

## Протокол испытаний № 21/2 от 6 февраля 2018 г.

**Наименование заказчика проведения испытаний:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

**Адрес заказчика:** 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12

**Наименование образца, представленного для испытаний:**

Образец №21 – туфли женские размер 37, 72 РСК0021/1 - (шифр 018012401).

**Отбор образцов:** образцы предоставлены Заказчиком.

**Внешний вид образца при доставке:** образцы упакованы в прозрачный полиэтиленовый пакет с пластиковой пломбой, номер пломбы №15488317, 3 пары.

**Количество переданных единиц для испытаний:** 1 образец (3 пары).

**Дата передачи образца:** 24.01.2018

**Дата начала испытаний:** 24.01.2018

**Дата окончания испытаний:** 06.02.2018

**Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания:** ТЗ АНО «Роскачество».

**Методика испытаний:**

ГОСТ 9289-78 «Обувь. Правила приемки»; ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения»; ГОСТ Р ИСО 17131 «Кожа. Метод идентификации с помощью микроскопа»; ГОСТ Р 54592-2011 «Обувь. Методы определения линейных размеров»; ГОСТ 28735-2005 «Обувь. Метод определения массы»; ГОСТ 9292-82 «Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления»; ГОСТ 9134-78 «Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа»; ГОСТ 9136-72 «Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки»; ГОСТ 9290-76 «Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха»; ГОСТ 9135-2004 «Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника»; ГОСТ 9718-88 «Обувь. Метод определения гибкости»; ГОСТ 28371-89 «Обувь. Определение сортности»; ГОСТ Р 54591-2011 «Кожа и мех. Метод определения содержания хрома (VI)»; ГОСТ 32076-2013 «Кожа. Метод определения устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению»; ГОСТ 30835-2003 «Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту».

**Климатические условия проведения испытаний:**

- ГОСТ ISO 18458-2011 «Обувь. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви».

**Результаты испытаний:**

| №пп | Наименование показателя   | Фактическое значение  |
|-----|---|---|
| 1   | 2   | 3   |
| 1   | Вид, назначение и конструкция обуви   | Туфли повседневные / Туфли-лодочки на особо высоком каблуке |
| 2   | Метод крепления деталей низа к заготовке верха  | клеевой   |
| 3   | Вид материала:<br>-верха  | кожа  |
|     | -подошвы  | полимерный материал   |
|     | -подкладки  | кожа  |
|     | -стельки  | кожа  |
| 4   | Линейные измерения, мм:<br>- размер обуви   | 240   |
|     | - высота туфель   | 64  |
|     | - разная высота туфель между полупарами в паре  | 0   |
|     | - высота задника туфель   | 58/58   |
|     | - высота каблука  | 74  |
| 5   | Масса полупары, г   | 247   |
| 6   | Прочность крепления подошвы, Н/см ( прав./лев.)   | 77,0/79,2   |
| 7   | Прочность крепления каблука, Н  | 1520/1447   |
| 8   | Прочность ниточных креплений швов деталей заготовки верха (шов союзки в задней части внутреннего крыла), Н/см<br>- количество строчек в шве | 67,3<br>1 строчка   |
| 9   | Величина деформации подноска (остаточная), мм ( прав./лев.)   | 0,70/0,73   |
| 10  | Величина деформации задника (остаточная), мм ( прав./лев.)  | 0,9/0,79  |
| 11  | Гибкость обуви, Н   | 28,4  |
| 12  | Требования к пошиву:  |   |
|     | - плохо вытянутая, порванная и плохо состроченная подкладка   | отсутствие дефекта  |
|     | - складки на подкладке  | отсутствие дефекта  |
|     | - отставание подкладки от задников  | отсутствие дефекта  |
|     | - свалившаяся строчка   | отсутствие дефекта  |

| 1   | 2  | 3                  |
|---|--|--------------------|
| 12  | - плохо расклепанные или несимметрично расставленные блочки и крючки                     | отсутствие дефекта |
|   | - слабо или косо пристроченные язычки  | отсутствие дефекта |
|   | - две чрезмерно близко расположенные строчки   | отсутствие дефекта |
|   | - плохо утянутая строчка и пропуск стежков   | отсутствие дефекта |
|   | - неодинаковое расстояние между параллельными строчками и строчек от краев деталей       | отсутствие дефекта |
|   | - морщинистость деталей по линии строчек и др.   | отсутствие дефекта |
|   | - разная длина носков, союзок, берцев, подносков, крыльев задников в паре                | отсутствие дефекта |
|   | - разная высота берцев, задников в паре  | отсутствие дефекта |
|   | - плохое формование граней затянутой обуви   | отсутствие дефекта |
|   | - бугры, морщины и складки верха обуви по грани стелек; деформация верха                 | отсутствие дефекта |
|   | - укороченный рант, деформация ранта   | отсутствие дефекта |
|   | - заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка | отсутствие дефекта |
|   | - отставание декоративного ранта от боковой поверхности                                  | отсутствие дефекта |
| - отставание бортика подошвы от боковой поверхности | отсутствие дефекта   |                    |
| 13  | Содержание водовываемого хрома (VI), мг/г<br>- внешний слой<br>- внутренний слой         | 0<br>0             |
| 14  | Устойчивость окраски верха к действию, балл:<br>- сухого трения<br>- мокрого трения      | 4<br>2             |
| 15  | Устойчивость окраски подкладки к действию, балл:<br>- сухого трения<br>- мокрого трения  | 5<br>5             |
| 16  | Устойчивость окраски подкладки к действию "пота", балл                                   | 4                  |

Результаты испытаний, представленные в протоколе, распространяются только на представленные образцы.  
Частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.