

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 72 от 21.01.2020 года**  
(образца продукции)

Сведения о средствах измерения	Наименование СИ, инвентарный номер, год ввода в эксплуатацию	Свидетельство о поверке, Срок действия поверки
	Прибор экологического контроля БИОТОКС-10М, инв. № В 0-040, 2019	Свидетельство о поверке № АБ 0357132 до 17.12.2020 г.
	Дозатор пипеточный одноканальный (100-1000) мкл Блэк, инв. № В 0-187, 2019	Свидетельство о поверке № 156516 до 20.03.2020 г.
	Дозатор пипеточный одноканальный (10-100) мкл Блэк, инв. № В 0-097, 2019	Свидетельство о поверке № 153826 до 11.02.2020 г.
	Весы неавтоматического действия HR-250AZG, инв. № В 0-062, 2019	Свидетельство о поверке № АБ 0197158 до 04.07.2020 г.
	Микрометр МК-25, инв. № В 0-045, 2019	Свидетельство о поверке № СП 2661302 до 27.05.2020 г.
Полное наименование образца (пробы) продукции	143РСК0005/1 Помада	
Идентификационный код образца (пробы)	ПКП19-1912/01/05	
Предприятие-изготовитель, страна	-	
Наименование и адрес Заказчика	Российская система качества (Роскачество), 115184, г. Москва, Ср. Овчинниковский пр, д.12	
Основание для проведения испытаний	Заявка от Российской система качества (Роскачество) № 2 от 19.12.2019г.	
Отбор образца (пробы) выполнен	Представителем Заказчика. Ответственность за отбор проб несет Заказчик	
Дата начала проведения испытания (измерения)	23.12.2019	
Дата окончания проведения испытания (измерения)	17.01.2020	
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	-	

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Определяемые показатели	НД на методы испытаний	Значения показателей	
		Норма по НД (ТР ТС 009/2011)	Результаты испытаний
Общее токсическое действие, определяемое альтернативными методами in vitro	MP 1.1.0120-18	отсутствие (<20)	отсутствует (12,0±0,8)
Кожно-раздражающее действие	ГОСТ 33506-2015, п.6	0 баллов (отсутствие)	0 баллов (отсутствует)
Действие на слизистую	ГОСТ 33506-2015, п.7	0 баллов (отсутствие)	0 баллов (отсутствует)
Сенсибилизирующее действие	Инструкция 1.1.11-12-35- 2004, гл.8	-	0 баллов (отсутствует)

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории.

## Протокол испытаний № 4184

от 23 января 2020 г.

**Заказчик** Автономная некоммерческая организация "Российская система качества", 115184, г. Москва, Средний Овчинниковский пер., д. 12

**Наименование образца (пробы)** Помада, д. изг. не указана (согласно заявке на проведение испытаний от 16.12.2019 и акту приема-передачи проб б/н от 20.12.2019)

**Изготовитель** не указан (согласно акту приема-передачи проб)

**Дата регистрации образцов (пробы)** 20.12.2019

**Описание образцов (пробы)** Образец доставлен ТК "Биокард Логистик" по накладной № 000051606 (ERP 0000-036018) от 16.12.2019, передан в обезличенном состоянии, промаркирован шифром 143РСК0005/2, опечатан пломбой-наклейкой № 5305062 с заявкой на проведение испытаний от 16.12.2019 и актом приема-передачи проб б/н от 20.12.2019, количество 83 шт

**Дата проведения испытаний** 20.12.2019 - 23.01.2020

### Методики (методы) проведения испытаний:

- ГОСТ 21179-2000 «Воск пчелиный. Технические условия»
- ГОСТ 29188.0-2014 "Продукция парфюмерно-косметическая. Правила приемки, отбор проб, методы органолептических испытаний"
- ГОСТ 30178-96 "Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов"
- ГОСТ 31649-2012 "Продукция декоративной косметики на жировой основе. Общие технические условия"
- ГОСТ 31756-2012 "Жиры и масла животные и растительные. Определение анизидинового числа"
- ГОСТ 32189-2013 "Маргарины, жиры для кулинарии, кондитерской, хлебопекарной и молочной промышленности. Правила приемки и методы контроля"
- ГОСТ 33756-2016 "Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия"
- ГОСТ 4255-75 "Нефтепродукты. Метод определения температуры плавления по Жукову"
- ГОСТ Р 51487-99 "Масла растительные и жиры животные. Метод определения перекисного числа"
- ГОСТ Р 51766-2001 "Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения мышьяка"
- ГОСТ Р 53183-2008 "Продукты пищевые. Определение следовых элементов. Определение ртути методом атомно-абсорбционной спектроскопии холодного пара с предварительной минерализацией пробы под давлением."

