

| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 53 |
| Листов | 69 |

Протокол анализа металлургических дефектов

Образец: 68РСК0007/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90x
 Заводской №: ODO 3943

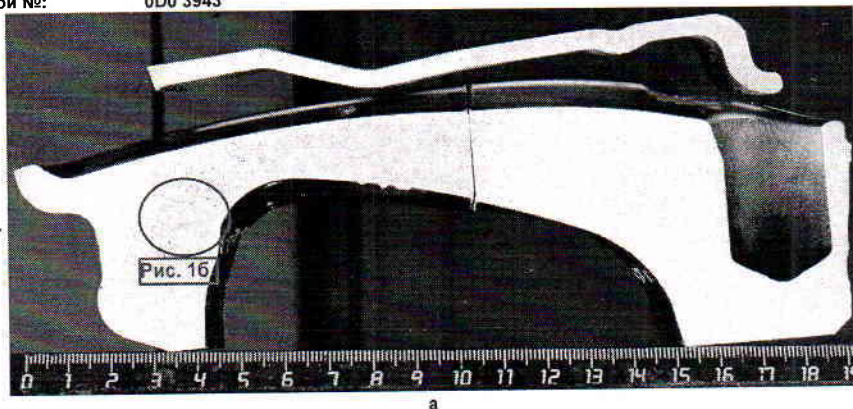


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б - грубая пористость и скопление кристаллов кремния в зоне R-перехода Спица-Обод

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

| Зона колеса | Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 е) | | | |
|---------------------------|---|-----|------------------|--|
| | Пористость | | | Окисные плёны и другие дефекты |
| | Линейный размер, мм | | Объёмная доля, % | |
| | min | max | | |
| 1. Обод | 0,1 | 0,6 | 0,3 | |
| 2. Хамп | 0,1 | 0,6 | 1,2 | |
| 3. Внутренняя закраина | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 4. Внешняя закраина | 0,1 | 0,1 | 0,1 | |
| 5. R-перехода Спица-Обод | 0,1 | 1,1 | 3 (рис. 16) | |
| 6. Спица | 0,1 | 0,3 | 0,4 | |
| 7. Ступица | 0,1 | 0,2 | 0,7 | |
| ТУ 4591-009-59423196-2012 | | | | протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм ² ; количество не более 2 шт |

Испытания провел:

Абалымов В.Р.