

Протокол №	68РСК
Лист	55
Листов	69

**Протокол анализа металлургических дефектов**

Образец: 68РСК0009/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90×  
Заводской №: 0D0 3943

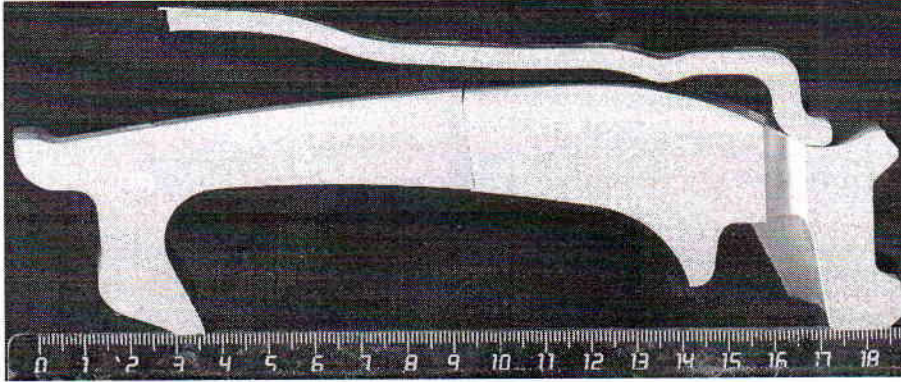


Рисунок 1. Макроструктура по сечению колеса

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 в)  
Металлургические дефекты

Зона колеса	Пористость			Объемная доля, %	Окисные плёны и другие дефекты
	Линейный размер, мм				
	min	max			
1. Обод	0,1	0,7	0,4		
2. Хамп	-	-	-		
3. Внутренняя закраина	0,1	0,1	0,1		
4. Внешняя закраина	-	-	-		
5. R-перехода Спица-Обод	-	-	-		
6. Спица	0,1	0,1	0,2		
7. Ступица	0,1	0,1	0,1		
ТУ 4591-009-59423196-2012	протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм <sup>2</sup> ; количество не более 2 шт				

Испытания провел:

Абалымов В.Р.