

Протокол №	68РСК
Лист	27
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ**  
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

**Протокол анализа химического состава колеса**

Образец 68РСК0004/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03  
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017  
Дата следующей поверки 22.05.2019г.  
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн.комп.	*Примесей, не более						
	Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni	Fe
68РСК0004/1	10,75	0,159	0,125	0,016	0,002	0,005	0,003	0,131

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

**Протокол испытаний механических свойств колеса**

Образец 68РСК0004/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN  
Заводской № 03.900149  
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.  
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm, МПа		Rp0,2, МПа		A, %		Твердость, НВ
	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	Спица	Внешняя	
68РСК0004/1	197,5	201,5	93,7	82,8	12,7	10,1	58,8
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>160		>80		>5		>45

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.