

Протокол испытаний № 20/7 от 11 июля 2018 г.

Наименование заказчика проведения испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12

Наименование образца, представленного для испытаний:

Образец №18 – Брюки для мальчика 90РСК0030/1 (шифр 018061530).

Отбор образцов: образцы предоставлены Заказчиком.

Внешний вид образца при доставке: образцы упакованы в пакет с красной пластиковой пломбой, номер пломбы №15472427, 1 штука.

Количество переданных единиц для испытаний: 1 образец (1 штука).

Дата передачи образца: 14.06.2018

Дата начала испытаний: 20.06.2018

Дата окончания испытаний: 09.07.2018

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания: ТЗ АНО «Роскачество».

Методика испытаний:

- ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении»;
- ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»;
- ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»;
- ГОСТ 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению»;
- ГОСТ 9733.13-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям»;
- ГОСТ 14326-73 «Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости»;
- ГОСТ 9913-90 «Материалы текстильные. Методы определения стойкости к истиранию»;
- ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения»;
- ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок».

Климатические условия проведения испытаний: ГОСТ 10681-75; ГОСТ Р ИСО 139-2007.

Результаты испытаний:

№п/п	Наименование показателя	Фактическое значение
1	2	3
1	Разрывная нагрузка ткани верха: - по основе, Н - по утку, Н	703,14 369,96
2	Основные линейные измерения: - длина по боковому шву, см - длина половины пояса, см	80,1 30,2
3	Требования к изготовлению: - наличие подкладки передних половинок брюк в длинных брюках из всех тканей, кроме джинсовых. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена	нижний срез подкладки обрезан, длина до линии колена
	- наличие леи на пересечении шагового и среднего шва	отсутствует
	- наличие откоска в узле застежки	соответствует
	- наличие гульфика в узле застежки	соответствует
	- наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса в брюках для мальчиков младшей школьной группы	регулировка длины пояса возможна, эластичная тесьма в наличии
	- наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк	соответствует
	- наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы	соответствует
	- наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса	соответствует
	- наличие дублирующей прокладки на откоске	соответствует
	- наличие дублирующей прокладки на гульфике	соответствует
	- наличие дублирующей прокладки на полупоясах	соответствует
	- наличие боковых карманов	соответствует
	- мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка	соответствует
	- наличие закрепок: у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок, внизу отделочной строчки по застежке	соответствует соответствует отсутствует
	- обработка низа	Низ обрезан, не подшит, брючная тесьма отсутствует
	- наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров	Фурнитура травмобезопасная
	4	Внешний вид и идентификационные признаки изделия

1	2	3
5	Устойчивость окраски к воздействию: глажения	5/5
	- ткани верха, баллы	
	органических растворителей	4/3/3
- ткани верха, баллы		
6	- подкладки, баллы	4/4
	Изменение линейных размеров после мокрой обработки*:	
	ткани верха	-1,0
	- по длине, %	
	- по ширине, %	-1,0
подкладки	+0,5	
- по длине, %		
- по ширине, %	-1,5	
7	Пиллингуемость ткани верха, пилли**	0
8	Несминаемость	83
	- по основе, %	
	- по утку, %	84

*Нестандартный образец, размер пробы 150×150 мм, машинная стирка 40°C, глажение 150°C.

**Размер пробы 10 см², 1000 циклов.

Результаты испытаний, представленные в протоколе, распространяются только на представленные образцы.
Частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.