**Отдел оценки соответствия**  
**Протокол испытаний № 4184**  
**от 23 января 2020 г.**

- МУ 01-19/47-11-92 ГКСЭН "Методические указания по атомно-абсорбционным методам определения токсичных элементов в пищевых продуктах и пищевом сырье"
- МУК 4.4.1.011-93 "Определение летучих N-нитрозаминов в продовольственном сырье и пищевых продуктах"
- ОФС.1.2.3.0017.15 (ГФ XIII изд.т1) "Методы количественного определения витаминов"
- ПНД Ф 14.1:2:4.182-02 "Количественный химический анализ вод. Методика выполнения измерений массовой концентрации фенолов в пробах природных, питьевых и сточных вод на анализаторе жидкости "Флюорат-02"."

**Условия проведения испытаний:**

атмосферное давление (96,3 - 98,9) кПа  
напряжение переменного тока (220,5 - 223,7) В  
относительная влажность воздуха (30,2 - 50,6) %  
температура окружающей среды (20,0 - 23,7) °С  
частота переменного тока (50,00 - 50,01) Гц

**Результаты испытаний**

Наименование показателей	Норма по НД	Норма по ТР ТС	Результаты испытаний	НД на методы испытаний
Внешний вид	Поверхность гладкая, однородная, равномерно окрашенная	-	Поверхность гладкая, однородная, равномерно окрашенная	ГОСТ 29188.0-2014
Консистенция	-	-	Твердая	ГОСТ 29188.0-2014
Запах	Свойственный запаху конкретной продукции	-	Свойственный помаде на жировой основе, без посторонних запахов окисления жиров и характерных для испорченного жирового сырья запахов.	ГОСТ 29188.0-2014
Цвет	Свойственный цвету (названию) или тону (номеру) конкретной продукции	-	Красный	ГОСТ 29188.0-2014

Данный протокол может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания протокола возможны с письменного разрешения организации, выдавшей протокол. Результаты испытаний относятся только к конкретному образцу, прошедшему испытания.

**Отдел оценки соответствия**  
**Протокол испытаний № 4184**  
**от 23 января 2020 г.**

Маркировка	-	<p>Маркировка должна содержать: наименование парфюмерно-косметической продукции; назначение парфюмерно-косметической продукции, если это не следует из наименования продукции; наименование изготовителя и его местонахождение; страна происхождения парфюмерно-косметической продукции; наименование и местонахождение организации, уполномоченной изготовителем; номинальное количество продукции, за исключением парфюмерно-косметической продукции номинальной массой менее 5 г; цвет и/или тон; срок годности: дата изготовления (месяц, год) и срок годности (месяцев, лет).</p>	<p>Маркировка нанесена на этикетку, закрепленную на крышку футляра помады; информация четкая и несмываемая, представлена на русском языке, содержит: наименование продукции, номер тона, наименование изготовителя и его местонахождение; массу продукции; срок годности; номер партии, единый знак обращения на рынке, нормативный документ.</p>	ГОСТ 31649-2012 п.3.3
------------	---	--	---	--------------------------

Данный протокол может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания протокола возможны с письменного разрешения организации, выдавшей протокол. Результаты испытаний относятся только к конкретному образцу, прошедшему испытания.

**Отдел оценки соответствия**  
**Протокол испытаний № 4184**  
**от 23 января 2020 г.**

Маркировка	-	Маркировка должна содержать: номер партии или специальный код, позволяющие идентифицировать партию продукции; список ингредиентов. Информация должна быть четкой и несмываемой. Информация предоставляет ся на государственн ом языке государства, в котором осуществляется реализация.	Состав ингредиентов указан в соответствии с международной номенклатурой косметических ингредиентов с использованием букв латинского алфавита. На боковой поверхности колпачка футляра имеется надпись «ART-VISAGE». На торце футляра имеется этикетка округлой формы с указанием тона помады.	ГОСТ 31649-2012 п.3.3
Внешний вид упаковки: наличие на упаковке цветового индикатора; совпадение цвета помады с цветовым индикатором	-	Маркировка должна содержать информацию о цвете и /или тоне декоративной косметики	На торце футляра имеется этикетка округлой формы с указанием тона помады. Цветовой индикатор отсутствует.	ГОСТ 29188.0-2014
Герметичность упаковки	-	Упаковка должна обеспечивать герметичность (ТР ТС 005/2011)	Герметичная	ГОСТ 33756-2016 п.9.7

