

## Протокол испытаний

№ 4404-18-18/К от 17 июля 2018 г.  
на 4 листах

1. Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»  
115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12

2. Наименование образца:

Брюки для мальчика

3. Шифр образца: 80РСК121/1

4. Описание образца: нет данных

5. Внешний вид образца при доставке: вид упаковки- полиэтиленовый пакет; опломбирован – красная  
пластиковая пломба; номер пломбы – 15472352, число образцов в упаковке – 1 шт.; изделие маркировано  
идентификационным номером

6. Дата получения образцов на испытания: 28.06.2018г.

7. Дата начала испытаний: 29.06.2018г.

Дата окончания испытаний: 17.07.2018

8. Программа испытаний: в соответствии с техническим заданием №2 к договору № ЮЛ03-2017/РСК от  
24.01.2017г

9. Климатические условия при проведении испытаний: в соответствии с ГОСТ 10681-75  
Температура воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

Относительная влажность воздуха  $(65 \pm 2)\%$

10. Нормативная документация, используемая для проведения испытаний:

СТО 46429990-039-2016 Брюки для мальчиков школьной группы

ГОСТ 25295-2003 Сдешда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия

ГОСТ ИСО 1833-2001 Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа

двухкомпонентных смесей волокон

ГОСТ 3816-81 Пслотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости

ГОСТ 25617-2014 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы

химических испытаний

ГОСТ 9733.0-83 материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к

физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.5-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окрасок к поту

ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных

характеристик при растяжении

ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

## 11. Результаты испытаний:

| Условный номер образца | Наименование показателя, единица измерения                                                                            | НД на метод испытаний                                     | Фактическое значение показателя                                                                                                                                                                                                                                                                         | Нормативное значение показателя      |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1                      | 2                                                                                                                     | 3                                                         | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 5                                    |
| 8СРСК121/1             | Внешний вид и идентификационные признаки изделия                                                                      | ГОСТ 25295<br>СТО<br>46429990-039-2016, р.1               | Брюки для мальчика прямого покроя, с подкладкой, на передних половинках по линии талии мягкие складки, с притачным поясом с застежкой на пуговицу. На поясе 6 шлевок. Длина пояса регулируется с помощью застежек на пуговицы. В среднем шве застежка-молния. На передних половинках прорезные карманы. |                                      |
|                        | Вид и массовая доля волокон, %<br>- ткань верха<br><br>- ткань подкладки                                              | ГОСТ ИСО<br>1833                                          | ПЭ – 77,6<br>Вискоза – 16,6<br>Эластан – 5,8<br><br>ПЭ – 67,6<br>Вискоза – 32,4                                                                                                                                                                                                                         | Маркировка отсутствует               |
|                        | Гигроскопичность, %<br>- ткань верха<br>- ткань подкладки                                                             | ГОСТ 3816                                                 | 7,0<br>8,1                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Не менее 10<br>Не менее 10           |
|                        | Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$<br>- ткань верха<br>- ткань подкладки                          | ГОСТ 12088                                                | 128,0<br>100,0                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Не менее 100<br>Не менее 85          |
|                        | Содержание свободного формальдегида, мкг/г<br>- ткань верха<br>- ткань подкладки                                      | ГОСТ 12088                                                | Не обнаружен<br>Не обнаружен                                                                                                                                                                                                                                                                            | Не более 45<br>Не более 45           |
|                        | Устойчивость окраски ткани верха к воздействию, балл:<br>-стирки<br>-пота<br>-дистиллированной воды<br>-сухого трения | ГОСТ 9733.4<br>ГОСТ 9733.6<br>ГОСТ 9733.5<br>ГОСТ 9733.27 | 5/4/2<br>5/3/2<br>5/4/4<br>3                                                                                                                                                                                                                                                                            | Не менее<br>4/4/4<br>4/4/4<br>4<br>4 |
|                        | Устойчивость окраски ткани подкладки к воздействию, балл:<br>-стирки<br>-пота<br>-сухого трения                       | ГОСТ 9733.4<br>ГОСТ 9733.6<br>ГОСТ 9733.27                | 5/5/5<br>5/5/5<br>5                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Не менее<br>4/4/4<br>4/4/4<br>4      |
|                        | Разрывная нагрузка ткани верха, Н<br>- по основе<br>- по утку                                                         | ГОСТ 3813                                                 | 1013<br>773                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Не менее<br>400<br>300               |
|                        | Стойкость к истиранию по плоскости, цикл<br>- ткань верха<br>- ткань подкладки                                        | ГОСТ 18967                                                | 4952<br>1146                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Не менее 400<br>Не менее 800         |



