

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 5/06_И от 25.06.2021 г.

Протокол испытаний
№ 5/06_И от 25.06.2021 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):
1) Сорочка для мальчиков 215РСК0003 (шифр 021051710).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 119071, город Москва, улица Орджоникидзе, дом 12, РФ
3. Дата получения объекта испытаний: 17.05.2021 г.
4. Сроки проведения испытаний: 01.06.- 18.06.2021 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 63,9-65,2%, температура воздуха 20,8-21,2°С
6. Результаты испытаний:

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии	
Сорочка для мальчиков 215РСК0003 (шифр 021051710)				
1.	Внешний вид и идентификационные признаки изделия	СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	Сорочка верхняя для мальчиков	
2.	Требования к соединениям деталей сорочек для мальчиков:	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества» СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	не выявлено	
	- наличие открытых срезов		швы вподгибку выполнены с закрытым срезом	
	- наличие закрытых срезов при выполнении швов вподгибку при обработке низа изделия и низа коротких рукавов		шов стачивания рукавов и боковой шов - запошивочный шов, шов втачивания рукавов - однострочный с обметыванием срезов.	
3.	- виды боковых швов, швов стачивания и втачивания рукавов	СТО 46429990-016-2015 – «Сорочки верхние детские и подростковые высокого качества»	изделие выполнено симметрично	
	Допускаемые отклонения по контролируемым признакам:			
	Несимметричность:			
	- концов воротника			не выявлено
	- петель от края детали, между собой			не выявлено
- карманов, клапанов	не выявлено			
- швов, складок и рельефов правой и левой сторон изделия				
Укорочение одного борта (полочки) по сравнению с другим				
Несовпадение ярко выраженного рисунка материала (полосок, клеток)	не выявлено			
Несовпадение направления поперечных полосок или клеток по краям бортов (полочек), с расстоянием между полосками (клетками)				
4.	Прочность крепления фурнитуры, Н	-	184 разрушение ниток	

Конец протокола испытаний.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 118/06 от 25.06.2021 г.

Протокол испытаний
№ 118/06 от 25.06.2021 г.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка, внутренний шифр):
1) Сорочка для мальчиков 215РСК0003 (шифр 021051710).
2. Наименование и адрес заказчика испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества»: 119071, город Москва, улица Орджоникидзе, дом 12, РФ
3. Дата получения объекта испытаний: 17.05.2021 г.
4. Сроки проведения испытаний: 21.05 – 20.06.2021 г.
5. Климатические условия проведения испытаний: относительная влажность воздуха 63,2-65,2%, температура воздуха 20,8-21,9°C
6. Испытательное оборудование:

№ п/п	Наименование испытательного и измерительного оборудования
1.	Камера климатическая СМ 10/40-125 СФ
2.	Прибор комбинированный Testo 608-H2
3.	Линейка измерительная металлическая СТИЗ 300мм
4.	Весы неавтоматического действия ГН – 202
5.	Весы лабораторные ВЛ – 220М
6.	Термометр стеклянный ртутный лабораторный
7.	Прибор для определения воздухопроницаемости ткани ВПТМ-2М
8.	Устройство двухголовочное для испытаний тканей на стойкость к истиранию ДИТ-М
9.	Машина универсальная испытательная TIRATEST 2200
10.	Прибор определения устойчивости текстильных изделий к истиранию FD-17A
11.	Прибор для определения пиллингообразования «Пиллтестер»
12.	Прибор для определения несминаемости ткани СМТ-М
13.	Шкаф сушильный Binder FD-53
14.	Спектрофотометр ПЭ – 5300В
15.	Баня водяная многоместная ПЭ - 4300
16.	Аспиратор воздуха № 8881
17.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНИТ; №18114650
18.	Дозатор механический 1-канальный варьируемого объема ВЮНИТ; №19050271
19.	Анализатор изображений АТ-05

Все испытательное и измерительное оборудование аттестовано и поверено.

Протокол испытаний
№ 118/06 от 25.06.2021 г.

7. Результаты испытаний:

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
Сорочка для мальчиков 215РСК0003 (шифр 021051710)			
1.	Основные линейные измерения изделия, см:		
	- длина спинки	ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества»	53,0
	- длина переда		51,0
	- обхват груди (ширина переда или полочки по линии груди)		35,0
	- ширина спинки		37,0
	- ширина изделия на уровне глубины проймы		42,0
	-- длина рукава		44,5
	- длина воротника		34,8
	- обхват шеи		38,3 (расстегнутый), 37,0 (застегнутый)
	- длина половины пояса		не предусмотрено изделием
2.	Вид и массовая доля компонентов, %		ГОСТ ИСО 1833-2001 «Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон»
3.	Гигроскопичность, %	ГОСТ 3816-81 «Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств»	9,4
4.	Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\cdot\text{с}$	ГОСТ 12088-77 «Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости»	154
5.	Содержание свободного формальдегида, мкг/г	СТБ ISO 14184-1-2011 «Материалы текстильные. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Определение содержания свободного и гидролизованного формальдегида методом водной экстракции»	Не обнаружено
6.	Стойкость к истиранию по плоскости, циклы	ГОСТ 18976-73 «Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию»	1876
7.	Пиллингуемость*, пилли	ГОСТ 14326-73 «Ткани текстильные. Метод определения пиллингуемости»	0
8.	Несминаемость, %	ГОСТ 19204-73 «Полотна текстильные. Метод определения несминаемости»	120
9.	Индекс токсичности, %:		
	- в водной среде	ГОСТ 32075-2013 «Материалы текстильные. Метод определения токсичности»	104,8
	- в воздушной среде	МР 29ФЦ/2688-2003 «Экспресс-метод оценки токсичности проб воздуха по водорастворимым компонентам с использованием в качестве тест-объекта спермы крупного рогатого скота. Методические рекомендации»	86,5
Изменение линейных размеров после мокрых обработок**, %:			

Протокол испытаний
№ 118/06 от 25.06.2021 г.

№п/п	Наименование показателя	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
10.	- по длине	ГОСТ 30157.0-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения»	-1,9
	- по ширине	ГОСТ 30157.1-95 «Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок»	-1,2
11.	Устойчивость окраски, баллы:		
	- к стирке (№1)	ГОСТ 9733.4-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам»	5 / 5
	- к «поту»	ГОСТ 9733.6-83 «Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»» Метод 2, без соды	5 / 5
	- к дистиллированной воде	ГОСТ 9733.5-83 «Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде»	5 / 5
	- к глажению	ГОСТ 9733.7-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению»	5 / 5
	- к сухому трению	ГОСТ 9733.27-83 «Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению»	- / 5
12.	Разрывная нагрузка, Н		
	- по длине	ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82) «Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении»	502,81
- по ширине	537,53		
13.	Разрывная нагрузка швов, Н	ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах»	385 37,5%- разрушение материала 62,5% - разрушение ниток шва

*- число циклов держателя пробы при пиллинговании – 1000;

** -размер проб и расстояние между метками были уменьшены, т.к. размера образца недостаточно.

Конец протокола испытаний.