

Протокол №	68РСК
Лист	68
Листов	69

Протокол анализа металлургических дефектов

Образец: 68РСК0022/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90*
 Заводской №: 0D0 3943

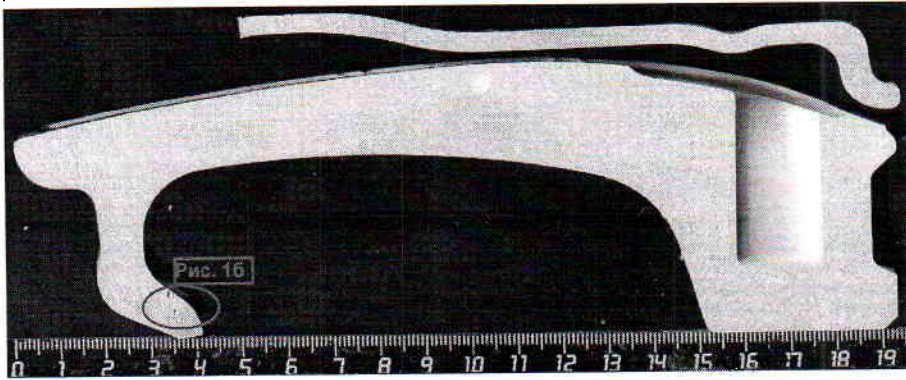


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б - раковины в зоне перехода из спицы в обод

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Зона колеса	Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 е)			
	Металлургические дефекты			
	Пористость			Окисные плёны и другие дефекты
Линейный размер, мм		Объёмная доля, %		
min	max			
1. Обод	0,1	0,2	0,1	
2. Хамп	-	-	-	
3. Внутренняя	-	-	-	
4. Внешняя	-	-	-	
5. R-перехода	0,2	0,4	0,1	Раковины размером до 3x1,5 мм
6. Спица	0,1	0,3	0,1	
7. Стулица	-	-	-	
ТУ 4591-009-				протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм ² ; количество не более 2

Испытания провел:

Абалымов В.Р.