| 1 | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3                                                            | 4                                                                                                                                                                                                                   | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | <p>Требования к изготовлению:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена</li> <li>- наличие леи на пересечении шагового и среднего шва</li> <li>- наличие откоса и гульфика в узле застежки</li> <li>- наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса</li> <li>- наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк</li> <li>- наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы</li> <li>- наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса</li> <li>- наличие дублирующей прокладки на откосе, гульфике и полупоясах</li> <li>- наличие боковых карманов</li> <li>- мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка</li> <li>- наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке</li> </ul> | <p>ГОСТ 4103<br/>СТО<br/>46429990-039-<br/>2016, п.4.2.2</p> | <p>Наличие</p> <p>Отсутствие</p> <p>Наличие</p> <p>Отсутствие</p> <p>Отсутствие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Мешковины карманов обработаны выворотным швом</p> <p>Наличие</p> | <p>Наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена</p> <p>Наличие леи на пересечении шагового и среднего шва</p> <p>Наличие откоса и гульфика в узле застежки</p> <p>Наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса</p> <p>Наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк</p> <p>Наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы</p> <p>Наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса</p> <p>Наличие дублирующей прокладки на откосе, гульфике и полупоясах</p> <p>Наличие боковых карманов</p> <p>Мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка</p> <p>Наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке</p> |

| 1 | 2                                                                                    | 3         | 4                                                           | 5                                                |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|   | - обработка <u>низа</u><br><br>- наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров    |           | Низ брюк обработан настрочным швом вподгибку<br><br>Наличие | Наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров |
|   | Основные линейные измерения, см<br>- длина по боковому шву<br>- длина половины пояса | ГОСТ 4103 | 79,2<br>34,0                                                |                                                  |

## 12. Перечень испытательного оборудования и средств измерений

| Наименование СИ, тип (марка), заводской номер | Диапазон измерения                                                                                                                                                              | Класс точности, погрешность измерений | Свидетельство о поверке СИ, номер, дата, срок действия |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Разрывная машина РМИ-250, №214                | 0 – 250кг                                                                                                                                                                       | КТ1У                                  | Св-во № 2018-309/101<br>до 18.02.2019 г.               |
| Спектрофотометр СФ-46 №880395                 | 190-800 нм<br>пропуск. 0-100%                                                                                                                                                   | ПГ±0,5 нм<br>ПГ±1 %                   | Св-во № 2017-265/2493<br>до 18.12.2018 г.              |
| Весы аналитические ЗЛА-200, №866              | 0-200г                                                                                                                                                                          | КТ2                                   | Св-во № 2018-309/108<br>до 18.02.2019 г.               |
| Рулетка измерительная РФ2-3-16                | 0-3м                                                                                                                                                                            | ПГ±0,15мм                             | Св-во №2017-276/629 до 13.08.2018                      |
| Пинейка измерительная                         | 0 – 1000мм                                                                                                                                                                      | ПГ±0,15мм                             | Клеймо до 2 кв. 2019г                                  |
| Трибор ГИ-4, №40                              | Стержень массой 1 кг, диаметр (10±1) мм                                                                                                                                         |                                       | Протокол № 9 до 20.02.2019 г.                          |
| Трибор марки ДИТ-2М, №3                       | Кол-во истирающих головок – 2<br>Частота вращения истирающих головок (100±10) и (200±10) мин-1<br>Усилие прижима абразива к ткани 1кгс, 3кгс<br>Масса грузов натяжения (100±2)г |                                       | Протокол № 2 до 03.02.2019 г.                          |
| Трибор ВІІТМ2М, №44                           | 1. Рабочее разрежение под образцом (49±1) Па<br>2. Усилие нагружения (15±1) кгс<br>3. Площадь отверстия сменного столика: 2; 5; 10; 20; 50; 100 см²                             |                                       | Протокол №10 до 21.02.2019 г.                          |

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытанию.  
Протокол испытаний не может быть перепечатан частично или полностью без разрешения ИЦ.