

Протокол испытаний № 4/2 от 6 февраля 2018 г.

Наименование заказчика проведения испытаний: Автономная некоммерческая организация «Российская система качества».

Адрес заказчика: 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д.12

Наименование образца, представленного для испытаний:

Образец №4 – туфли женские размер 37, 72 РСК0004/1 - (шифр 018012206).

Отбор образцов: образцы предоставлены Заказчиком.

Внешний вид образца при доставке: образцы упакованы в прозрачный полиэтиленовый пакет с пластиковой пломбой, номер пломбы №15488248, 3 пары.

Количество переданных единиц для испытаний: 1 образец (3 пары).

Дата передачи образца: 22.01.2018

Дата начала испытаний: 22.01.2018

Дата окончания испытаний: 06.02.2018

Нормативные документы, на соответствие которым проводятся испытания: ТЗ АНО «Роскачество».

Методика испытаний:

ГОСТ 9289-78 «Обувь. Правила приемки»; ГОСТ 23251-83 «Обувь. Термины и определения»; ГОСТ Р ИСО 17131 «Кожа. Метод идентификации с помощью микроскопа»; ГОСТ Р 54592-2011 «Обувь. Методы определения линейных размеров»; ГОСТ 28735-2005 «Обувь. Метод определения массы»; ГОСТ 9292-82 «Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления»; ГОСТ 9134-78 «Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа»; ГОСТ 9136-72 «Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки»; ГОСТ 9290-76 «Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха»; ГОСТ 9135-2004 «Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника»; ГОСТ 9718-88 «Обувь. Метод определения гибкости»; ГОСТ 28371-89 «Обувь. Определение сортности»; ГОСТ Р 54591-2011 «Кожа и мех. Метод определения содержания хрома (VI)»; ГОСТ 32076-2013 «Кожа. Метод определения устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению»; ГОСТ 30835-2003 «Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту».

Климатические условия проведения испытаний:
 - ГОСТ ISO 18458-2011 «Обувь. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви».

Результаты испытаний:

№пп	Наименование показателя	Фактическое значение
1	2	3
1	Вид, назначение и конструкция обуви	Туфли повседневные / Туфли-лодочки на высоком каблуке
2	Метод крепления деталей низа к заготовке верха	клеевой
3	Вид материала: -верха	кожа
	-подошвы	полимерный материал
	-подкладки	кожа
	-стельки	кожа
4	Линейные измерения, мм: - размер обуви	245
	- высота туфель	64
	- разная высота туфель между полупарами в паре	0
	- высота задника туфель (прав./лев.)	58/58
	- высота каблука	58
5	Масса полупары, г	212
6	Прочность крепления подошвы, Н/см (прав./лев.)	81,4/80,3
7	Прочность крепления каблука, Н/см	1510/1400
8	Прочность ниточных креплений швов деталей заготовки верха (шов союзки в задней части внутреннего крыла), Н/см - количество строчек в шве	87,2 1 строчка
9	Величина деформации подноски (остаточная), мм (прав./лев.)	0,83/0,64
10	Величина деформации задника (остаточная), мм (прав./лев.)	0,68/0,70
11	Гибкость обуви, Н	32,5
12	Требования к пошиву: - плохо вытянутая, порванная и плохо состроченная подкладка	отсутствие дефекта
	- складки на подкладке	отсутствие дефекта
	- отставание подкладки от задников	отсутствие дефекта
	- свалившаяся строчка	отсутствие дефекта

1	2	3
	- плохо расклепанные или несимметрично расставленные блочки и крючки	отсутствие дефекта
	- слабо или косо пристроченные язычки	отсутствие дефекта
	- две чрезмерно близко расположенные строчки	отсутствие дефекта
	- плохо утянутая строчка и пропуск стежков	отсутствие дефекта
	- неодинаковое расстояние между параллельными строчками и строчек от краев деталей	отсутствие дефекта
	- морщинистость деталей по линии строчек и др.	отсутствие дефекта
12	- разная длина носков, союзок, берцев, подносков, крыльев задников в паре	отсутствие дефекта
	- разная высота берцев, задников в паре	отсутствие дефекта
	- плохое формование граней затянутой обуви	отсутствие дефекта
	- бугры, морщины и складки верха обуви по грани стелек; деформация верха	отсутствие дефекта
	- укороченный рант, деформация ранта	отсутствие дефекта
	- заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка	отсутствие дефекта
	- отставание декоративного ранта от боковой поверхности	отсутствие дефекта
	- отставание бортика подошвы от боковой поверхности	отсутствие дефекта
13	Содержание водовываемого хрома (VI), мг/г - внешний слой - внутренний слой	0 0
14	Устойчивость окраски верха к действию, балл: - сухого трения - мокрого трения	4 3
15	Устойчивость окраски подкладки к действию, балл: - сухого трения - мокрого трения	5 5
16	Устойчивость окраски подкладки к действию "пота", балл	3