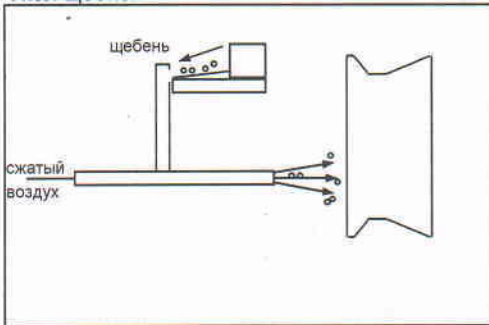


Протокол №	68РСК
Лист	19 а
Листов	69

ИСПЫТАНИЕ НА КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ
по приложению 5 к правилам ЕЭК ООН № 124

Образец: 68РСК0009/1 6,5 J x 16 H2,

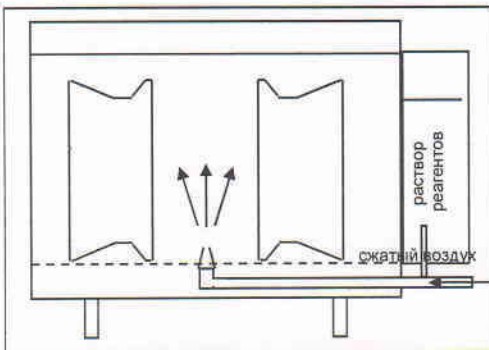
Подготовка колеса:
Скол щебнем



Стенд для испытания сопротивление сколу дробью G-9409-X	Аттестат №495 от 11.10.2011, протокол 38/17 от 18.01.2017, один раз в год
---	---

Давление сжатого воздуха	<input type="text" value="400"/>	кПа
Диаметр сопла	<input type="text" value="6,66"/>	мм
Масса щебня	<input type="text" value="0,4"/>	кг
Время подачи щебня	<input type="text" value="30"/>	сек
расстояние до мишени	<input type="text" value="200"/>	мм

Испытания в камере соляного тумана



Камера для циклических коррозионных испытаний Q- FOG SSP 600	Аттестат №494 от 03.10.2011, протокол №52/17 от 27.10.2017, один раз в год
--	--

Тип испытаний	NSS	
Давление сжатого воздуха	<input type="text" value="150"/>	кПа
Температура	<input type="text" value="35"/>	С
Скорость подачи раствора	<input type="text" value="2"/>	л/час
Скорость оседания соляного тумана	<input type="text" value="1,5"/>	мл/час
Продолжительность испытания	<input type="text" value="384"/>	-час

	да	нет
Коррозия в надрезе	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Коррозия в элементах крепления	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Коррозия посадочной полки	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

фото 1: состояние крепежных отверстий

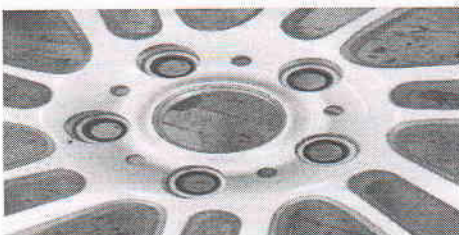
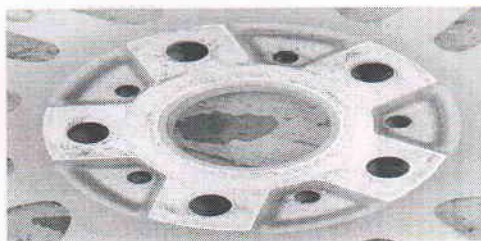


Фото 2: состояние посадочной полки

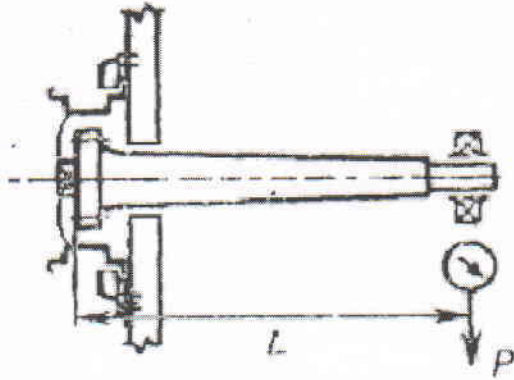


Результат испытаний	Положительный
----------------------------	----------------------

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!

Протокол №	68РСК
Лист	19 б
Листов	69

3) Подтверждающее испытание:
изгиб при кручении



Установка Bending Machine 10 Khm FR 12, заводской № 7000111. инв. № 000 30444	Аттестат №010 от 28.02.2013, протокол №301 от 18.01.18. один раз в год
---	--

Формула для расчета изгибающего момента:

$$M_{bmax} = S * Fv * (\mu * r_{dyn} + d)$$

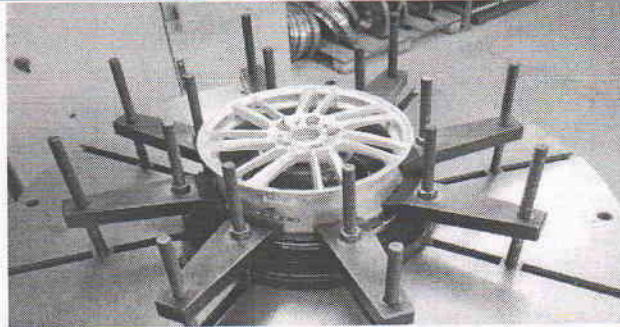
$$S=2; Fv=5194N; \mu=0,9; r_{dyn}=0,316m; d=0,046m$$

$$M_{bmax} = 3432 \text{ Нм}$$

Плечо $L, \text{м}$ 0,76

Частота вращения, об/мин 1217

Образец	Режим испытания $M_p, \text{Нм}$	Задаваемый изгибающий момент, M_p $M_b, \text{Нм}$	Число циклов нагрузки	Вид разрушения/снижен ие момента затяжки болтов	Результат испытаний:
68РСК0009/1	75% M_{bmax}	2574	200 000	Отсутствуют/ Отсутствует	положительный



Итоговый результат испытаний	положительный	
Дата завершения испытаний: 08.12.2017	Испытания провел:	<i>Толкин Р.А.</i>
	<u> </u> подпись	<u> </u> расшифровка подписи
	Присутствовали при испытаниях:	
	<u> </u> подпись	<u> </u> расшифровка подписи

Протокол действителен только для образцов, подвергнутых испытаниям!