

Протокол №	68РСК
Лист	58
Листов	69

Протокол анализа металлургических дефектов

Образец: 68РСК0012/1 6,5 J x 16 H2,

Оборудование: OLIMPUS 5-90×
 Заводской №: OD0 3943

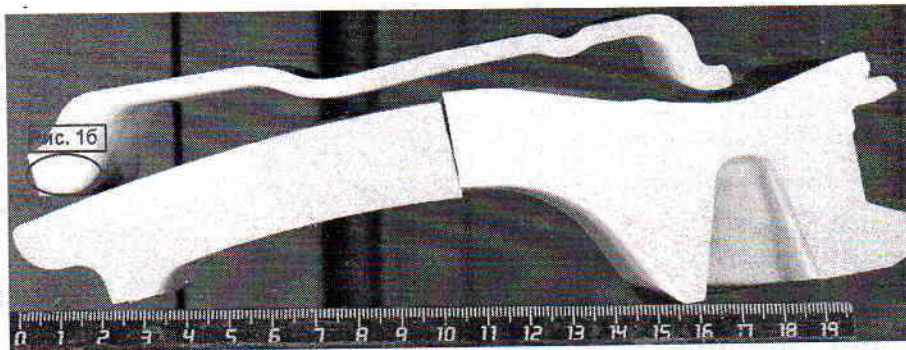


Рисунок 1. Макроструктура: а - сечение колеса; б - крупная усадочная пора в зоне обода

Таблица 1. Анализ дефектов в структуре

Зона колеса	Испытание материалов (Правила ЕЭК ООН №124, приложение 4 в)			
	Металлургические дефекты			
	Пористость			Окисные плёны и другие дефекты
Линейный размер, мм		Объёмная доля, %		
min	max			
1. Обод	-	-	-	
2. Хамп	-	-	-	
3. Внутренняя закраина	-	-	-	
4. Внешняя закраина	-	-	-	
5. R-перехода Спица-Обод	-	-	-	Окисная плена (рис. 1б) размером 0,6x0,6 мм
6. Спица	0,1	0,2	0,1	
7. Ступица	0,1	0,3	0,1	
ТУ 4591-009-59423196-2012				протяженность не более 2 мм; площадь не более 4 мм ² ; количество не более 2 шт

Испытания провел:

Абалымов В.Р.