

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"

Бурба
В.Г. Бурба
07 декабря 2015 г.



Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100230

Описание образца: Подушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле бежевого цвета; дата производства – 2015г., упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938435.

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 5

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1159/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15В100230 Товарная категория: Полушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	СТО 46429990006-2015	Фактическое значение	Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение										
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-эталоны, утвержденному по ГОСТ 15 007, и техническому описанию на модели, утвержденному в установленном порядке	Полушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле бежевого цвета. Дублирующийся рисунок стежки по всей площади изделия (расстояние между строчками стежки не более 15см). Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,2 до 0,5см, концы строчек закреплены. Количество машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Полушка прямоугольной формы в однотонном стеганом чехле бежевого цвета. Дублирующийся рисунок стежки по всей площади изделия (расстояние между строчками стежки не более 15см). Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрытыми срезами шириной от 0,2 до 0,5см, концы строчек закреплены. Количество машинной строчки при пошиве – 18. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	-	-	

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1159/П от 07.12.2015

Лист 2 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. опредл.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
2	Вид и массовая доля волокон: - материала верха: хлопок - наполнителя: полиэстер - прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	
			-	100	-	100	-	100			
			-	100	-	100	-	100			
3	Интенсивность запаха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
			не более 2	0	-	-	отсутствует	0			
4	Индекс токсичности, %	%	70-120	85	-	-	-	-	±4	0,1%	Соответствует
			- наполнителя	70-120	78	-	-	-			
5	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	83	-	-	-	-	±4	0,1%	Соответствует
			Гиперскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	15,5	-	-			
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	6,8	0,1 ед pH	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1159/П от 07.12.2015

Лист 3 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю		
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение					
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)		- к стирке	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
			- к поту	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
			- к трению (сухому)	баллы	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	лм ² /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	99	±5	1	-	-	
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	-	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1159/П от 07.12.2015

Лист 4 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предельная количество определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +1,4 по ширине +1,0	-	1мм	Соответствует

**Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**

 **Т.Л.Галгютдинова**