

Протокол №	68РСК
Лист	51
Листов	69

Протокол анализа металлургических дефектов

Образец: 68РСК0005/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90x
 Заводской №: 0D0 3943

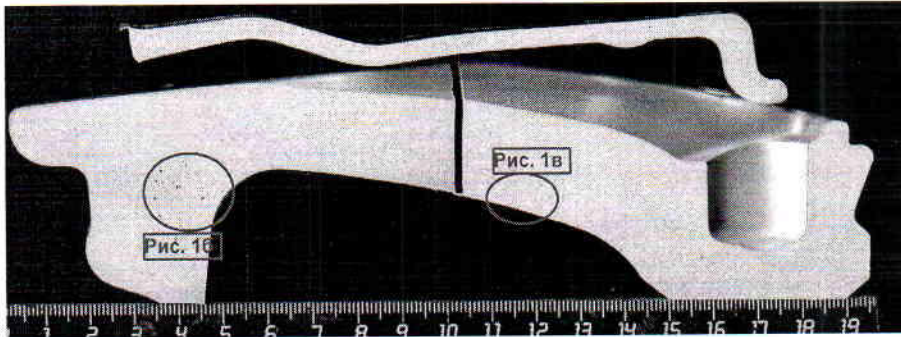


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б - скопление крупных пор в зоне R-перехода Спика-Обод; в - окисная пленка в ступице

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Зона колеса	Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 е)			
	Металлургические дефекты			
	Пористость		Объемная доля, %	Окисные плёны и другие дефекты
Линейный размер, мм				
	min	max		
1. Обод	0,1	0,2	0,5	
2. Хамп	0,1	0,6	0,7	
3. Внутренняя закраина	0,1	0,2	0,5	
4. Внешняя закраина	0,1	0,3	0,2	
5. R-перехода Спика-Обод	0,1	1,5	2 (рис. 1б)	
6. Спика	0,1	0,8	0,8	
7. Ступица	0,1	0,8	1	Окисная пленка (рис. 1в) размером 1x1,1мм
ТУ 4591-009-59423196-2012				протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм ² ; количество не более 2 шт

Испытания провел:

Абалымов В.Р.