

Протокол испытаний

№ 4404-5-18/К от 17 июля 2018 г.
на 4 листах

1. **Наименование заказчика:** Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»
115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12
2. **Наименование образца:**
Брюки для мальчика
3. **Шифр образца:** 90PCK0037/2
4. **Описание образца:** нет данных
5. **Внешний вид образца при доставке:** вид упаковки- полиэтиленовый пакет; опломбирован – красная
пластиковая пломба; номер пломбы – 15472355; число образцов в упаковке – 1 шт.; изделие маркировано
идентификационным номером.
6. **Дата получения образцов на испытания:** 28.06.2018г.
7. **Дата начала испытаний:** 29.06.2018г.
Дата окончания испытаний: 17.07.2018
8. **Программа испытаний:** в соответствии с техническим заданием №2 к договору № ЮЛ03-2017/PCK от
24.01.2017г
9. **Климатические условия при проведении испытаний:** в соответствии с ГОСТ 10681-75
Температура воздуха $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$
Относительная влажность воздуха $(65\pm 2)\%$
10. **Нормативная документация, используемая для проведения испытаний:**
СТО 46429990-039-2016 Брюки для мальчиков школьной группы
ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия
ГОСТ ИСО 1833-2001 Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа
Двухкомпонентных смесей волокон
ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
ГОСТ 12088-77 Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
ГОСТ 25617-2014 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы
химических испытаний
ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к
физико-химическим воздействиям
ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам
ГОСТ 9733.5-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде
ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окрасок к поту
ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных
характеристик при растяжении
ГОСТ 18976-73 Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию
ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

1. Результаты испытаний

Условный номер образца	Наименование показателя, единица измерения	НД на метод испытаний	Фактическое значение показателя	Нормативное значение показателя
1	2	3	4	5
90РСК0037/ 2	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	ГОСТ 25295 СТО 46429990-039- 2016, р.1	Брюки для мальчика прямого покроя, без подкладки, с притачным поясом на застежке на пуговицу и крючок. На поясе 6 шлевов. В среднем шве застежка-молния. На передних половинках в боковых швах прорезные карманы с наклонным входом, на задних половинках прорезные карманы с застежкой на пуговицу.	
	Вид и массовая доля волокон, % - ткань верха	ГОСТ ИСО 1833	ПЭ – 81,6 Вискоза – 18,4	На маркировке: Полиэстер - 80 Вискоза - 20
	Гигроскопичность, % - ткань верха	ГОСТ 3816	6,3	Не менее 10
	Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$ - ткань верха	ГОСТ 12088	45	Не менее 100
	Содержание свободного формальдегида, мкг/г - ткань верха	ГОСТ 12088	16,6	Не более 45
	Устойчивость окраски ткани верха к воздействию, балл: -стирки -пота -дистиллированной воды -сухого трения	ГОСТ 9733.4 ГОСТ 9733.6 ГОСТ 9733.5 ГОСТ 9733.27	5/4/4 5/4/4 5/4/4 4	Не менее 4/4/4 4/4/4 4 4
	Разрывная нагрузка ткани верха, Н - по основе - по утку	ГОСТ 3813	1320 870	Не менее 400 300
	Стойкость к истиранию по плоскости, цикл - ткань верха	ГОСТ 18967	6642	Не менее 400
	Требования к изготовлению: - наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена - наличие леи на пересечении шагового и среднего шва - наличие откоска и гультфика в узле застежки	ГОСТ 4103 СТО 46429990-039- 2016, р.4.2.2	Отсутствие Отсутствие Наличие	Наличие подкладки передних половинок брюк. Подкладка - на 15-20 см ниже линии колена Наличие леи на пересечении шагового и среднего шва Наличие откоска и гультфика в узле застежки

1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> - наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса - наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк - наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы - наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса - наличие дублирующей прокладки на откоске, гультфике и полупоясах - наличие боковых карманов - мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка - наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке - обработка низа - наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров 		<p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Наличие</p> <p>Соответствует</p> <p>Наличие</p> <p>Низ брюк обработан швом вподгибку.</p> <p>Наличие</p>	<p>Наличие эластичной тесьмы для регулирования длины пояса</p> <p>Наличие сложного корсажа при обработке полупоясов, предотвращающего выскальзывание сорочки из брюк</p> <p>Наличие дублирующей прокладки на участке пояса без эластичной тесьмы</p> <p>Наличие шлевок на поверхности пояса для закрепления съемного пояса</p> <p>Наличие дублирующей прокладки на откоске, гультфике и полупоясах</p> <p>Наличие боковых карманов</p> <p>Мешковины карманов должны быть обработаны на машине стачивающе-обметочного пятиниточного цепного стежка</p> <p>Наличие закрепок у верхнего и нижнего концов боковых карманов, по верхнему срезу шлевок и внизу отделочной строчки по застежке</p> <p>Наличие травмобезопасной фурнитуры и аксессуаров</p>
	<p>Основные линейные измерения, см</p> <ul style="list-style-type: none"> - длина по боковому шву - длина половины пояса 	ГОСТ 4103	<p>66,3</p> <p>31,5</p>	

12. Перечень испытательного оборудования и средств измерений

Наименование СИ, тип (марка), заводской номер	Диапазон измерения	Класс точности, погрешность измерений	Свидетельство о поверке СИ, номер, дата, срок действия
Разрывная машина РМИ-250, №214	0 – 250кг	КТ1У	Св-во № 2018- 309/101 до 18.02.2019 г.
Спектрофотометр СФ-46 №880395	190-800 нм пропуск. 0-100%	ПГ±0,5 нм ПГ±1 %	Св-во № 2017- 265/2493 до 18.12.2018 г.
Весы аналитические ЗЛА-200, №866	0-200г	КТ2	Св-во № 2018- 309/108 до 18.02.2019 г.
Рулетка измерительная РФ2-3-16	0-3м	ПГ±0,15мм	Св-во №2017- 276/629 до 13.08.2018
Линейка измерительная	0 – 1000мм	ПГ±0,15мм	Клеймо до 2 кв. 2019г
Трибор ПТ-4, №40	Стержень массой 1 кг, диаметр (10±1) мм		Протокол № 9 до 20.02.2019 г.
Трибор марки ДИТ-2М, №3	Кол-во истирающих головок – 2 Частота вращения истирающих головок (100±10) и (200±10) мин-1 Усилие прижима абразива к ткани 1кгс, 3кгс Масса грузов натяжения (100±2)г		Протокол № 2 до 03.02.2019 г.
Трибор ВПТМ2М, №44	1. Рабочее разрежение под образцом (49±1) Па 2. Усилие нагружения (15±1) кгс 3. Площадь отверстия сменного столика: 2; 5; 10; 20; 50; 100 см ²		Протокол №10 до 21.02.2019 г.

Протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытанию.
Протокол испытаний не может быть перепечатан частично или полностью без разрешения ИЦ