

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9119 /9-5 от 06.10.2017 на 4 листах

Акт № от 20.09.2017

Заказчик: АНО "Роскачество"	
103045	Москва, Б. Сергиевский переулок, д. 10
Отбор произвел(а): АНО "Роскачество"	Дата отбора образца: 20.09.2017
НД на метод отбора: Образец отобран заказчиком	
Место отбора:	
Наименование образца: Полуботинки мужские, шифр образца 61РСК0006	
Производитель:	
Дата выработки:	Количество: 4 пары - размер 42
Дата поступления образца: 21.09.2017	Время поступления образца: 10:58
Доп. сведения: Образцы упакованы в прозрачный полиэтиленовый пакет и опломбированы, номер пломбы B556329, при поступлении в испытательный центр целостность пломбы не нарушена. Описание внешнего вида: полуботинки мужские черные повседневной носки без декора, с открытой шнуровкой, с подошвой из резины непористой толщиной 11,5 мм, каблук высотой 30 мм; заготовка состоит из союзки, берцы, носка, задинки; размер 42; метод крепления-клеевой;	
НД, на соответствие которому испытывается образец:	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№	Показатели испытаний	НД на метод	Нормы по НД	Факт. данные
1	Формальдегид, мкг/г	ГОСТ ИСО 17226-1-2011	не более 75 (для подкладочных кож)	1,6±0,1
2	Содержание хрома (VI), мг/кг	ГОСТ Р ИСО 17075-2008	не более 3,0	менее 3,0
3	Вид, назначение и конструкция обуви	ГОСТ 23251-83		Полуботинки черного цвета повседневной носки, без декора, с открытой шнуровкой
4	Вид материала верха обуви	ГОСТ Р ИСО 17131-2014		кожа
5	Вид подошвы обуви	ГОСТ 28371-89		резина непористая
6	Вид материала подкладки обуви	ГОСТ Р ИСО 17131-2014		кожа
7	Вид материала стельки обуви	ГОСТ Р ИСО 17131-2014		кожа
8	Размер обуви	ГОСТ Р 54592-2011		42
9	Высота правой полупары обуви, мм	ГОСТ Р 54592-2011	не менее 66	66
10	Высота левой полупары обуви, мм	ГОСТ Р 54592-2011	не менее 66	66
11	Разная высота полуботинок между полупарами в паре, мм	ГОСТ Р 54592-2011	не более 2	0
12	Высота задника правой полупары обуви, мм	ГОСТ Р 54592-2011	не менее 48	48



9119

13	Высота задника левой полупары обуви, мм	ГОСТ Р 54592-2011	не менее 48	47
14	Масса левой полупары обуви, г	ГОСТ 28735-2005	не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08	370±1
15	Масса правой полупары обуви, г	ГОСТ 28735-2005	не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08	373±1
16	Прочность крепления подошвы правой полупары в обуви химическими методами крепления, Н/см	ГОСТ 9292-82, ГОСТ 9134-78	химических методов крепления-не менее 34 (из кожи), не менее 42 (из кожволокна и резины непористой, пористой, полимерных материалов до 6 мм), не менее 53(свыше 6 до 10 мм), не менее 63(свыше 10 мм)	52,1
17	Прочность крепления подошвы левой полупары в обуви химическими методами крепления, Н/см	ГОСТ 9292-82, ГОСТ 9134-78	химических методов крепления-не менее 34 (из кожи), не менее 42 (из кожволокна и резины непористой, пористой, полимерных материалов до 6 мм), не менее 53(свыше 6 до 10 мм), не менее 63(свыше 10 мм)	55,1
18	Прочность крепления каблука левой полупары обуви, Н	ГОСТ 9136-72	не менее 850	выполнение испытания невозможно из-за конструктивных особенностей подошвы
19	Прочность крепления каблука правой полупары обуви, Н	ГОСТ 9136-72	не менее 850	выполнение испытания невозможно из-за конструктивных особенностей подошвы
20	Прочность ниточных креплений швов деталей заготовки верха (она строчка/две строчки), Н/см	ГОСТ 9290-76		73/94
21	Деформация подноска левой полупары обуви остаточная, мм	ГОСТ 9135-2004	не более 1,0	0,45
22	Деформация подноска правой полупары обуви остаточная, мм	ГОСТ 9135-2004	не более 1,0	0,53
23	Деформация задника левой полупары обуви остаточная, мм	ГОСТ 9135-2004	не более 1,0	0,98
24	Деформация задника правой полупары обуви остаточная, мм	ГОСТ 9135-2004	не более 1,0	0,93
25	Гибкость левой полупары обуви, Н	ГОСТ 9718-88	не более 127 (клеевого метода крепления); не более 63 (пористой резины); не более 91(резины непористой, кожволокна); не более 45(остальные)	58



