

| | |
|------------|-------|
| Протокол № | 68РСК |
| Лист | 46 |
| Листов | 69 |

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0023/1 7 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017
Дата следующей поверки 22.05.2019г.
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

| Образец | Массовая доля элементов, % | | | | | | | |
|-------------|----------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Осн.комп. | *Примесей, не более | | | | | | |
| | Si | Mg | Ti | Sr | Mn | Cu | Ni | Fe |
| 68РСК0023/1 | 6,88 | 0,287 | 0,118 | 0,006 | 0,002 | 0,004 | 0,005 | 0,104 |

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0023/1 7 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN
Заводской № 03.900149
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

| Образец, Место отбора | Rm , МПа | | Rp0,2 , МПа | | A, % | | Твёрдость , НВ Ступица |
|-------------------------------|----------|---------|-------------|---------|-------|---------|---------------------------|
| | Спица | Внешняя | Спица | Внешняя | Спица | Внешняя | |
| 68РСК0023/1 | 260,8 | 296,8 | 183,2 | 189,6 | 3,7 | 10,5 | 95 |
| СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2 | >210 | | >140 | | >5 | | >75 |

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.