

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 84/СГ-03.06/19 от 03.06.2019 г.

Продукция	122РСК0013/1
Заявитель, адрес:	Автономная некоммерческая организация "Российская система качества" 115184, Москва, Средний Овчинниковский переулок, д. 12
Изготовитель, адрес:	-
Сопроводительный документ:	Заявка № 1 от 27.05.2019г.
Дата получения образца:	27.05.2019 г.
Шифр образца:	1327052019/СГ
Дата(ы) проведения испытаний:	27.05.2019 г. г. – 03.06.2019 г.
Испытания на соответствие требованиям:	ГОСТ 17151-81 Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия ГОСТ Р 56674-2018 Посуда кухонная с противопригорающим покрытием литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия СТО 46429990-114–2019 Алюминиевая посуда: Сковороды штампованные из листового алюминия и литые с противопригорающим (антипригарным) покрытием

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ И ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№	Наименование, тип, модель, инв. №
1	Весы электронные, ED-N-15, №Л1185
2	Гигрометр психрометрический, ВИТ-1, №Л1708
3	Шкаф сушильный, ШС-80-02, №Л12429

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	15 - 30
Относительная влажность воздуха, %	45 - 70

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Характеристика, описание образца, поступившего на испытания: сковорода черного цвета с съемной ручкой черного цвета, диаметр 24 см

Наименование показателя и/или критерий соответствия по НД	Единицы измерений	НД на методы испытаний	Значение показателей	
			по НД	результаты испытаний
Физико-химические показатели				
Качество поверхности корпуса	-	Визуально	Должна быть без заусенцев и острых кромок	Без заусенцев и острых кромок
Качество поверхности ручек	-	Визуально	Должна быть без заусенцев и острых кромок	Без заусенцев и острых кромок
Сплошность противопригорающих (антипригарных) покрытий	-	ГОСТ Р 56674-2018	Покрытие должно быть однородным, не иметь пузырей, трещин	Противопригорающее покрытие однородно, не имеет пузырей и трещин
Теплостойкость ручек из аминопластов и пластмасс	-	ГОСТ Р 56674-2018	Поверхность ручек после испытания не должна иметь трещин, вздутий, сколов, деформации и других видимых изменений	Ручка после испытаний без видимых изменений
Прочность крепления съемных ручек	-	ГОСТ Р 56674-2018	Не должно происходить саморазъединения корпуса с ручкой	Прочность крепления съемных ручек соответствует требованиям

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 45Л/З-30.05/19 от 30.05.2019 г.

Продукция: Сковорода 122РСК0013/1

Заявитель, адрес: Автономная некоммерческая организация "Российская система качества", 115184, Москва, Средний Овчинниковский переулок, д. 12

Сопроводительный документ: Заявка № 7п от 27.05.2019 г.

Дата получения образца: 27.05.2019 г.

Шифр образца: Л2227052019/3

Дата(ы) проведения испытаний: 28.05.2019 г. - 30.05.2019 г.

Испытания на соответствие требованиям: ГОСТ 17151-81 Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия
ГОСТ Р 56674-2018 Посуда кухонная с противопригорающим покрытием литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия
СТО 46429990-114-2019 Алюминиевая посуда: Сковороды штампованные из листового алюминия и литые с противопригорающим (антипригарным) покрытием

КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, °С	20 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	40 - 80

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Характеристика, описание образца, поступившего на испытания: Сковорода 122РСК0013/1

Наименование показателя и/или критерий соответствия по НД	Единицы измерений	НД на методы испытаний	Значение показателей	
			по НД	результаты испытаний
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Прочность крепление ручек	-	ГОСТ 17151-81	Не должно быть остаточной деформации, ослабления крепления арматуры к посуде	Крепление ручек соответствует требованиям

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 13 от 08.07.2019 г.

Заказчик: Автономная некоммерческая организация "Российская система качества"

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12.

Основание для испытаний: Договор №ЮЛ71-2019/РСК от 22.05.2019 г.

Объект испытаний: Сковорода штампованная диаметром 240 мм, с нанесенным антипригарным покрытием методом валкового наката.

№ шифра: 122РСК0013/2.

Описание образца (дата производства, характеристика): нет данных.

Условия транспортировки: курьерская доставка автотранспортом.

Внешний вид образца при доставке: коробка, пломба наклейка № 2256479 - 2 шт. от 24.05.2019 г.

Количество переданных образцов: 2 шт.

Дата начала испытаний: 03.06.2019 г.

Дата окончания испытаний: 01.07.2019 г.

