

|            |       |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист       | 37    |
| Листов     | 69    |

**ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ**  
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

**Протокол анализа химического состава колеса**

Образец 68РСК0014/1 7 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03  
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017  
Дата следующей поверки 22.05.2019г.  
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

| Образец     | Массовая доля элементов, % |                     |       |       |       |       |       |       |
|-------------|----------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|             | Осн.комп.                  | *Примесей, не более |       |       |       |       |       |       |
|             | Si                         | Mg                  | Ti    | Sr    | Mn    | Cu    | Ni    | Fe    |
| 68РСК0014/1 | 6,72                       | 0,3                 | 0,113 | 0,006 | 0,001 | 0,001 | 0,004 | 0,085 |

Анализ провел:

*Евмф*

Пучнина Е.В.

**Протокол испытаний механических свойств колеса**

Образец 68РСК0014/1 7 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN  
Заводской № 03.900149  
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.  
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

| Образец, Место отбора         | Rm , МПа | Rp0,2 , МПа | A, %  | Твёрдость , НВ |
|-------------------------------|----------|-------------|-------|----------------|
|                               | Спица    | Спица       | Спица | Ступица        |
| 68РСК0014/1                   | 229      | 151         | 3,8   | 76,3           |
| СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2 | >210     | >140        | >5    | >75            |

Испытания провел:

*Фомкин*

Фомкин Ф.А.