

УТВЕРЖДАЮ  
И.о. заведующего  
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"

  
В.И. Бурба  
07 декабря 2015 г.  


**Наименование заказчика:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

**Адрес заказчика:** 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

**Наименование образца:** Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

**Шифр образца:** 15B100204

**Описание образца:** Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом серого цвета, на молнии; дата производства – 2015г., упаковка – полиэтиленовый пакет

**Внешний вид образца при доставке:** в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938429

**Количество переданных единиц для испытаний:** 1шт.

**Дата передачи образца:** 16.11.2015г.

**Дата начала испытаний:** 17.11.2015г.

**Дата окончания испытаний:** 07.12.2015г.

**Количество листов в протоколе:** 5

**Нормативные документы на объект испытаний:** ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганные. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

**Протокол испытаний № 02/1185/П от 07.12.2015г.**

Шифр образца: ISB100204 Товарная категория: Подушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Полнота метода	Перел. количеств. определ.	Заключение по показателю
			ТР ТС 017/2011	ГОСТ Р 55857-2013									
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	-	Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом серого цвета, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стежкие детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом с двумя закрытыми срезами.	Полотна стеганого чехла соединены стачным швом и обработаны по краю трехниточным оверлочным швом. Край оформлен вышитой волнистой тесьмой серого цвета с металлическим блеском. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 18. Количество строчки при пошиве нижней наволочки – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом цвета, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стежкие детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом с двумя закрытыми срезами. Полотна стеганого чехла соединены стачным швом и обработаны по краю трехниточным оверлочным швом. Край оформлен вышитой тесьмой серого цвета с металлическим блеском. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 18. Количество строчки на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1185/П от 07.12.2015

Лист 2 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю			
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение						
2	Вид и массовая доля волокон: - материала верха: хлопок лен - наполнителя: полиэстер - прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	53 47	-	53 47	-	53 47	2%	-	-			
			-	100	-	100	-	100						
			-	100	-	100	-	100						
			-	100	-	100	-	100						
3	Интенсивность запаха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует			
			не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует			
			баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует		
4	Индекс токсичности, %	%	70-120		70-120		70-120		±5	0,1 %	Соответствует			
			94		94		94							
			70-120		70-120		70-120					±5	0,1 %	Соответствует
			79		79		79							
5	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6		не менее 6		не менее 6		0,1 %	1 %	Соответствует			
			9,5		9,5		9,5							
5	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	70-120		70-120		70-120		±5	0,1 %	Соответствует			
			82		82		82							

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1185/П от 07.12.2015

Лист 3 из 5



№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю	
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение				
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	25	-	-	менее 30	25	3%	15 мкг/г	Соответствует	
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	5,9	0,1 ед pH	-	Соответствует	
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует	
			- к поту	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
			- к трению (сухому)	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	лм <sup>2</sup> /м <sup>2</sup> с	-	-	-	-	Макс 20	862	±5	1		
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	-	
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	Соответствует	

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается  
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1185/П от 07.12.2015

Лист 4 из 5

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Пресел. количество, определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +0,8 по ширине -1,2	-	1мм	Соответствует

**Ответственный за оформление протокола:  
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**

 **Т.Л.Галаутдинова**