



ПРОГРЕСС
СЕРТИФИКАЦИЯ

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"ЮРИДИЧЕСКО-ПРАВОВАЯ КОМПАНИЯ "ПРОГРЕСС"**

115432, г.Москва, ул. Трофимова, д. 21, к.1 тел. 710-22-61

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «АЛБА-ТЕСТ»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21ПЮ34 выдан 25 мая 2015г

142500, Московская обл., г. Павловский Посад, ул. Интернациональная, 34А

109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 45, стр. 1, помещение 1

тел. (495) 7425718, факс (495) 7102261, e-mail: lab.alba@yandex.ru

УТВЕРЖДАЮ
И.о. заведующего
ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"



07 декабря 2015 г.

Наименование заказчика: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12.

Наименование образца: Подушка с наполнителем из синтетических и искусственных волокон (евро-размер (50x70), с составом ткани не более 65% полиэфира (полиэстра)

Шифр образца: 15B100240

Описание образца: Подушка прямоугольной формы в наволочке салатого с печатным дублирующимся рисунком и надписью зеленого цвета по всей поверхности; дата производства – нет данных, упаковка – полиэтиленовый пакет

Внешний вид образца при доставке: в обезличенном состоянии, промаркированные шифрами - 1шт. в полиэтиленовом пакете, опломбированном мешковой пломбой №99938514

Количество переданных единиц для испытаний: 1шт.

Дата передачи образца: 16.11.2015г.

Дата начала испытаний: 17.11.2015г.

Дата окончания испытаний: 07.12.2015г.

Количество листов в протоколе: 4

Нормативные документы на объект испытаний: ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности», ГОСТ 55857-2013 «Одеяла и покрывала стеганые. Подушки. Общие технические условия», СТО 46429990-006-2015 «Подушки с наполнителями из пуха, пера, синтетических, искусственных, шерстяных, шелковых, хлопковых волокон, в том числе в стеганых чехлах»

Протокол испытаний № 02/1183/П от 07.12.2015г.

Шифр образца: 15В100240 Товарная категория: Подушка

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение									
1	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	-	-	-	Изделия должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007, и техническому описанию на модель, утвержденному в установленном порядке	Подушка прямоугольной формы в наволочке салатового с печатным дублирующимся рисунком и надписью зеленого цвета по всей поверхности. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрывающимися срезами шириной от 0,3см, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	Прямоугольной формы. Наполнитель равномерно распределен, нить строчки хорошо натянута. Без складок и сборок. Запах отсутствует. Цвет в зависимости от модели	Подушка прямоугольной формы в наволочке салатового с печатным дублирующимся рисунком и надписью зеленого цвета по всей поверхности. Стачные детали одного цвета и оттенка. Открытый край изделия зашит накладным швом с двумя закрывающимися срезами шириной от 0,3см, концы строчек закреплены. Количество стежков на 5см машинной строчки при пошиве – 13. Натяжение нити строчки шва правильное в поперечном и продольном направлении. Без складок и сборок. Наполнитель распределен равномерно	-	-	-	-	

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
 Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1183/П от 07.12.2015

Лист 2 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
Вид и массовая доля волокон:											
2	- материала верха: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100	2%	-	-
	- наполнителя: полиэстер	%	-	100	-	100	-	100			
Интенсивность запаха											
3	- материала верха	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
	- наполнителя	баллы	не более 2	0	-	-	отсутствует	0	-	-	Соответствует
Индекс токсичности, %											
4	- материала верха	%	70-120	78	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
	- наполнителя	%	70-120	77	-	-	-	-	±5	0,1 %	Соответствует
5	Гигроскопичность (материала верха готового изделия)	%	не менее 6	3,2	-	-	более 9	3,2	0,1%	1%	Не соответствует
6	Содержание свободного формальдегида (материал верха готового изделия)	мкг/г	не более 75	25	-	-	менее 30	25	3%	15 мкг/г	Соответствует
7	Уровень pH (водного экстракта ткани верха готового изделия)	ед.	-	-	-	-	5 - 7,5	9,8	0,1 ед pH	-	Не соответствует
Устойчивость окраски (материала верха готового изделия)											
8	- к стирке	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 3	5	-	-	Соответствует
	- к поту	баллы	не менее 4	5	-	-	Мин 4	5	-	-	Соответствует
	- к трению (сухому)	баллы	не менее 3	5	-	-	Мин 3	3	-	-	Соответствует

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории не допускается
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

Протокол № 02/1183/П от 07.12.2015

Лист 3 из 4

№ п/п	Показатель	Ед.изм.	ТР ТС 017/2011		ГОСТ Р 55857-2013		СТО 46429990006-2015		Погрешность метода	Предел количеств. определ.	Заключение по показателю
			Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение	Норма	Фактическое значение			
9	Воздухопроницаемость (ткань верха готового изделия)	дм ³ /м ² с	-	-	-	-	Макс 20	785	±5	1	-
10	Равномерность распределения наполнителя	-	-	-	Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель должен быть распределен равномерным слоем по всей площади изделия	Наполнитель распределен равномерным слоем по всей площади изделия	-	-	-
11	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия	кВ/м	не более 15	1.2	-	-	менее 15	1.2	-	0,3	Соответствует
12	Изменение размеров после мокрой обработки (материала верха готового изделия)	%	-	-	-	-	+2/-4	по длине -0,6 по ширине -0,4	-	1мм	Соответствует

**Ответственный за оформление протокола:
Руководитель ОРСЗ ИЛ "АЛБА-ТЕСТ"**


Т.Л.Г. Галвутдинова