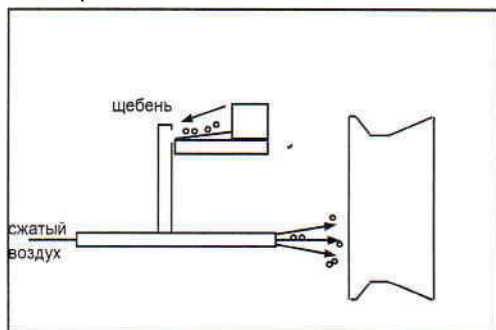


| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 6 |
| Листов | 69 |

ИСПЫТАНИЕ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ
по приложению 5 к правилам ЕЭК ООН № 124

Образец: 68РСК0002/1 6,5 J x 16 H2,

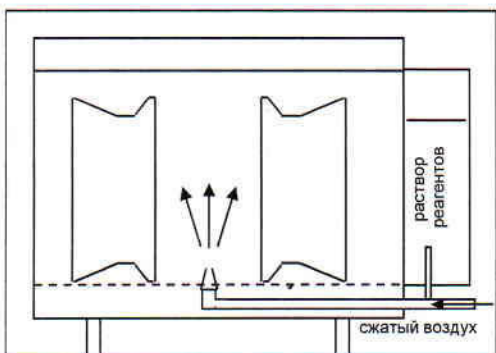
Подготовка колеса:
Скол щебнем



| | |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Стенд для испытания сопротивление сколу дробью G-9409-X | Аттестат №495 от 11.10.2011, протокол 38/17 от 18.01.2017, один раз в год |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|

| | | |
|--------------------------|-------------|-----|
| Давление сжатого воздуха | 400 | кПа |
| Диаметр сопла | 6,66 | мм |
| Масса щебня | 0,4 | кг |
| Время подачи щебня | 30 | сек |
| расстояние до мишени | 200 | мм |

Испытания в камере соляного тумана



| | |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Камера для циклических коррозионных испытаний Q- FOG SSP 600 | Аттестат №494 от 03.10.2011, протокол №52/17 от 27.10.2017, один раз в год |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Тип испытаний | NSS |
| Давление сжатого воздуха | 150 кПа |
| Температура | 35 С |
| Скорость подачи раствора | 2 л/час |
| Скорость оседания соляного тумана | 1,5 мл/час |
| Продолжительность испытания | 384 час |

| | | |
|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| | да | нет |
| Коррозия в надрезе | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Коррозия в элементах крепления | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Коррозия посадочной полки | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

фото 1: состояние крепежных отверстий



Фото 2: состояние посадочной полки

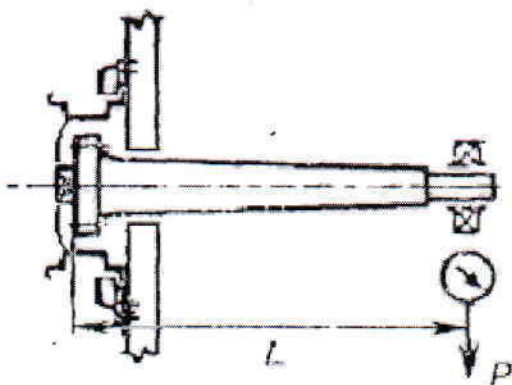


| | |
|----------------------------|----------------------|
| Результат испытаний | Положительный |
|----------------------------|----------------------|

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!

| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 7 |
| Листов | 69 |

3) Подтверждающее испытание:
изгиб при кручении



| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Установка Bending Machine 10 Khm FR 12, заводской № 7000111, инв. № 000 30444 | Аттестат №010 от 28.02.2013, протокол №39/17 от 19.01.17. один раз в год |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|

Формула для расчета изгибающего момента:

$$M_{bmax} = S * F_v * (\mu * r_{dyn} + d)$$

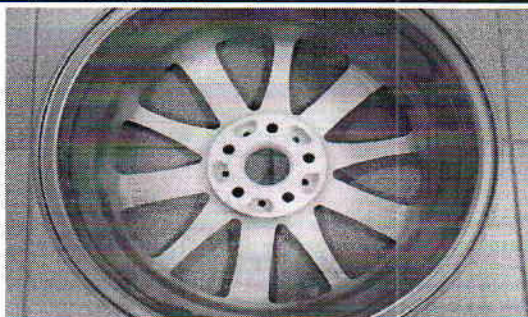
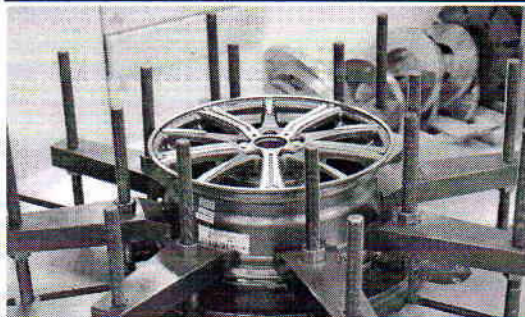
$$S=2; F_v=5194Н; \mu=0,9; r_{dyn}=0,316м; d=0,048м$$

$$M_{bmax} = 3453 Нм$$

Плечо $L, м$ 0,76

Частота вращения, об/мин 1326

| Образец | Режим испытания $M_p, Нм$ | Задаваемый изгибающий момент, $M_p, Мв, Нм$ | Число циклов нагружения | Вид разрушения/снижение момента затяжки болтов | Результат испытаний: |
|-------------|------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| 68РСК0002/1 | 75% M_{bmax} | 2590 | 200 000 | Отсутствуют/Отсутствует | положительный |



| | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Итоговый результат испытаний | положительный |
| Дата завершения испытаний: 30.11.2017 | Испытания провел : <u>Чай</u> <u>Филипп Р.А.</u> подпись расшифровка подписи |
| | Присутствовали при испытаниях: подпись расшифровка подписи |

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!