

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"


07 декабря 2015 г.
М.П.
 В.А. Бурба

Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100213

Описание образца: Подушка прямоугольной формы в стеганом чехле зеленого цвета с печатным повторяющимся рисунком и надписью по всей поверхности; дата производства – нет данных, упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938407.

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1170/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15В100213 Товарная категория: Подушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Погрешность метода	Предел количества, определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение										
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-этапону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Подушка прямоугольной формы в стеганом чехле зеленого цвета с печатным повторяющимся рисунком и напильно по всей поверхности. Дублирующийся рисунок стежки по всей площади изделия (расстояние между строчками стежки не более 15см). Стачные детали одного цвета и оттенка. Края изделия оформлены вышитой декоративной атласной лентой зеленого цвета. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 14. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и оборок. Наполнитель распределен равномерно	Подушка прямоугольной формы в стеганом чехле зеленого цвета с печатным повторяющимся рисунком и напильно по всей поверхности. Дублирующийся рисунок стежки по всей площади изделия (расстояние между строчками стежки не более 15см). Стачные детали одного цвета и оттенка. Края изделия оформлены вышитой декоративной атласной лентой зеленого цвета. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 14. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и оборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и оборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Подушка прямоугольной формы в стеганом чехле зеленого цвета с печатным повторяющимся рисунком и напильно по всей поверхности. Дублирующийся рисунок стежки по всей площади изделия (расстояние между строчками стежки не более 15см). Стачные детали одного цвета и оттенка. Края изделия оформлены вышитой декоративной атласной лентой зеленого цвета. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 14. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и оборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	-	

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: хлопок	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
3	- материала верха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
	- наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0			
Индекс токсичности, %											
4	- материала верха	%	70-120	83	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	75	-	-	-	-			
5	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	80	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	15,4	-	-	более 9	15,4			
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	28	-	-	менее 30	28	3%	15 мкг/г	Соответствует
	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	10,1			
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	10,1	0,1 ед pH	-	Не соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1170/П от 07.12.2015
Лист 3 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предл. количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)	- к стирке	баллы	не менее 4	5	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
		- к поту	баллы	не менее 4	5	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
		- к трению (сухому)	баллы	не менее 3	5	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	лм ³ /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	15	±4	1	
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерно по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерно по всей площади изделия	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	Менее 0,3	-	-	менее 15	Менее 0,3	-	0,3	Соответствует
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине -0,5 по ширине -0,3	-	1мм	Соответствует

**Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**



Т.Д.Гадуйдинова

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1170/П от 07.12.2015

Лист 4 из 4