Данный протокол может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания протокола возможны с письменного разрешения организации, выдавшей протокол. Результаты испытаний относятся только к конкретному образцу, прошедшему испытания.

**Отдел оценки соответствия**  
**Протокол испытаний № 4184**  
от 23 января 2020 г.

Кроющая способность	Покрытие ровное, однородное	-	Покрытие ровное, однородное	ГОСТ 31649-2012 п.6.4
Масса нетто губной помады, г	4,0 (указано в маркировке)	номинальная масса менее 5 г может быть не указана в маркировке	4,4	ГОСТ 31649-2012 п.3.4.4
Кислотное число, мгКОН/г	не более 15	-	7,3	ГОСТ 31649-2012 п.6.5
Карбонильное число, мг КОН/г	не более 8	-	7,5	ГОСТ 31649-2012 п.6.6
Водородный показатель, ед. рН	-	5,0-9,0	6,3	ГОСТ 31649-2012 п.6.7
Температура каплепадения, °С	не ниже 55	-	84	ГОСТ 31649-2012 п.6.8
Температура плавления, °С	-	-	67,3	ГОСТ 4255-75
Массовая доля свинца, мг/кг	-	не более 5,0	4,3	ГОСТ 30178-96
Массовая доля кадмия, мг/кг	-	-	менее 0,1	ГОСТ 30178-96
Массовая доля цинка, мг/кг	-	-	2,81	ГОСТ 30178-96
Массовая доля меди, мг/кг	-	-	1,88	ГОСТ 30178-96
Массовая доля никеля, мг/кг	-	-	1,25	МУ 01-19/47-11-92 ГКСЭН
Массовая доля мышьяка, мг/кг	-	не более 5,0	менее 0,1	ГОСТ Р 51766-2001
Массовая доля ртути, мг/кг	-	не более 1,0	менее 0,05	ГОСТ Р 53183-2008
Массовая доля железа, мг/кг	-	-	367,0	ГОСТ 30178-96
Стойкость помады	-	-	Стойкая	ГОСТ 29188.0-2014 СТО п.5.7
Теплостойкость помады	-	-	Нестойкая	ГОСТ 29188.0-2014 СТО п.5.8
Морозостойкость помады	-	-	Нестойкая	ГОСТ 29188.0-2014 СТО п.5.9
Твердость помады, мм	-	-	1,1	ГОСТ 21179-2000 п.6.6 ASTM D1321-16a
Бензойная кислота, %	-	не более 0,5	0,0006	ГОСТ 32189-2013 п.5.25.1
Нитрозамины летучие: сумма НДМА и НДЭА, мкг/кг	-	-	менее 0,001	МУК 4.4.1.011-93
Диоксид титана ( в т.ч. диоксид титана (нано)), %	-	не более 25	11,1	ГОСТ 30178-96 расчетный
Витамин А, %	-	-	0,0001	ОФС.1.2.3.0017.15 (ГФ XIII изд.т1)

Данный протокол может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания протокола возможны с письменного разрешения организации, выдавшей протокол. Результаты испытаний относятся только к конкретному образцу, прошедшему испытания.

**Отдел оценки соответствия**  
**Протокол испытаний № 4184**  
**от 23 января 2020 г.**

Витамин Е, %	-	-	0,056	ОФС.1.2.3.0017.15 (ГФ XIII изд.т1)
Прочность на сжатие, Н	-	Упаковка должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (ТР ТС 005/2011)	1157	ГОСТ 33756-2016 п.9.9
Массовая концентрация фенолов (общих и летучих), мг/кг	-	-	менее 0,17	ПНД Ф 14.1:2:4.182-02
Перекисное число, ммоль (1/2O)/кг	-	-	0,3	ГОСТ Р 51487-99
Анизидиновое число	-	-	2	ГОСТ 31756-2012