

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



В.Г. Бурба
07 декабря 2015 г.

Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100241

Описание образца: Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом белого цвета, на молнии; дата производства – 1534 (год, неделя), упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938522

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1182/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15B100241 Товарная категория: Полушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	СТО 46429990006-2015	Фактическое значение	Полнота метода	Предл. количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение									
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-этапону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Полушка прямоугольной формы со съёмным стеганным чехлом белого цвета, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из материала белого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом с двумя закрытыми срезами. Плотна стеганого чехла соединены стачным швом и обработаны по краю трехигочным оверлочным швом. Край оформлены винтой вовнутрь тесьмой серого цвета. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 18. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 12. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Полушка прямоугольной формы со съёмным стеганным чехлом белого, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из материала белого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом с двумя закрытыми срезами. Плотна стеганого чехла соединены стачным швом и обработаны по краю трехигочным оверлочным швом. Край оформлены винтой вовнутрь тесьмой серого цвета. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 18. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 12. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	-	-

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образец, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1182/П от 07.12.2015

Лист 2 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: Хлопок	%	-	100	-	100	-	100			
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	-
3	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
	Интенсивность запаха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0		-	Соответствует
4	- материала верха	%	70-120	84	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	79	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
5	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	82	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	Гиперскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	18,9	-	-	более 9	18,9	0,1%	1%	Соответствует
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует
	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	6,5	0,1 ед pH	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1182/П от 07.12.2015

Лист 3 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количества, определ.	Заключение по показателю	
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение				
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует	
			- к стирке	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	Соответствует
			- к поту	баллы	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм ³ /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	166	±5	1	Соответствует	
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	Соответствует
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	Соответствует	
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +0,6 по ширине -0,9	-	1мм	Соответствует	

**Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**



Г.Д.Галуйтчинова

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1182/П от 07.12.2015

Лист 4 из 4