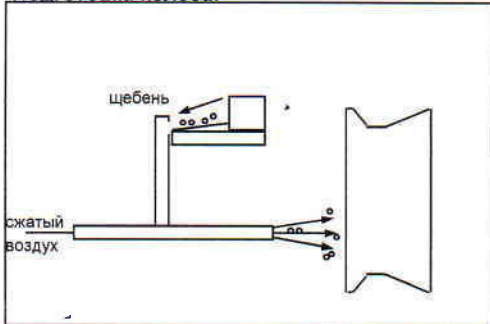


Протокол №	68РСК
Лист	14
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ**  
по приложению 5 к правилам ЕЭК ООН № 124

Образец: 68РСК0006/1 6,5 J x 16 H2,

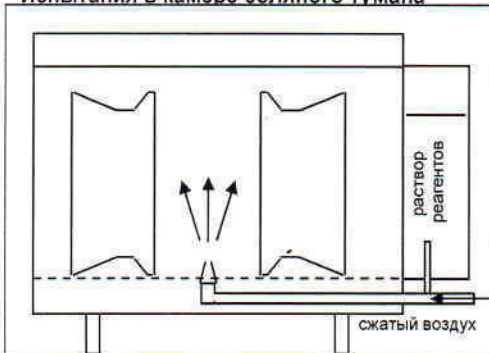
**Подготовка колеса:**



Стенд для испытания сопротивление сколу дробью G-9409-X	Аттестат №495 от 11.10.2011, протокол 38/17 от 18.01.2017, один раз в год
---	---

Давление сжатого воздуха	<b>400</b>	кПа
Диаметр сопла	<b>6,66</b>	мм
Масса щебня	<b>0,4</b>	кг
Время подачи щебня	<b>30</b>	сек
расстояние до мишени	<b>200</b>	мм

**Испытания в камере соляного тумана**



Камера для циклических коррозионных испытаний Q- FOG SSP 600	Аттестат №494 от 03.10.2011, протокол №52/17 от 27.10.2017, один раз в год
--	--

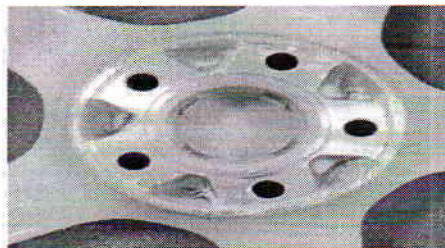
Тип испытаний	<b>NSS</b>
Давление сжатого воздуха	<b>150</b> кПа
Температура	<b>35</b> С
Скорость подачи раствора	<b>2</b> л/час
Скорость оседания соляного тумана	<b>1,5</b> мл/час
Продолжительность испытания	<b>384</b> час

Коррозия в надрезе	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
Коррозия в элементах крепления	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
Коррозия посадочной полки	<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет

фото 1: состояние крепежных отверстий



Фото 2: состояние посадочной полки

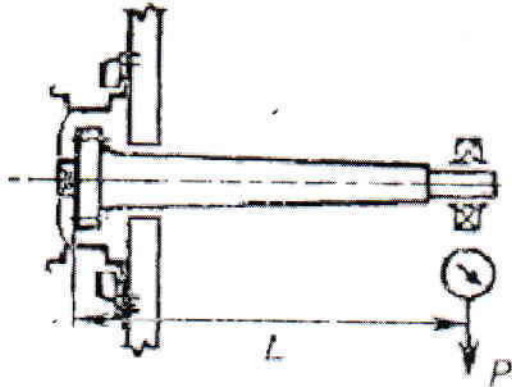


<b>Результат испытаний</b>	<b>Положительный</b>
----------------------------	----------------------

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!

Протокол №	68РСК
Лист	15
Листов	69

3) Подтверждающее испытание:  
изгиб при кручении



Установка Bending Machine 10 Khm FR 12, заводской № 7000111, инв. № 000 30444	Аттестат №010 от 28.02.2013, протокол №39/17 от 19.01.17, один раз в год
---	--

Формула для расчета изгибающего момента:

$$M_{bmax} = S * Fv * (\mu * r_{dyn} + d)$$

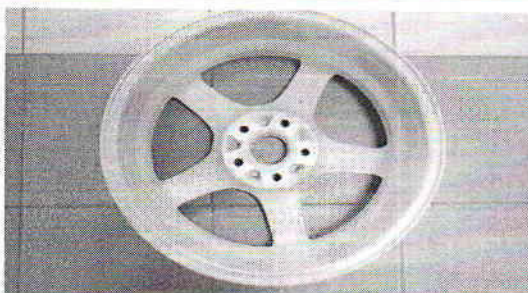
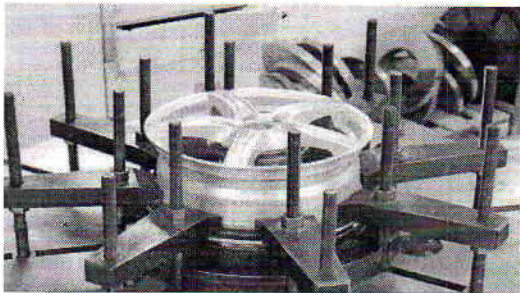
$$S=2; Fv=6958Н; \mu=0,9; r_{dyn}=0,316м; d=0,05м$$

$$M_{bmax} = 4654 Нм$$

Плечо  $L, м$  0,76

Частота вращения, об/мин 1258

Образец	Режим испытания $M_p, Нм$	Задаваемый изгибающий момент, $M_p, Мв, Нм$	Число циклов нагружения	Вид разрушения/снижение момента затяжки болтов	Результат испытаний:
68РСК0006/1	75% $M_{bmax}$	3491	200 000	Отсутствуют/ Отсутствует	положительный



Итоговый результат испытаний	положительный
Дата завершения испытаний:  07.12.2017	Испытания провел : <u>С.А.</u> <u>Юркин С.А.</u> подпись расшифровка подписи
	Присутствовали при испытаниях:  подпись расшифровка подписи

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!