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания: СТО 46429990-114-2019, ГОСТ Р 56674-2018, ГОСТ 1583-93, ГОСТ 4784-97.

Используемое оборудование: аппарат для проверки абразивной износостойчивости, инфракрасный пирометр RGK PL-12, шаблон для нанесения решетчатых надрезов, поверочная плита по ГОСТ 10905, спектрометр ДФС 500.

Количество листов в протоколе: 5.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

1. Ударопрочность противопригорающих (антипригарных) покрытий

№ п/п	Метод испытаний	НД на метод испытания	Допустимый результат	Результат
1	3	4	5	6
1	Ударопрочность (прочность при ударе) покрытий на основе кремнийорганических полимеров	ГОСТ Р 56674-2018, п. 7.2.8.	На покрытии отсутствуют сколы, отслаивания и растрескивания	–
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				3

2. Абразивная износостойчивость противопригорающих (антипригарных) покрытий

№ п/п	Метод испытаний	НД на метод испытания	Допустимый результат	Результат
1	3	4	5	6
1	Истирание противопригорающих (антипригарных) покрытий до достижения 500 циклов	СТО 46429990-114-2019, п. 5.9	Отсутствие металлического блеска	Наличие металлического блеска
2	Определение противопригорающих (антипригарных) свойств покрытий [неприлипаемость пищевых продуктов к противопригорающему (антипригарному) покрытию] сковород	СТО 46429990-114-2019, п. 5.10	Легкое удаление обуглившегося молока (пятикратное повторение положительного результата)	Пленка молока пригорела на участке истирания поверхности изделия
			Яичница без следов прилипания (пятикратное повторение результата)	–
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				2
3	Истирание до достижения 600 циклов для сковород штампованных с противопригорающим (антипригарным) покрытием, нанесенным методом валкового наката	СТО 46429990-114-2019, п. 5.9	Отсутствие металлического блеска	–
	Истирание до достижения 1600 циклов для всех остальных сковород штампованных и литых с противопригорающим (антипригарным) покрытием			–
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				3
4	Истирание сковород штампованных и литых с	СТО 46429990-	Достижение металлического блеска материала корпуса и	–

	противопригорающим (антипригарным) покрытием до выявления срока службы изделия	114-2019, п. 5.9	расчет приблизительного срока службы изделия исходя из того, каждые 100 циклов истирания соответствуют одному месяцу эксплуатации	
ЗАКЛЮЧЕНИЕ:				5 месяцев
5	Плоскостность дна корпуса изделия	ГОСТ Р 56674-2018, п. 7.1.5.	Форма дна кухонной посуды должна быть плоской и обеспечивать устойчивость изделия на горизонтальной поверхности	Изделие прилегает не плотно
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				2

3. Химический состав металла

№ п/п	Определяемые показатели	Нормативные значения показателя	НД на норму	Ед. изм.	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Алюминий	≤99,30	ГОСТ 4784-97	%	99,7000
2	Кремний	0,3			0,01290
3	Железо	0,3			0,2300
4	Марганец	0,025			0,0025
5	Медь	0,05			0,0086
6	Цинк	0,1			0,0260
7	Магний	0,05			0,0000
8	Свинец	0,05			0,0003
9	Никель	0,05			0,0039
10	Мышьяк	0,05			0,0000
11	Бериллий	0,05			0,0001
12	Титан	0,15			0,0136
13	Цирконий	0,05			0,0002
14	Олово	0,05			0,0000
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (марка алюминиевого сплава):					АД1
ПРИМЕЧАНИЕ:					—

4. Прочность сцепления с металлом (адгезия) противопригорающих (антипригарных) покрытий

№ п/п	Метод испытаний	НД на метод испытания	Допустимый результат	Результат
1	2	3	4	5
1	Метод решетчатых надрезов	ГОСТ Р 56674-2018, п. 7.2.4.	На всех контролируемых участках не должно быть отрыва покрытия ни в одном квадрате решетки	1 балл
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				1

5. Определение противопригорающих (антипригарных) свойств покрытий [неприлипаемость пищевых продуктов к противопригорающему (антипригарному) покрытию] сковород

№ п/п	Метод испытаний	НД на метод испытания	Допустимый результат	Результат
1	2	3	4	5
1	Яичница	ГОСТ Р 56674-2018, п. 7.2.6.	Яйцо должно удалиться с тестируемой поверхности полностью без прилипания остатков при легком покачивании изделия, или при легком поднятии краев лопаткой	При легком поднятии краев лопаткой
2	Удаление обуглившегося молока		Обугленное молоко легко удаляется с поверхности изделия	Пленка молока пригорела на участке резки адгезии
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				2

