

Протокол №	68РСК
Лист	42
Листов	69

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0019/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017
Дата следующей поверки 22.05.2019г.
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Заводской № 115566/03

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн. комп.	*Примесей, не более						
	Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni	Fe
68РСК0019/1	10,85	0,08	0,192	0	0,031	0,034	0,006	0,305

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0019/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN
Заводской № 03.900149
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm., МПа	Rp0,2, МПа	A, %	Твёрдость, НВ
	Спица	Спица	Спица	Спица
68РСК0019/1	156,8	70,8	3	57,8
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>160	>80	>5	>45

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.