



ПРОГРЕСС
СЕРТИФИКАЦИЯ

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"ЮРИДИЧЕСКО-ПРАВОВАЯ КОМПАНИЯ "ПРОГРЕСС"

115432, г. Москва, ул. Трофимова, д. 21, к.1 тел. 710-22-61

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АЛБА-ТЕСТ»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21ПЮ34 выдан 25 мая 2015г
142500, Московская обл., г. Павловский Посад, ул. Интернациональная, 34А
109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 45, стр. 1, помещение 1
тел. (495) 7425718, факс (495) 7102261, e-mail: lab.alba@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"

В.Г. Бурба
31 августа 2015 г.



**Протокол испытаний
№ 02/0526 от 31.08.2015г.**

Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12

Наименование образца: Полотенце махровое

Шифр образца: 15C010231

Описание образца: Полотенце махровое серого цвета с контрастным узором по одной стороне изделия; упаковка – прозрачный мешок из полимерной пленки

Внешний вид образца при доставке: имеется маркировка – индивидуальный код изделия, в прозрачном мешке из полимерной пленки, с зеленой пластиковой мешковой пломбой №99945036 - 2шт.

Количество переданных единиц для испытаний: 2шт.

Дата передачи образца: 20.08.2015г.

Дата начала испытаний: 21.08.2015г.

Дата окончания испытаний: 31.08.2015г.

Количество листов в протоколе: 3

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 11027-80 «Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные махровые и вафельные. Общие технические условия»

№ п-п	Показатель	НД на метод испытания	Фактическое значение	Ед. изм.	Погрешность метода	ПКО
1	Вид и массовая доля сырья: - основа - уток - нить петли	ГОСТ 25617-83, ГОСТ ИСО 1833-2001	хлопок - 100 хлопок - 100 хлопок - 100	%	-	-
2	Линейные размеры: - длина - ширина	ГОСТ 3811-72	97 45	см	-	0,1

№ п-п	Показатель	НД на метод испытания	Фактическое значение	Ед. изм.	Погрешность метода	ПКО
3	Ширина шва при обработке края: - по длине - по ширине	ГОСТ 3811-72	0,6 1,1	см	-	0,1
4	Число стежков шва при обработке края на 10 см: - по длине - по ширине	ГОСТ 3811-72	29 31	шт.	-	1
5	Поверхностная плотность	ГОСТ 3811-72	474	г/м ²	-	0,1
6	Число нитей основы на 10см - по основе - по утку	ГОСТ 3812-72	70 59	шт.	-	1
7	Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм: - по основе - по утку	ГОСТ 3813-72	292 244	Н	±4 ±5	2
8	Напряженность электростатического поля	МУК 4.1/4.3.1485-03	Менее 0,3	кВ/м	-	0,3
9	Индекс токсичности	ГОСТ Р 53485-2009 МУК 4.1/4.3.1485-03	104,1	%	±4,3	0,1
10	Устойчивость окраски (закрашивание смежной ткани) к: - стирке (Стирка №1)	ГОСТ 9733.4	5	балл	-	-
	- поту (Метод II)	ГОСТ 9733.6	5	балл	-	-
	- сухому трению	ГОСТ 9733.27	5	балл	-	-
11	Водопоглощение	ГОСТ 11027-80	572	%	±15	1
12	Капиллярность	ГОСТ 3816-81	155	мм/30 мин	±3мм	1мм
13	Интенсивность запаха	МУК 4.1/4.3.1485-03	0	балл	-	-
14	Содержание свободного формальдегида	ГОСТ 25617-83	Менее 15	мкг/г	-	15

№ п-п	Показатель	НД на метод испытания	Фактическое значение	Ед. изм.	Погрешность метода	ПКО
15	Экстрагируемые из красителей элементы: - мышьяк - свинец - кобальт - хром - медь - никель	ГОСТ Р 51309-99	Менее 0,005 Менее 0,001 Менее 0,001 Менее 0,001 Менее 0,001 Менее 0,001 Менее 0,001	мг/дм ³	-	0,005 0,001 0,001 0,001 0,001 0,001 0,001

Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ «АЛБА-ТЕСТ»


Т.Л. Галяутдинова