6. Проверка эксплуатационных свойств противопригорающего (антипригарного) покрытия

№ п/п	Метод испытаний	НД на метод испытания	Допустимый результат	Результат
1	2	3	4	5
1	Тест с томатной пастой	ГОСТ Р 56674-2018, п. 7.2.9.	Не допускаются изменение окраски и наличие вздутий, пузырей, следов коррозии. Допускается на посуде со светлым покрытием появление светло-оранжевого оттенка по уровню жидкости	Пузырей, вздутий, следов коррозии, изменения цвета покрытия - нет
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				1

2	Термостойкость противопригораю- щего (антипригар- ного) покрытия	ГОСТ Р 56674- 2018, п. 7.2.4.- 7.2.5.	После испытания должны со- храниться первоначальный внешний вид и прочность сцепления покрытия с метал- лом. Не допускаются измене- ние окраски, вздутия, пузыри, отслоение покрытия.	Пузырей, взду- тий – нет, изме- нения цвета по- крытия – нет, ад- гезия 1 балл
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				1
3	Плоскостность дна корпуса изде- лия	ГОСТ Р 56674- 2018, п. 7.1.5.	Форма дна кухонной посуды должна быть плоской и обес- печивать устойчивость изде- лия на горизонтальной по- верхности	Изделие приле- гает не плотно
ЗАКЛЮЧЕНИЕ (1-изделие прошло тест, 2- изделие не прошло тест, 3-тест не проводился):				2

Ответственные за проведение испытаний:

Лаборант



Чернышова С. В.

Подпись

Инженер-лаборант



Волегова И. П.

Подпись

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 664240 ОТ 05.07.2019

Объект испытаний: Сковорода. Шифр пробы 122РСК0013/2
 Код образца: 253483/40
 Описание: На испытания представлен образец
 Упаковка: полимерная плёнка
 Количество: 1 образец
 Основание для проведения испытаний: Заявка № 253483
 Сведения об отборе образца: образец предоставлен Заказчиком
 Образец сдан на соответствие: ГН 2.3.3.972-00 "2.3.3. Гигиена питания. Тара, посуда, упаковка, оборудование и другие виды продукции, контактирующие с пищевыми продуктами. Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами"
 Условия проведения испытаний: В соответствии с требованиями НД
 Дата/время поступления образца: 04.06.2019 14:16
 Даты проведения испытаний: 04.06.2019 - 04.07.2019

Результаты испытаний

Наименования показателей, единицы измерения	Нормативные документы на методики (методы) испытаний	Значения, допустимые по нормативным документам	Результаты испытаний
Выделение железа, мг/л	ГОСТ 30178-96	не более 0,300	менее 0,1
Выделение алюминия, мг/л	Ат.-абс.ан.в сан.-гигиен.иссл.-мет.пособ.под.ред. Л.Г.Подуновой-М., 1997	не более 0,500	менее 0,05
Ацетальдегид, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,200	менее 0,05
Спирт метиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,200	менее 0,05
Спирт изопропиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,100	менее 0,05
Спирт пропиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,100	менее 0,05
Спирт изобутиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,500	менее 0,05
Спирт бутиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,500	менее 0,05

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 664240 ОТ 05.07.2019

Ксилолы (смесь изомеров), мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,050	менее 0,005
Пробоподготовка	Инструкция № 880-71	Модельная среда-дистиллированная вода. Экспозиция -залить кипящим модельным раствором, закрыть крышкой и кипятить 1 час. Расчет площади, покрытой жидкостью.	Модельная среда-дистиллированная вода, экспозиция-залить кипящей дистиллированной водой, далее закрыть крышкой и кипятить 1 час. Соотношение (образец/модельная среда) 412 см ² / 1000 см ³ расчет площади, покрытой жидкостью

Примечание:

1. Настоящий документ не может быть частично или полностью скопирован или перепечатан без разрешения Аккредитованной испытательной лаборатории пищевых продуктов, сырья и материалов;
2. Результаты относятся только к образцам прошедшим испытания;
3. Перечень используемого испытательного оборудования, средств измерений и вспомогательного оборудования определен документами по оснащению Аккредитованной испытательной лаборатории. Предоставляется в виде приложения к протоколу лабораторных испытаний по требованию;
4. Если проба отобрана Заказчиком, за правильность отбора и за сведения по процедуре отбора Аккредитованная испытательная лаборатория пищевых продуктов, сырья и материалов ответственности не несет;
5. Методики, отмеченные знаком "***" не входят в область аккредитации испытательной лаборатории.

