

Протокол №	68РСК
Лист	67
Листов	69

**Протокол анализа металлургических дефектов**

Образец: 68РСК0021/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90×  
 Заводской №: ODO 3943

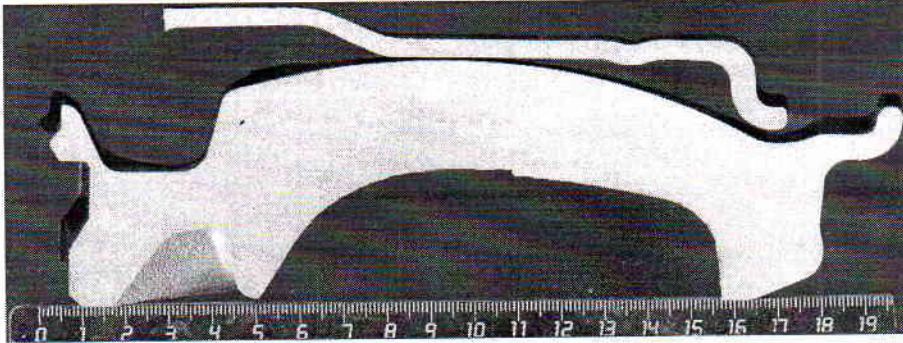


Рисунок 1. Макроструктура в сечении колеса

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Зона колеса	Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 е)			Окисные плёны и другие дефекты
	Металлургические дефекты			
	Пористость		Объёмная доля, %	
Линейный размер, мм				
	min	max		
1. Обод	0,2	0,2	0,1	
2. Хамп	-	-	-	
3. Внутренняя	-	-	-	
4. Внешняя	-	-	-	
5. R-перехода	0,1	0,2	0,1	
6. Слица	0,1	0,3	0,1	
7. Ступица	0,1	0,4	0,3	
ТУ 4591-009-				протяженность не более 2 мм, площадь не более 4 мм <sup>2</sup> , количество не более 2

Испытания провел:

Абальмов В.Р.