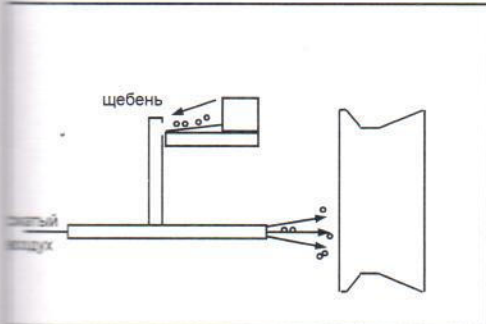


Протокол №	68РСК
Лист	20
Листов	69

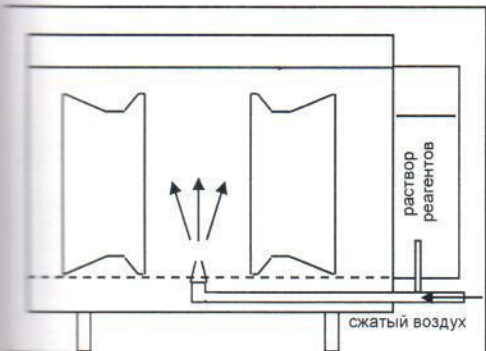
ИСПЫТАНИЕ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ
по приложению 5 к правилам ЕЭК ООН № 124

Образец: 68РСК0010/1 7 J x 16 H2,



Стенд для испытания сопротивление сколу дробью G-9409-X	Аттестат №495 от 11.10.2011, протокол 38/17 от 18.01.2017, один раз в год
---	---

Давление сжатого воздуха	400	кПа
Диаметр сопла	6,66	мм
Масса щебня	0,4	кг
Время подачи щебня	30	сек
расстояние до мишени	200	мм



Камера для циклических коррозионных испытаний Q- FOG SSP 600	Аттестат №494 от 03.10.2011, протокол №52/17 от 27.10.2017, один раз в год
--	--

Тип испытаний	NSS	
Давление сжатого воздуха	150	кПа
Температура	35	С
Скорость подачи раствора	2	л/час
Скорость оседания соляного тумана	1,5	мл/час
Продолжительность испытания	384	час

- | | | |
|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| | да | нет |
| Коррозия в надрезе | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Коррозия в элементах крепления | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Коррозия посадочной полки | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Фото 1: состояние крепежных отверстий

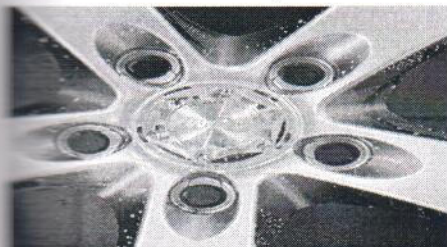
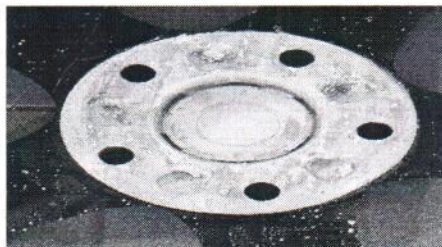


Фото 2: состояние посадочной полки

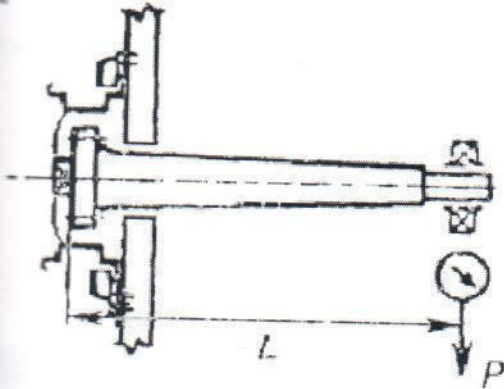


Результат испытаний	Положительный
----------------------------	----------------------

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!

Протокол №	68РСК
Лист	21
Листов	69

3) Подтверждающее испытание:



Установка Bending Machine 10 Khm FR 12, заводской № 7000111, инв. № 000 30444	Аттестат №010 от 28.02.2013, протокол №39/17 от 19.01.17. один раз в год
---	--

Формула для расчета изгибающего момента:

$$M_{bmax} = S * Fv * (\mu * r_{dyn} + d)$$

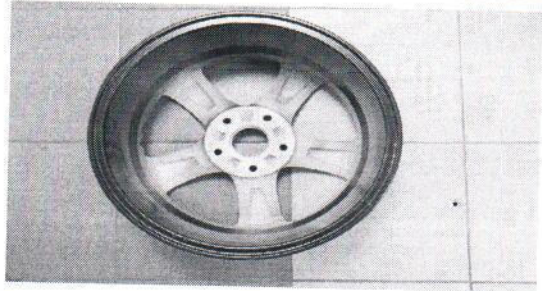
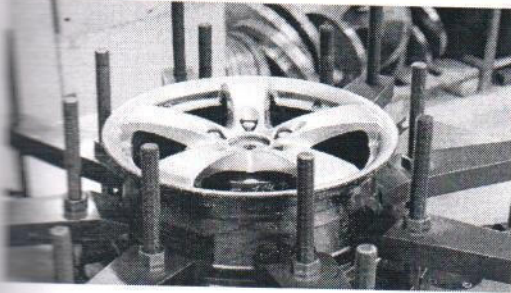
$$S=2; Fv=6370Н; \mu=0,9; r_{dyn}=0,316м; d=0,05м$$

$$M_{bmax} = 4260 Нм$$

Плечо L, м 0,76

Частота вращения, об/мин 1234

Образец	Режим испытания Mr, Нм	Задаваемый изгибающий момент, Mr, Мв, Нм	Число циклов нагружения	Вид разрушения/снижение момента затяжки болтов	Результат испытаний:
68РСК0010/1	75% Mbmax	3195	200 000	Отсутствуют/Отсутствует	положительный



Итоговый результат испытаний	положительный
завершения испытаний: 08.12.2017	Испытания провел : <u>Формин Ф.А.</u> подпись _____ расшифровка подписи _____
	Присутствовали при испытаниях: подпись _____ расшифровка подписи _____

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!