

Протокол №	68РСК
Лист	41
Листов	69

ИСПЫТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ
по приложению 4 к правилам ЕЭК ООН № 124

Протокол анализа химического состава колеса

Образец 68РСК0018/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: спектрометр SPECTROLAB Заводской № 115566/03
Свидетельство о поверке № 062006845 от 22.05.2017
Дата следующей поверки 22.05.2019г.
НД на метод проведения испытаний: ГОСТ 7727

Таблица 1

Образец	Массовая доля элементов, %							
	Осн.комп.	*Примесей, не более						
	Si	Mg	Ti	Sr	Mn	Cu	Ni	Fe
68РСК0018/1	6,89	0,279	0,142	0,011	0,002	0,005	0,005	0,123

Анализ провел:



Пучнина Е.В.

Протокол испытаний механических свойств колеса

Образец 68РСК0018/1 6,5 J x 16 H2

Оборудование: разрывная машина Testwinner 920, 112.50kN
Заводской № 03.900149
Аттестат № 311 от 22.07.2005г.

Протокол периодической аттестации №46/17 от 14.08.17г.
Дата следующей аттестации оборудования 14.08.2018г.

НД на метод проведения испытаний: механические свойства- ГОСТ 1497, твёрдость- ГОСТ 9012

Таблица 2

Образец, Место отбора	Rm , МПа	Rp0,2 , МПа	A, %	Твёрдость , НВ
	Спица	Спица	Спица	Ступица
68РСК0018/1	237,1	147,5	5,7	78,6
СТО 46429990-078-2017 п.4.2.2	>210	>140	>5	>75

Испытания провел:



Фомкин Ф.А.