

Протокол №	68РСК
Лист	29
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ**  
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

**Протокол анализа химического состава колеса**

Образец 68РСК0006/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03  
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017  
Дата следующей поверки 22.05.2019г.  
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн. комп.	*Примесей, не более						
		Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni
68РСК0006/1	10,4	0,201	0,122	0,018	0,003	0,006	0,004	0,119

Анализ провел:

*Емф*

Пучнина Е.В.

**Протокол испытаний механических свойств колеса**

Образец 68РСК0006/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN  
Заводской № 03.900149  
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.  
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твердость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm, МПа		Rp0,2, МПа		A, %		Твердость, НВ Ступица
	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	
68РСК0006/1	173	199,1	94,1	96	2,6	6,7	65
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>160		>80		>5		>45

Испытания провел:

*Фомкин*

Фомкин Ф.А.