

Протокол №	68РСК
Лист	31
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ**  
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0008/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03  
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017  
Дата следующей поверки 22.05.2019г.  
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн.комп.	*Примесей, не более						
	Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni	Fe
68РСК0008/1	6,91	0,276	0,118	0,003	0,004	0,008	0,007	0,155

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0008/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN  
Заводской № 03.900149  
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.

Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твердость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm , МПа		Rp0,2 , МПа		А, %		Твердость , НВ Ступица
	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	
68РСК0008/1	229,8	248,5	157,2	148,6	3	5,6	77,5
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>210		>140		>5		>75

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.