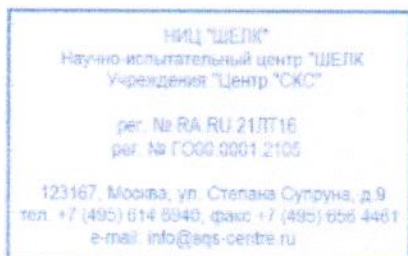


УЧРЕЖДЕНИЕ "ЦЕНТР "СКС" (НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ)
НАУЧНО – ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР "ШЕЛК"
НИЦ "ШЕЛК"



Аттестат аккредитации № RA.RU.21ЛТ16 от 18.03.2016г.

125167, Москва, ул. Степана Супруна, 9
Тел. (8 495) 612 7224 факс (8 495) 656 4461 e-mail: info@sqs-centre.ru



УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель НИЦ "ШЕЛК"

Севостьянова Ю.Я

" 22 " июля 2016 года

Протокол испытаний
№ 640 - 793 от 22 июля 2016 года

Наименование заказчика:	Автономная некоммерческая организация "Российская система качества"
Адрес заказчика:	115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12
Наименование образца:	Изделие трикотажное бельевое для мужчин: трусы
Шифр образца:	26РСК0035/1
	
Внешний вид образца при доставке:	Обезличенные изделия (4 шт.) упакованы в прозрачный пакет из полимерного материала с мешковой пломбой № 25759958. Каждое изделие маркировано идентификационным кодом 26РСК0035/1.
Количество переданных единиц для испытаний:	4 изделия
Дата передачи образца:	13.07.2016
Дата начала испытаний:	14.07.2016
Дата окончания испытаний:	22.07.2016
Программа испытаний:	В соответствии с Дополнительным соглашением к Договору № 73-2015/РСК от 10.11.2015
План и методы отбора образцов:	Образцы определены фактором наличия Акт приема-передачи образцов вх. № 10-01-528 от 13.07.2016

Климатические условия проведения испытаний по ГОСТ Р ИСО 139-2007:	
Относительная влажность воздуха, %	65±2
Температура воздуха, °С	20±2

Нормативные документы, регламентирующие проведение испытаний:	
ТР ТС 017/2011	О безопасности продукции легкой промышленности
ГОСТ 31408-2009	Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия
ПНСТ*	Российская система качества. Изделия трикотажные бельевые для мужчин. Оценка уровня качества

* Далее по тексту – ПНСТ

Нормативные документы, регламентирующие методы испытаний:	
ГОСТ ИСО 1833	Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон
ГОСТ 3816	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ГОСТ 8846	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле
ГОСТ 9176	Изделия трикотажные Методы испытания швов
ГОСТ 9733.4	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.6	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к "поту"
ГОСТ 9733.27	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 12088	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
ГОСТ 31228	Изделия трикотажные бельевые для взрослых. Нормы физико-гигиенических показателей
ГОСТ 31408	Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков. Общие технические условия
ГОСТ 30157.0	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения
ГОСТ 30157.1	Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок
ГОСТ 32075	Материалы текстильные. Метод определения токсичности
МУ 1.1.037-95	Биотестирование продукции из полимерных и других материалов
СанПиН 9-29.7-95	Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля

Перечень испытательного оборудования, средств измерений и стандартных образцов – в соответствии с требованиями нормативных документов, регламентирующих методы испытаний.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	НД на метод испытаний	Факт (ср. значение)	Неопред измер.	ПКО
1	Вид и идентификационные признаки изделия	-	ГОСТ 31408 ПНСТ	Изделие трикотажное бельевое для мужчин: трусы – боксеры темно - серого цвета, стачные, с передним разрезом, с двойной ластовицей		
2	Линейные измерения изделия: - длина изделия - ширина изделия - общая длина по среднему шву	см	ГОСТ 8846	32,8 45,7 61,8	±0,2	0,1
3	Требования к пошиву: - равномерная частота строчки -отсутствие пропусков стежков - соединение срезов двойной ластовицы, передней и задней половинок производится плоским многониточным или краеобметочным швами - соединение срезов ластовицы с передней половиной должно производиться внутренним краеобметочным швом			Соответствует Соответствует Плоский многониточный шов Соответствует		
4	Число стежков на 5 см строчки: - стачной шов - шов вподгибку - настрочной шов	шт	ГОСТ 9176	23 25 25	1	1
5	Вид и массовая доля волокон	%	ГОСТ ИСО 1833	Хлопок – 93,2, ПУ – 6,8	±1,0	0,5
6	Гигроскопичность	%	ГОСТ 3816 ГОСТ 31228	13,3	0,4	0,1
7	Воздухопроницаемость	дм ³ /м ² с	ГОСТ 12088	185	±2	0,1
8	Устойчивость окраски к воздействию: - стирки (№ 1, 40 ⁰ С) - "пота" - трения (сухого)	балл	ГОСТ 9733.0 ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.27	5/5 5/4-5 4-5	±0,5	0,5
9	Изменение линейных размеров после мокрой обработки: - по длине - по ширине	%	ГОСТ 30157.0 ГОСТ 30157.1	- 3,1 - 2,8	-	0,1
10	Индекс токсичности	%	ГОСТ 32075 МУ 1.1.037-95	88,6	±5	0,1
11	Содержание свободного формальдегида	мкг/г	ГОСТ 25617	менее 10	±5	5
12	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности материала, кВ/м	кВ/м	СанПиН РБ № 9-29.7-95	1,7	0,5	0,1

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Воспроизведение данного протокола испытаний разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.
Перепечатка протокола испытаний без разрешения НИЦ "ШЕЛК" не допускается

Испытания провели:







Мартемьянова И.А.

Дубленкова И.Э.

Солдатова М.В.

Горбонослова В.И.

Марченко Г.А.

Результаты испытаний
проверил:




Лебедева В.И.

Протокол подготовил:

Р.А.Принцева