

Протокол испытаний

№ 4404-1-18/К от 17 июля 2018 г.
на 4 листах

1. **Наименование заказчика:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества» 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12
2. **Наименование образца:**
Брюки для мальчика
3. **Шифр образца:** 90РСК0033/2
4. **Описание образца:** нет данных
5. **Внешний вид образца при доставке:** вид упаковки- полиэтиленовый пакет; опломбирован – красная пластиковая пломба; номер пломбы – 15472355; число образцов в упаковке – 1 шт.; изделие маркировано идентификационным номером.
6. **Дата получения образцов на испытания:** 28.06.2018г.
7. **Дата начала испытаний:** 29.06.2018г.
Дата окончания испытаний: 17.07.2018
8. **Программа испытаний:** в соответствии с техническим заданием №2 к договору № ЮЛ03-2017/РСК от 24.01.2017г
9. **Климатические условия при проведении испытаний:** в соответствии с ГОСТ 10681-75
Температура воздуха (20±2)°С
Относительная влажность воздуха (65±2)%
10. **Нормативная документация, используемая для проведения испытаний:**
СТО 46429990-039-2016 Брюки для мальчиков школьной группы
ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия
ГОСТ ИСО 1833-2001 Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон
ГОСТ 3816-81 Плотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
ГОСТ 25617-2014 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.5-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде
ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окрасок к поту
ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

Результаты испытаний:

Условный номер образца	Наименование показателя, единица измерения	НД на метод испытаний	Фактическое значение показателя	Нормативное значение показателя
1	2	3	4	5
90РСК0033/ 2	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	ГОСТ 25295 СТО 46429990-039- 2016, р.1	Брюки для мальчика прямого покроя, без подкладки, с притачным поясом на застежке на пуговицу и крючок. На поясе 6 шлевок. В среднем шве застежка-молния. На передних половинках в боковых швах прорезные карманы с наклонным входом, на задних половинках прорезные карманы.	
	Вид и массовая доля волокон, % - ткань верха	ГОСТ ИСО 1833	ПЭ – 63,2 Вискоза – 30,8 Эластан – 6,0	На маркировке: Полиэстер - 63 Вискоза - 33 Эластан - 4
	Гигроскопичность, % - ткань верха	ГОСТ 3816	9,5	Не менее 10
	Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² с - ткань верха	ГОСТ 12088	104	Не менее 100
	Содержание свободного формальдегида, мкг/г - ткань верха	ГОСТ 12088	19,3	Не более 45
	Устойчивость окраски ткани верха к воздействию, балл: -стирки -пота -дистиллированной воды -сухого трения	ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.5 ГОСТ 9733.27	5/3-4/4 5/3/4 5/3/3 4	Не менее 4/4/4 4/4/4 4 4
	Разрывная нагрузка ткани верха, Н - по основе - по утку	ГОСТ 3813	1218 692	Не менее 400 300
	Стойкость к истиранию по плоскости, цикл - ткань верха	ГОСТ 18967	5655	Не менее 400
	Требования к изготовлению: - наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена - наличие леи на пересечении шагового и среднего шва - наличие откоса и гульфика в узле застежки	ГОСТ 4103 СТО 46429990-039- 2016, р.4.2.2	Отсутствие Отсутствие Наличие	Наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена Наличие леи на пересечении шагового и среднего шва Наличие откоса и гульфика в узле застежки

1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> - наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса - наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк - наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы - наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса - наличие дублирующей прокладки на откоске, гульфике и полупоясах - наличие боковых карманов - мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка - наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке - обработка низа - наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров 		<ul style="list-style-type: none"> Наличие Отсутствие Наличие Наличие Наличие Наличие Соответствует Наличие Низ брюк оверложен и обработан швом вподгибку. Наличие 	<ul style="list-style-type: none"> Наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса Наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк Наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы Наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса Наличие дублирующей прокладки на откоске, гульфике и полупоясах Наличие боковых карманов Мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка Наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке Наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров

1	2	3	4	5
	Основные линейные измерения, см - длина по боковому шву - длина половины пояса	ГОСТ 4103	83,7 34,5	

12.Перечень испытательного оборудования и средств измерений

Наименование СИ, тип (марка), заводской номер	Диапазон измерения	Класс точности, погрешность измерений	Свидетельство о поверке СИ, номер, дата, срок действия
Разрывная машина РМИ-250, №214	0 – 250кг	КТ1У	Св-во № 2018-309/101 до 18.02.2019 г.
Спектрофотометр СФ-46 №880395	190-800 нм пропуск. 0-100%	ПГ±0,5 нм ПГ±1 %	Св-во № 2017-265/2493 до 18.12.2018 г.
Весы аналитические ЗЛА-200, №866	0-200г	КТ2	Св-во № 2018-309/108 до 18.02.2019 г.
Рулетка измерительная РФ2-3-16	0-3м	ПГ±0,15мм	Св-во №2017-276/629 до 13.08.2018
Пинейка измерительная	0 – 1000мм	ПГ±0,15мм	Клеймо до 2 кв. 2019г
Трибор ПТ-4, №40	Стержень массой 1 кг, диаметр (10±1) мм		Протокол № 9 до 20.02.2019 г.
Трибор марки ДИТ-2М, №3	Кол-во истирающих головок – 2 Частота вращения истирающих головок (100±10) и (200±10) мин-1 Усилие прижима абразива к ткани 1кгс, 3кгс Масса грузов натяжения (100±2)г		Протокол № 2 до 03.02.2019 г.
Трибор ВПТМ2М, №44	1. Рабочее разрежение под образцом (49±1) Па 2. Усилие нагружения (15±1) кгс 3. Площадь отверстия сменного столика: 2; 5; 10; 20; 50; 100 см ²		Протокол №10 до 21.02.2019 г.

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытанию.
Протокол испытаний не может быть перепечатан частично или полностью без разрешения ИЦ.