Наименования нормативных документов на методики (методы) испытаний:

1. Ат.-абс.ан в сан.-гигиен.иссл.-мет.пособ.под ред.Л.Г.Подуновой-М.,1997" "Атомно-абсорбционный анализ в санитарно-гигиенических исследованиях (методическое пособие). Под редакцией Подуновой Л.Г. М.,1997"
2. ГОСТ 30178-96 «Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов»
3. Инструкция № 880-71 «Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами»
4. МУК 4.1.3166-14 «Газохроматографическое определение гексана, гептана, ацетальдегида, ацетона, метилацетата, этилацетата, метанола, изопропанола, акрилонитрила, н-пропанола, н-пропилацетата, бутилацетата, изобутанола, н-бутанола, бензола, толуола, этилбензола, м-, о- и п-к»

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 664043 ОТ 05.07.2019

Объект испытаний: Сковорода. Шифр пробы 122РСК0013/2
 Код образца: 253483/13
 Описание: На испытания представлен образец
 Упаковка: полимерная плёнка
 Количество: 1 образец
 Основание для проведения испытаний: Заявка № 253483
 Сведения об отборе образца: образец предоставлен Заказчиком
 Образец сдан на соответствие: ГН 2.3.3.972-00 "2.3.3. Гигиена питания. Тара, посуда, упаковка, оборудование и другие виды продукции, контактирующие с пищевыми продуктами. Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами"
 Условия проведения испытаний: В соответствии с требованиями НД
 Дата/время поступления образца: 04.06.2019 12:38
 Даты проведения испытаний: 04.06.2019 - 04.07.2019

Результаты испытаний

Наименования показателей, единицы измерения	Нормативные документы на методики (методы) испытаний	Значения, допустимые по нормативным документам	Результаты испытаний
Выделение железа, мг/л	ГОСТ 30178-96	не более 0,300	менее 0,1
Выделение алюминия, мг/л	Ат.-абс.ан.в сан.-гигиен.иссл.-мет.пособ.под ред. Л.Г.Подуновой-М., 1997	не более 0,500	менее 0,05
Ацетальдегид, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,200	менее 0,05
Спирт метиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,200	менее 0,05
Спирт изопропиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,100	менее 0,05
Спирт пропиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,100	менее 0,05
Спирт изобутиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,500	менее 0,05
Спирт бутиловый, мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,500	менее 0,05

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ № 664043 ОТ 05.07.2019

Ксилолы (смесь изомеров), мг/дм ³	МУК 4.1.3166-14	не более 0,050	менее 0,005
Пробоподготовка	Инструкция № 880-71	-	Модельная среда-дистиллированная вода, экспозиция-залить кипящей дистиллированной водой, далее закрыть крышкой и кипятить 20 минут. Соотношение (образец/модельная среда) 412 см ² / 1000 см ³ расчет площади, покрытой жидкостью

Примечание:

1. Настоящий документ не может быть частично или полностью скопирован или перепечатан без разрешения Аккредитованной испытательной лаборатории пищевых продуктов, сырья и материалов;
2. Результаты относятся только к образцам прошедшим испытания;
3. Перечень используемого испытательного оборудования, средств измерений и вспомогательного оборудования определен документами по оснащённости Аккредитованной испытательной лаборатории. Предоставляется в виде приложения к протоколу лабораторных испытаний по требованию;
4. Если проба отобрана Заказчиком, за правильность отбора и за сведения по процедуре отбора Аккредитованная испытательная лаборатория пищевых продуктов, сырья и материалов ответственности не несет;
5. Методики, отмеченные знаком "*" не входят в область аккредитации испытательной лаборатории.

Наименования нормативных документов на методики (методы) испытаний:

1. Ат.-абс.ан.в сан.-гигиен.иссл.-мет.пособ.под ред.Л.Г.Подуновой-М.,1997 "Атомно-абсорбционный анализ в санитарно-гигиенических исследованиях (методическое пособие). Под редакцией Подуновой Л.Г. М.,1997"
2. ГОСТ 30178-96 «Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов»
3. Инструкция № 880-71 «Инструкция по санитарно-химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами»
4. МУК 4.1.3166-14 «Газохроматографическое определение гексана, гептана, ацетальдегида, ацетона, метилацетата, этилацетата, метанола, изопропанола, акрилонитрила, н-пропанола, н-пропилацетата, бутилацетата, изобутанола, н-бутанола, бензола, толуола, этилбензола, м-, о- и п-к»