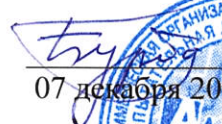


УТВЕРЖДАЮ

И.о. заведующего

ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"


В.И. Бурба
07 декабря 2015 г.
М.П.


Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100224

Описание образца: Подушка прямоугольной формы со съемным стеганным чехлом голубого цвета с печатным рисунком цветков по всей поверхности, на молнии; дата производства – август 2015, упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938442

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганные. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1173/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15B100224 Товарная категория: Полушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	СТО 4642990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю	
			Норма	Фактическое значение		Норма	Фактическое значение				
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу- этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Полушка прямоугольной формы со съёмным стеганным чехлом голубого цвета с печатным рисунком цветов по всей поверхности, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Плотна нижней наволочки соединены стачным швом. Плотна стеганого чехла соединены стачным швом. Край оформлены веревочным элементом, вшитым в атласную ленту. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 10. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Полушка прямоугольной формы со съёмным стеганным чехлом голубого цвета с печатным рисунком цветов по всей поверхности, на молнии. Нижняя наволочка выполнена из полупрозрачного материала белого цвета. Стачные детали одного цвета и оттенка. Плотна нижней наволочки соединены стачным швом. Плотна стеганого чехла соединены стачным швом. Край оформлены веревочным элементом, вшитым в атласную ленту. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве чехла – 10. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве нижней наволочки – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	-	-	-

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образец, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предель количеств, определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: хлопок	%	-	46,7 53,3	-	46,7 53,3	-	46,7 53,3	2%	-	-
	полиэстер										
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки): полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
Интенсивность запаха											
3	- материала верха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
	- наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
Индекс токсичности, %											
4	- материала верха	%	70-120	84	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	79	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
	- прокладочных материалов (для стеганого чехла подушки)	%	70-120	80	-	-	-	-	±4	0,1 %	Соответствует
5	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	9	-	-	более 9	9	0,1%	1%	Не соответствует
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	Менее 15	-	-	менее 30	Менее 15	3%	15 мкг/г	Соответствует
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	6,7	0,1 ед pH	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 4642990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
8	Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)										
	- к стирке	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
	- к поту	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
	- к трению (сухому)	баллы	не менее 3	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм³/м²с	-	-	-	-	Макс 20	235	±4	1	
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	0,4	-	-	менее 15	0,4	-	0,3	Соответствует
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине +1,1 по ширине -0,7	-	1 мм	Соответствует

Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"


Т.Л.Галутдинова