

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заведующего

ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



07 декабря 2015 г.



Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100235

Описание образца: Подушка прямоугольной формы в наволочке салатового цвета, с вышитым рисунком по всей поверхности; дата производства – апр.2015г., упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938414.

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1165/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15B100235 Товарная категория: Полушка

| № п/п | Показатель | Ед.изм. | ТР ТС 017/2011 | | ГОСТ Р 55857-2013 | Фактическое значение | Норма | Фактическое значение | СТО 46429990006-2015 | Норма | Фактическое значение | Полнота метода | Предел количеств. определ. | Заключение по показателю |
|-------|--|---------|----------------|----------------------|--|--|--|---|----------------------|-------|----------------------|----------------|----------------------------|--------------------------|
| | | | Норма | Фактическое значение | | | | | | | | | | |
| 1 | Внешний вид и идентификационные признаки изделия | - | - | - | Изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке | Полушка прямоугольной формы в наволочке салатового цвета, с прошитым рисунком по всей поверхности. Край изделия оформлен вышитой декоративной атласной лентой зеленого цвета. Край зашиты двумя накладными швами с двумя закрытыми срезами шириной до 1-ой строчки 0,2мм, до 2-ой – 0,5мм, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и оборок. Наполнитель распределен равномерно | Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и оборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели | Полушка прямоугольной формы в наволочке салатового цвета, с прошитым рисунком по всей поверхности. Край изделия оформлен вышитой декоративной атласной лентой зеленого цвета. Край зашиты двумя накладными швами с двумя закрытыми срезами шириной до 1-ой строчки 0,2мм, до 2-ой – 0,5мм, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в продольном направлении. Без складок и оборок. Наполнитель распределен равномерно | - | - | - | | | |

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образец, подвергнутые испытаниям

| № п/п | Показатель | Ед.изм. | ТР ТС 017/2011 | | ГОСТ Р 55857-2013 | | СТО 46429990006-2015 | | Погрешность метода | Предел количеств. определ. | Заключение по показателю |
|---|---|---------|----------------|----------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|----------------------------|--------------------------|
| | | | Норма | Фактическое значение | Норма | Фактическое значение | Норма | Фактическое значение | | | |
| Вид и массовая доля волокон: | | | | | | | | | | | |
| 2 | - материала верха: хлопок | % | - | 100 | - | 100 | - | 100 | 2% | - | - |
| | - наполнителя: полиэстер | % | - | 100 | - | 100 | - | 100 | | | |
| Интенсивность запаха | | | | | | | | | | | |
| 3 | - материала верха | баллы | не более 2 | 0 | - | - | отсутствует | 0 | - | - | Соответствует |
| | - наполнителя | баллы | не более 2 | 0 | - | - | отсутствует | 0 | - | - | Соответствует |
| Индекс токсичности, % | | | | | | | | | | | |
| 4 | - материала верха | % | 70-120 | 79 | - | - | - | - | ±4 | 0,1 % | Соответствует |
| | - наполнителя | % | 70-120 | 76 | - | - | - | - | ±4 | 0,1 % | Соответствует |
| 5 | Гигроскопичность (материала верха готового изделия) | % | не менее 6 | 16,7 | - | - | более 9 | 16,7 | 0,1% | 1% | Соответствует |
| 6 | Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия) | мкг/г | не более 75 | 20 | - | - | менее 30 | 20 | 3% | 15 мкг/г | Соответствует |
| 7 | Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия) | ед. | - | - | - | - | 5 - 7,5 | 9,8 | 0,1 ед pH | - | Не соответствует |
| Устойчивость окраски (материала верха готового изделия) | | | | | | | | | | | |
| 8 | - к стирке | баллы | не менее 4 | 5 | - | - | Мин 3 | 5 | - | - | Соответствует |
| | - к поту | баллы | не менее 4 | 5 | - | - | Мин 4 | 5 | - | - | Соответствует |
| | - к трению (сухому) | баллы | не менее 3 | 5 | - | - | Мин 3 | 5 | - | - | Соответствует |

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1165/П от 07.12.2015

Лист 3 из 4

| № п/п | Показатель | Ед.изм. | ТР ТС 017/2011 | | ГОСТ Р 55857-2013 | | СТО 46429990006-2015 | | Погрешность метода | Предел количеств, определ. | Заключение по показателю |
|-------|---|-----------------------------------|----------------|----------------------|---|---|---|---|--------------------|----------------------------|--------------------------|
| | | | Норма | Фактическое значение | Норма | Фактическое значение | Норма | Фактическое значение | | | |
| 9 | Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия) | лм ² /м ² с | - | - | - | - | Макс 20 | 13 | ±4 | 1 | - |
| 10 | Равномерность распределения наполнителя | - | - | - | Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия | Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия | Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия | Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия | - | - | - |
| 11 | Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия | кВ/м | не более 15 | Менее 0,3 | - | - | менее 15 | Менее 0,3 | - | 0,3 | Соответствует |
| 12 | Изменение размеров после мокрой обработки материала верха готового изделия) | % | - | - | - | - | +2/-4 | по длине +0,7 по ширине +0,4 | - | 1мм | Соответствует |

Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"

 Т.Л.Галвуднинова

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям