

Протокол №	68РСК
Лист	39
Листов	69

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0016/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017
Дата следующей поверки 22.05.2019г.
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн.комп.	*Примесей, не более						
	Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni	Fe
68РСК0016/1	6,79	0,258	0,156	0,01	0,002	0,008	0,006	0,106

Анализ провел:

Емф-

Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0016/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN
Заводской № 03.900149
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твердость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm , МПа		Rp0,2 , МПа		A, %		Твердость , НВ
	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Ступица
68РСК0016/1	212,1	253,4	126,8	141,4	4,1	10,9	72,4
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>210		>140		>5		>75

Испытания провел:

Фг-

Фомкин Ф.А.