



ПРОГРЕСС
СЕРТИФИКАЦИЯ

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"ЮРИДИЧЕСКО-ПРАВОВАЯ КОМПАНИЯ "ПРОГРЕСС"**

115432, г. Москва, ул. Трофимова, д. 21, к. 1 тел. 710-22-61

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АЛБА-ТЕСТ»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21ПЮ34 выдан 25 мая 2015г

142500, Московская обл., г. Павловский Посад, ул. Интернациональная, 34А

109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 45, стр. 1, помещение 1

тел. (495) 7425718, факс (495) 7102261, e-mail: lab.alba@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"


07 декабря 2015 г.
В.И. Бурба
М.П.


Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100222

Описание образца: Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом салатого цвета с печатным рисунком и надписью по всей поверхности, на молнии; дата производства – 23/09/2014, упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938450

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1177/П **от** 07.12.2015г.

Шифр образца: ISB100222 Товарная категория: Подушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Норма	СТО 46429990006-2015	Фактическое значение	Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключенные по показателю
			Норма	Фактическое значение								
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом салатового цвета с печатным рисунком и напилью по всей поверхности, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стегные детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом. Полотна стеганого чехла соединены стачным швом. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 20. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 16. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в соответствии от модели	Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом салатового цвета с печатным рисунком и напилью по всей поверхности, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стегные детали одного цвета и оттенка. Полотна нижней наволочки соединены стачным швом, открытый край оформлен накладным швом. Полотна стеганого чехла соединены стачным швом. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 20. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 16. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	-

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: хлопок	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	-
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
3	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	100	-	100	-	100	-	-	-
	Интенсивность запаха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0			
4	- материала верха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
	- наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0			
Индекс токсичности, %											
5	- материала верха	%	70-120	86	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	79	-	-	-	-	±3	0,1 %	Соответствует
6	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	81	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	17,4	-	-	более 9	17,4	0,1%	1%	Соответствует
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1177/П от 07.12.2015

Лист 3 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю	
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение				
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	6,9	0,1 ед pH	-	Соответствует	
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует	
			- к поту	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	Соответствует
			- к трению (сухому)	баллы	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм ² /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	15	±3	1		
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	Соответствует	
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +0,9 по ширине -0,6	-	1мм	Соответствует	

Ответственный за оформление протокола:

Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



Т.Л.Галвутдинова

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1177/П от 07.12.2015

Лист 4 из 4