

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательного центра не допускается.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол испытаний  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):  
1) Пиджак для мальчика 120РСК0014/П/1 (шифр 019091102)
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12
3. Дата получения объекта испытаний: 10.09.2019
4. Сроки проведения испытаний: 16.09.2019 – 26.09.2019
5. Климатические условия проведения испытаний: по ГОСТ 10681-75; ГОСТ Р ИСО 139-2007.  
(Относительная влажность воздуха 64,2-65,3%, температура воздуха 21,0-21,5°C)
6. Испытательное оборудование:

№ п/п	Наименование испытательного и измерительного оборудования
1.	Камера климатическая СМ 10/40-125 СФ
2.	Прибор комбинированный Testo 608-H2
3.	Линейка измерительная металлическая СТИЗ 300 мм
4.	ВПТМ - 2 М
5.	Секундомер электронный «Интеграл С 01»
6.	Стайнингтестер FD -17А
7.	Термометр стеклянный ртутный лабораторный ТЛ-2-4-1
8.	Испытательная машина TIRATEST 2200
9.	Весы ВЛ-220М
10.	Спектрофотометр ПЭ-5300В
11.	Пиллтестер FF-14
12.	Шкаф сушильный FD-53
13.	ДИТ-М
Все испытательное и измерительное оборудование аттестовано и поверено	

Протокол испытаний  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

7. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1.	Идентификация вида и функционального назначения	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	пиджак для мальчика школьной возрастной группы
2.	Основные линейные измерения изделия:		
	- длина спинки, см	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	48,0
	- ширина спинки, см	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	28,0
	- ширина изделия на уровне глубины проймы	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	37,0
	- длина рукава	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	45,5
	- длина воротника	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	34,0
3.	Требования к изготовлению:		
	- наличие подкладки пиджака	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	соответствует
	- наличие отложного воротника и лацканов	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	соответствует
	- использование фильца для изготовления нижнего воротника (материал для нижнего воротника)	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	соответствует
	- наличие карманов на пиджаке	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	2 боковых прорезных кармана с клапанами, 1 нагрудный фальшкарман, 1 не застегивающийся внутренний карман
	- наличие шлиц на спинке	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	2 шлицы на спинке
	- наличие шлиц на рукавах	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	отсутствуют
	- наличие дополнительной складки по среднему шву подкладки спинки	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	соответствует
	- наличие прокладочных материалов	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	соответствует
4.	Наличие недопустимых производственных дефектов:		
	- расхождение полочек, шлиц или излишний заход одной полочки или одной стороны шлицы на другую	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- излишнее натяжение (слабина) лацканов, подбортов, верхнего воротника	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено

Протокол испытаний  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
4.	- перекосы, заломы	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- отклонение рукавов вперед или назад, неправильное распределение посадки рукавов, искривление швов втачивания рукавов	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- неправильное соединение подкладки или прокладки с верхом изделия, вызывающее деформацию деталей или всего изделия	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- резкое несоответствие цвета ниток цвету материала в наружных строчках, кант налицевую сторону из нижней детали	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- опал	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- укорочение верхней стороны шлицы по отношению к нижней	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- обрыв строчек в отделочных строчках	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- наличие лас, пролегание внутренних швов деталей	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- несоответствие размеров подкладки сверху изделия, ухудшающее внешний вид изделия	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
	- наличие местных и распространенных пороков основной и подкладочной тканей	ГОСТ 25295-2003 «Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия»	не выявлено
5.	Гигроскопичность, % - ткань верха - подкладка основная - подкладка рукав	ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»	12,2 9,1 10,4
6.	Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ·с) - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости»	93 91

Протокол испытаний  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
7.	Содержание свободного формальдегида, мкг/г - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 25617-2014 «Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний»	не обнаружено не обнаружено
Устойчивость окраски к воздействию, баллы:			
	стирки - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.4-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам» (Стирка №1)	5/5 5/5
	«пота» - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.6-83 «Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к "поту"» (Метод №2)	5/5 5/4-5
8.	дистиллированной воды - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.5-83 «Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде»	5/4-5 5/4-5
	сухого глажения - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению»	5/5 5/2-3
	органических растворителей - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.13-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям»	5/4-5 5/5

