; \mu=0,9; r_{dyn}=0,316м; d=0,045м$$

$$M_{bmax} = 3874 Нм$$

Плечо L, м \_\_\_\_\_ 0,76 \_\_\_\_\_

Частота вращения, об/мин \_\_\_\_\_ 800 \_\_\_\_\_

Образец	Режим испытания Мр, Нм	Задаваемый изгибающий момент, Мр Мв, Нм	Число циклов нагружения	Вид разрушения/снижение момента затяжки болтов	Результат испытаний:
68РСК0004/1	75% Мbmax	2905	200 000	Отсутствуют/Отсутствует	положительный



Итоговый результат испытаний	положительный
Дата завершения испытаний:  01.12.2017	Испытания провел : <u>99-</u> _____ подпись _____
	<u>Фомкин В.А.</u> расшифровка подписи _____
	Присутствовали при испытаниях: _____
	подпись _____
	расшифровка подписи _____

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!