

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 39/05\_И от 30.05.2022 г.

Протокол испытаний  
№ 39/05\_И от 30.05.2022 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):
  - 1) Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: АНО «Российская система качества»: 119071, город Москва, ул. Орджоникидзе, д. 12, РФ.
3. Дата получения объекта испытаний: 07.04.2022 г
4. Сроки проведения испытаний: 30.05.2022 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 64,1%, температура воздуха 21,5°C
6. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722)			
1.	Требование к качеству выполнения строчек и швов	ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов»	Строчки ровные, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы ровные. Концы ниток закреплены и отрезаны.

Конец протокола испытаний.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 17/05\_И от 05.05.2022 г.

Протокол испытаний  
№ 17/05\_И от 05.05.2022 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):  
1) Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: АНО «Российская система качества»: 119071, город Москва, ул. Орджоникидзе, д. 12, РФ.
3. Дата получения объекта испытаний: 07.04.2022 г
4. Сроки проведения испытаний: 19.04. – 27.04.2022 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 64,0-64,3%, температура воздуха 21,4-21,6°C
6. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722)			
1.	Паропроницаемость в изотермических условиях, мг/см <sup>2</sup> ·ч	ГОСТ 22900-78 «Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения»	2,6
2.	Эластичность, %:	ГОСТ 26435-85 «Полотна трикотажные основовязанные эластичные. Методы испытаний при растяжении»	
	- по длине		100
	- по ширине		100
3.	Виды швов:	ГОСТ 9176-87 «Изделия трикотажные. Методы испытания швов»	
	- шов обработки горловины		закрытый шов 2-х ниточная строчка
	- плечевой шов		4-х ниточная строчка
	- шов соединения рукава с проймой		4-х ниточная строчка
	- шов обработки низа рукава		3-х ниточный распошивальный
	- боковой шов		4-х ниточная строчка
	- шов обработки низа изделия	3-х ниточный распошивальный	
4.	Время впитывания, с	GB/T 21655.1-2008 «Textiles – Evaluation of absorption and quick-drying – Part 1: Method for combination tests»	2,0
5.	Скорость высыхания, г/ч	GB/T 21655.1-2008 «Textiles – Evaluation of absorption and quick-drying – Part 1: Method for combination tests»	0,252

Конец протокола испытаний.



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№ 19/05 от 05.05.2022 г.**

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):
  - 1) Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: АНО «Российская система качества»: 119071, город Москва, ул. Орджоникидзе, д. 12, РФ.
3. Дата получения объекта испытаний: 07.04.2022 г
4. Сроки проведения испытаний: 08.04. – 26.04.2022 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 63,5-64,9%, температура воздуха 21,1-21,7°С
6. Испытательное оборудование:

№ п/п	Наименование испытательного и измерительного оборудования
1.	Камера климатическая CM 10/40-125 СФ
2.	Прибор комбинированный Testo 608-H2
3.	Линейка измерительная металлическая СТИЗ 300мм
4.	Шкаф сушильный Binder FD-53
5.	Термометр стеклянный ртутный лабораторный
6.	Прибор определения устойчивости текстильных изделий к истиранию FD-17A
7.	Весы неавтоматического действия GN – 202
8.	Измеритель напряженности электростатического поля СТ-01
9.	Прибор для определения воздухопроницаемости ткани ВПТМ-2М
10.	Машина универсальная испытательная TiraTest
11.	Секундомер электронный «Интеграл С 01»
12.	Анализатор изображений АТ-05
13.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНІТ; №18114650
14.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНІТ; №19050271
15.	Аспиратор ПУ-4Э
16.	Баня водяная многоместная ПЭ-4300
17.	Спектрофотометр ПЭ-5300В
18.	Прибор для определения растяжимости чулочно-носочных изделий и трикотажного полотна ПР-3
19.	Устройство для определения устойчивости трикотажных полотен к затяжкам и пиллингу УПОЗ-1

Все испытательное и измерительное оборудование аттестовано и поверено.



7. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Футболка мужская, дата изготовления: 15.07.2021, размер L. Шифр 248РСК0016 (шифр 022040722)			
1.	Вид и массовая доля сырья, %	ГОСТ ИСО 1833-2001 «Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон»	ПЭ – 100
2.	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	ГОСТ 8845-87 «Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности»	155,9
3.	Линейные размеры, см:		
	- длина изделия	ГОСТ 8846-87 «Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле»	74,0
	- ширина по линии груди		54,0
- ширина по линии бедер	52,0		
4.	Напряженность электростатического поля, кВ/м	СанПиН 9-29.7-95 «Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля»	0,448
5.	Гигроскопичность, %	ГОСТ 3816-81. «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»	1,0
6.	Влагоотдача, %	ГОСТ 3816-81. «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»	60,0
7.	Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ·с)	ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости»	329
8.	Содержание свободного формальдегида, мкг/г	ГОСТ ISO 14184-1-2014 «Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Свободный и гидролизированный формальдегид (метод водной экстракции)»	Менее 16 (не обнаружено)
9.	Разрывная нагрузка, Н:		
	- по длине	ГОСТ 8847-85 «Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных»	635
- по ширине	309		
10.	Удлинение при разрыве, %:		
	- по длине	ГОСТ 8847-85 «Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных»	107
- по ширине	180		
11.	Индекс токсичности в воздушной среде, %	MP 29ФЦ/2688-2003 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота. Методические рекомендации»	90,2
12.	Индекс токсичности в водной среде, %	ГОСТ 32075-2013 «Материалы текстильные. Метод определения токсичности»	107,2



№ п/п	Наименование показателя (характеристик)	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
13.	Устойчивость окраски к воздействию, баллы:		
	- к стирке	ГОСТ 9733.4-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам»	5 / 5
	- к «поту»	ГОСТ 9733.6-83 «Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»»	5 / 5
	- к сухому трению	ГОСТ 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению»	- / 5
	- к глажению*	ГОСТ 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению»	5 / 5
14.	Стойкость к истиранию, цикл	ГОСТ 12739-85 «Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию»	Более 1000
15.	Растяжимость при нагрузке 6Н, %:		
	- по длине	ГОСТ 8847-85 «Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных»	17
- по ширине	23		
16.	Пиллингуемость, число пиллей на 100см <sup>2</sup>	ГОСТ 30388-95 «Полотна и изделия трикотажные. Метод определения пиллингуемости»	0
17.	Изменение линейных размеров после мокрых обработок**, %:		
	- по длине	ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения» ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок»	- 0,6
- по ширине	0		

\*- температура глажения 110°C, сухое глажение;

\*\* - машинная стирка 30°C, глажение 105°C.

Конец протокола испытаний.