Протокол испытаний  
№ 67/9 от 26.09.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	
8.	сухого трения - ткань верха - подкладка основная	ГОСТ 9733.0-83 «Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям» ГОСТ 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению»	-/4-5 -/5	
9.	Пиллингуемость ткани верха*, пилли	ГОСТ 14326-73 «Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости»	12	
10.	Раздвигаемость нитей ткани в швах, Н - средний шов ткани верха спинки	ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах»	34,0	
Изменение линейных размеров после мокрой обработки**, %:				
11.	Ткань верха - по основе - по утку	ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения» ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок»	-2,0 -1,8	
	Подкладка основная - по основе - по утку		+0,3 -0,7	
	Подкладка рукав - по основе - по утку		-0,2 -1,1	
	Изменение линейных размеров после химической чистки***, %:			
12.	Ткань верха - по основе - по утку	ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения» ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок»	-0,7 -1,0	
	Подкладка основная - по основе - по утку		+0,1 -0,1	
	Подкладка рукав - по основе - по утку		0 0	
	Разрывная нагрузка, Н:			
13.	ткань верха - по основе - по утку****	ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении»	890,4 947,3	
	подкладка основная - по основе - по утку****		880,5 274,1	
	Стойкость к истиранию по плоскости, циклы			
	14.		- ткань верха - подкладка основная - подкладка рукав	ГОСТ 18976-73 «Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию»

\*Размер пробы 10 см<sup>2</sup>, 1500 циклов.

\*\*Нестандартный образец, размер пробы 150×150 мм, машинная стирка 30°С, глажение 110°С.

\*\*\*Нестандартный образец, размер пробы 150×150 мм.

\*\*\*\*Нестандартный образец, размер пробы 50×100 мм.

Конец протокола испытаний.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 23/9\_И от 26.09.2019 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательного центра не допускается.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол испытаний  
№ 23/9\_И от 26.09.2019 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):  
1) Пиджак для мальчика 120РСК0014/П/1 (019091102)
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12
3. Дата получения объекта испытаний: 10.09.2019
4. Сроки проведения испытаний: 16.09.2019 – 24.09.2019
5. Климатические условия проведения испытаний: по ГОСТ 10681-75; ГОСТ Р ИСО 139-2007.  
(Относительная влажность воздуха 64,7-65,1%, температура воздуха 21,2-21,4°С)

6. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1.	Требования к швам:		
	- соединительные швы основных деталей верха изделия	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	швы выполнены вразутюжку с припуском на шов 1,0 см
	- соединительные швы основных деталей	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	швы выполнены вразутюжку с припуском на шов 1,0 см
	- соединение деталей верха и подкладки по низу, срезам бортов, низу рукавов, срезам шлицы	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	швы выполнены вразутюжку с припуском на шов 1,0 см
2.	Требования к припускам:		
	- на подгиб низа изделия и рукавов должен быть не менее 3,0 см	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	соответствует
	- на подгиб низа изделия и рукавов должны быть скреплены с припусками швов соединения деталей изделия	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	соответствует
	- швов втачивания рукавов в проймы верха и подкладки	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	соответствует
	- шва притачивания подкладки к подбортам	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	соответствует
3.	Требования к изделиям из материалов с выраженной полосой или клеткой (размер более 6 мм)	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	изделие имеет однотонную окраску
4.	Раздвигаемость уточной системы нитей вдоль основной, Н	ГОСТ 22730-87 «Полотна текстильные. Метод определения раздвигаемости»	33,32 31,36
	- подкладка основная - подкладка рукава		
5.	Несминаемость, % - ткань верха	ГОСТ 19204-73 «Полотна текстильные. Метод определения несминаемости»	77

Конец протокола испытаний.