

Протокол №	68РСК
Лист	25
Листов	69

**ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ**  
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

**Протокол анализа химического состава колеса**

Образец 68РСК0002/1 , 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03  
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017  
Дата следующей поверки 22.05.2019г.  
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн. комп.	*Примесей, не более						
		Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni
68РСК0002/1	7,12	0,275	0,151	0,011	0,003	0,006	0,004	0,115

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

**Протокол испытаний механических свойств колеса**

Образец 68РСК0002/1 , 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN  
Заводской № 03.900149  
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.  
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твердость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm , МПа	Rp0,2 , МПа	A, %	Твердость , НВ
	Спица	Спица	Спица	Ступица
68РСК0002/1	233,1	146,3	6,7	74,4
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>210	>140	>5	>75

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.