

Протокол испытаний № 10/10 от 10 октября 2017 г.

Наименование заказчика проведения испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12

Наименование образца, представленного для испытаний:

Образец №2 – полуботинки мужские размер 42 61РСК0030/1 - (шифр 017100206).

Отбор образцов: образцы предоставлены Заказчиком.

Внешний вид образца при доставке: образцы упакованы в прозрачный полиэтиленовый пакет с пластиковой пломбой, номер пломбы №B556282, 3 пары.

Количество переданных единиц для испытаний: 1 образец (3 пары).

Дата передачи образца: 02.10.2017

Дата начала испытаний: 02.10.2017

Дата окончания испытаний: 10.10.2017

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания: ТЗ АНО «Роскачество».

Методика испытаний:

ГОСТ Р ИСО 17131 «Кожа. Метод идентификации с помощью микроскопа»; ГОСТ 9289-78 «Обувь. Правила приемки»; ГОСТ Р 54592-2011 «Обувь. Методы определения линейных размеров»; ГОСТ 28735-2005 «Обувь. Метод определения массы»; ГОСТ 9134-78 «Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа»; ГОСТ 9290-76 «Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха»; ГОСТ 9135-2004 «Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника»; ГОСТ 28371-89 «Обувь. Определение сортности»; ГОСТ 9718-88 «Обувь. Метод определения гибкости».

Климатические условия проведения испытаний:

-ГОСТ ISO 18458-2011 «Обувь. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви».

Результаты испытаний:

№пп	Наименование показателя	Фактическое значение
1	Вид, назначение и конструкция обуви	Обувь бытовая повседневная весенне-осеннего периода/ Полуботинки мужские на цельноформованной подошве с декоративным рантом клеевого способа крепления
2	Вид материала:	
	-верха	натуральная кожа
	-подошвы	термоэластопласт (ТЭП)
	-подкладки	натуральная кожа + текстиль
	-стельки (вкладной)	натуральная кожа
3	Линейные измерения: (прав./лев.)	
	- размер обуви, мм	300/300
	- высота полуботинок, мм	62/63
	- разная высота полуботинок между полупарами в паре, мм	1
	- высота задника полуботинок, мм	41/40
4	Масса полупары, г	335/327
5	Материал верха	кожа натуральная крупного рогатого скота
6	Прочность крепления подошвы, Н/см (прав./лев.)	46,5/48,0
7	Прочность крепления каблука, Н/см	не определяется, т.к. подошва цельноформованная
8	Прочность ниточных креплений швов деталей заготовки верха, Н/см	113,1 союзка + берец (2 строчки)
9	Величина деформации задника (остаточная), мм (прав./лев.)	0,9/0,91
10	Величина деформации подноски (остаточная), мм (прав./лев.)	0,93/0,9
11	Гибкость обуви, Н (прав./лев.)	70,3/61,3
12	Устойчивость окраски к трению	
	-сухое трение	4
	-мокрое трение	3
13	Требования к пошиву*:	
	- плохо вытянутая, порванная и плохо состроченная подкладка	-
	- складки на подкладке	+
	- отставание подкладки от задников	+
	- свалившаяся строчка	-

- плохо расклепанные или несимметрично расставленные блочки и крючки	-
- слабо или косо пристроченные язычки	-
- две чрезмерно близко расположенные строчки	-
- плохо утянутая строчка и пропуск стежков	-
- неодинаковое расстояние между параллельными строчками и строчек от краев деталей	+
- морщинистость деталей по линии строчек и др.	-
- разная длина носков, союзок, берцев, подносков, крыльев задников в паре	-
- разная высота берцев, задников в паре	+
- плохое формование граней затянутой обуви	-
- бугры, морщины и складки верха обуви по грани стелек; деформация верха	-
- укороченный рант, деформация ранта	-
- заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка	-
- отставание декоративного ранта от боковой поверхности	-
- отставание бортика подошвы от боковой поверхности	-

Примечание: * - знак «+» означает наличие дефекта, «-» означает отсутствие дефекта .

Ответственный исполнитель:

М.Г. Кузнецова

Результаты испытаний, представленные в протоколе, распространяются только на представленные образцы.
Частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра запрещена.