26	Гибкость правой полупары обуви, Н	ГОСТ 9718-88	не более 127 (клеевого метода крепления); не более 63 (пористой резины); не более 91 (резины непористой, кожволокна); не более 45 (остальные)	60
27	Требования к пошиву: плохо вытянутая, порванная и плохо состроченная подкладка	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
28	Требования к пошиву: складки на подкладке	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
29	Требования к пошиву: отставание подкладки от задников	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
30	Требования к пошиву: свалившаяся строчка	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
31	Требования к пошиву: плохо расклепанные или несимметрично расставленные блочки и крючки	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
32	Требования к пошиву: слабо или косо пристроченные язычки	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
33	Требования к пошиву: две чрезмерно близко расположенные строчки	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
34	Требования к пошиву: плохо утянутая строчка и пропуск стежков	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
35	Требования к пошиву: неодинаковое расстояние между параллельными строчками и строчек от краев деталей	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
36	Требования к пошиву: морщинистость деталей по линии строчек и др.	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
37	Требования к пошиву: разная длина носков, союзок, берцев, подносок, крыльев задников в паре	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
38	Требования к пошиву: разная высота берцев, задников в паре	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
39	Требования к пошиву: плохое формование граней затянутой обуви	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
40	Требования к пошиву: бугры, морщины и складки верха обуви по грани стелек; деформация верха	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
41	Требования к пошиву: укороченный рант, мм	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
42	Требования к пошиву: деформация ранта, мм	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 9119 /9-5 от 06.10.2017 на 4 листах

43	Требования к пошиву: заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
44	Требования к пошиву: отставание декоративного ранта от боковой поверхности	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
45	Требования к пошиву: отставание бортика подошвы от боковой поверхности	ГОСТ 28371-89 (п. 3)		отсутствует
46	Запах, балл	Инструкция 1.1.10-12-96-2005	не более 2	0
47	Устойчивость окраски кожи к сухому трению, балл	ГОСТ Р ИСО 20433-2014	не менее 4	4
48	Устойчивость окраски кожи к мокрому трению, балл	ГОСТ Р ИСО 20433-2014	не менее 3	3

Климатические условия проведения испытаний:

Относительная влажность, % : 65 Температура , °C : 20 Атмосферное давление, мм. рт. ст. : 743

Оборудование:

Машина разрывная для испытания текстильных материалов РТ-250М-2 с комплектом приспособлений (8 шт.) для испытаний обуви, зав.№143, свидетельство о поверке № 30/10-2 от 13.01.2017 до 12.01.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Линейка электронная метрическая, зав. № А 63020, сертификат о калибровке № 182/10-4 от 17.01.2017 до 17.01.2018 ФБУ «ТЦСМ» к прибору для определения общей и остаточной деформации задника и подноски МТ 378, зав.№378.08;
 Весы лабораторные квадрантные ВЛКТ - 500 М, зав. № 704, свидетельство о поверке № 4073/10-2 от 29.12.2016 до 28.12.2017 ФБУ «ТЦСМ»;
 Весы лабораторные электронные АLC, зав.№ 22808773, свидетельство о поверке №3651/10-2 от 28.10.2016 до 27.10.2017 ФБУ «ТЦСМ»;
 Штангенциркуль ШЦ , зав.№335486, свидетельство о поверке № 5270/10-4 от 31.03.2017 до 30.01.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Линейка измерительная металлическая. зав. № 1521, свидетельство о поверке № 191/10-4 от 17.01.2017 до 16.01.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Хроматограф жидкостно/ионный Prominense LC-20AD: L20105077163US; RID-10A: C20935071287 US; RF- 20AXS: L20505073313; SPD-M20A: L201550755190, свидетельство о поверке № 4209/10-3 от 17.07.2017 до 16.07.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Спектрофотометр ПЭ-5400ВИ, зав.№133, свидетельство о поверке № 128710-3 от 03.05.2017 до 02.05.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7М, зав. № 18611, свидетельство о поверке №4127/10-1 от 12.12.2016 до 11.12.2017 ФБУ «ТЦСМ»;
 Климатическая камера СМ 1040250 СФ , зав.№ 007/1063, протокол аттестации № 2 от 02.05.2017 до 02.05.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Машина для определения истирания ТИ-1М, зав. №762 , протокол аттестации № 105/10-9 от 15.03.2017 до 15.03.2018 ФБУ «ТЦСМ»;
 Прибор для испытания стойкости окраски к сухому трению ПТ-4, зав. №ПТ-4.04;
 Комплект стеклянной мерной посуды, калибровка при выпуске с производства;
 Ответственный за оформление протокола: Т.М.Голуб

Результаты выданы на представленный образец.

Начальник испытательного центра

